



Visconomic.
Höchste Durchflussraten für hochviskose Produkte

Visconomic Rührwerksmühle. Setzt neue Maßstäbe.



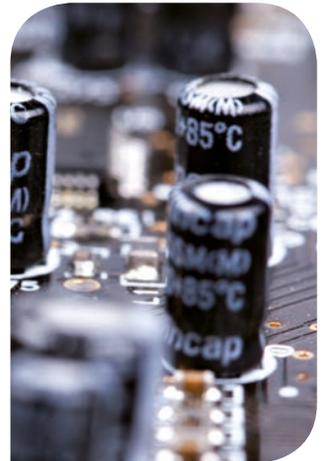
UV-Offsetfarben



Bogenoffsetfarben



Kosmetika



Farben für die Elektronik

Visconomic ist unsere innovative Lösung für die effiziente Verarbeitung hochviskoser Produkte. Das fortschrittliche Design der Prozesszone ermöglicht höchste Durchflussraten und eine effektive Temperaturkontrolle. Weitere Vorteile sind die flexible Steuerungskonfiguration sowie das benutzerfreundliche Design.

Hohe Durchflussraten

Die Visconomic ermöglicht hohe Durchflussraten auch bei hochviskosen Produkten wie UV-Offsetfarben. Die spezifisch auf die Anwendung massgeschneiderte Prozesszone mit einer Stiftkonfiguration garantiert eine effiziente Nassvermahlung. Zudem erlaubt die dynamische Spaltabtrennung einen kontinuierlichen Produktfluss.

Geeignet für temperaturempfindliche Produkte

Die Visconomic erlaubt eine präzise Temperaturkontrolle auch bei sehr hohen Produktviskositäten. Die Rotor- und Statorkühlung ermöglichen eine intensive Kühlleistung. Darüber hinaus bietet der Keramikinneneinsatz eine noch effizientere Kühlung und gute Verschleisseigenschaften.

Flexible Steuerungskonfiguration

Die unterschiedlichen Steuerungsvarianten erlauben eine individuelle Konfiguration der Visconomic entsprechend Ihren Bedürfnissen. Von einer einfachen SPS-Steuerung bis hin zu einer integrierten IoT-Anlagenlösung – unsere Experten beraten Sie gerne.

Benutzerfreundliches Design

Durch die ergonomische Anordnung der Prozesszone ist die Visconomic bequem zu bedienen. Darüber hinaus sind alle relevanten Teile für die Wartung einfach und leicht zugänglich. Die optionale Kreiskühlung oder die Durchflusskühlung mit integrierter Heizvorrichtung ermöglichen ein Vorheizen des Systems für eine reibungslose Produktion.

Effizienz und Komfort vereint. Für beste Ergebnisse.

Die verbesserten Funktionen der Visconomic sorgen für top Effizienz und Komfort. Das ergonomische Design mit einfachem Zugang zu allen wartungsrelevanten Teilen vereinfacht die Bedienung.

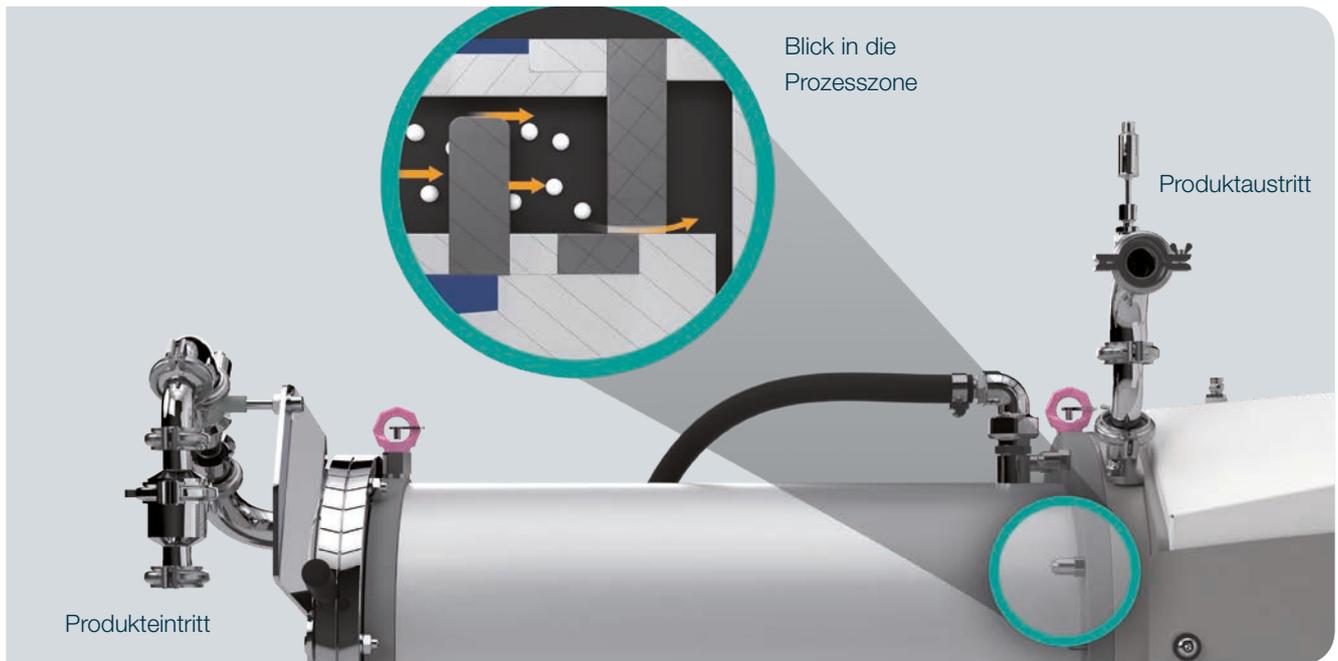


zum Patent angemeldet

Benefits

- Hohe Durchflussraten
- Geeignet für temperaturempfindliche Produkte
- Flexible Steuerungskonfiguration
- Benutzerfreundliches Design

Intelligentes Prozesszonendesign. **Verbesserte Technologie für mehr Effizienz.**



Das Plus an Bedienbarkeit.



Prozesszone in benutzerfreundlicher Höhe

Um die Wartung so einfach wie möglich zu gestalten, ist die Prozesszone auf einer benutzerfreundlichen Höhe. Dadurch kann der Bediener in aufrechter Position arbeiten.



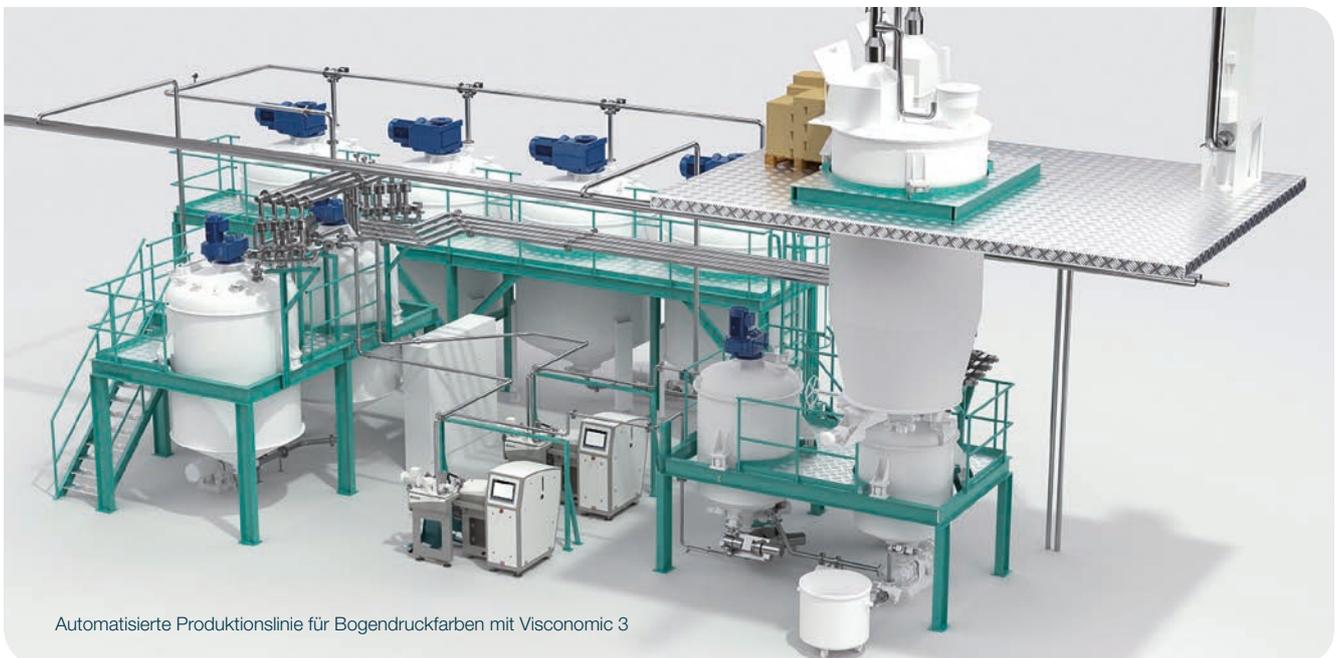
Einfache Handhabung des Stators

Der Stator der Visconomic kann für die Reinigung und den Kugelwechsel leicht entfernt werden. Dies entweder mit einem Trolley (Visconomic 3) oder auf integrierten Rädern (Visconomic 6).

Die richtige Lösung für Ihre Bedürfnisse. **Visconomic für UV- und Bogendruckfarben.**



Integriertes Modul mit Visconomic 3 und Trias 800



Automatisierte Produktionslinie für Bogendruckfarben mit Visconomic 3

Warum Visconomic Ihren Bedürfnissen entspricht

Das neuartige Prozesszonendesign und die effiziente dynamische Spaltabtrennung ermöglichen höchste Durchflussraten auch bei sehr hohen Viskositäten. Zudem gewährleistet die vergrößerte Kühlfläche von Rotor

und Stator stabile Prozesstemperaturen auf sehr tiefem Niveau. Die Mahlkammermaterialien haben ausgezeichnete Wärmeleitfähigkeitseigenschaften, um den Wärmeübertragungsprozess zu verbessern.

Bühler Steuerungssysteme. **Flexible Lösungen – für individuelle Bedürfnisse.**



Visconomic 6

PREMIUM

Erstklassige Lösung mit SPS und Touchscreen.

Eine neue Benutzeroberfläche mit SPS-Programmierung und Touchscreen ermöglicht die einfache und intuitive Bedienung. Auftragsbezogene Analysen und Diagnosen der Betriebsdaten informieren den Bediener über den Maschinenzustand.

PREMIUM PLUS

Erweiterte Lösung mit ausbaubaren Funktionen.

Die Premium Plus Steuerung bietet erweiterte Funktionen und kann die Steuerung von Behältern, Peripheriegeräten und Vorvermahlungsmaschinen integrieren.

WINCOS®

Eine umfassende Anlagensteuerung für vollautomatisierte Prozesse.

Mit WinCos® bieten wir eine Anlagensteuerung, die jede Anforderung erfüllt – Modul um Modul, ausgezeichnet durch grosse Flexibilität und individuellen Support.

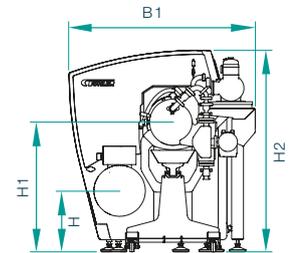
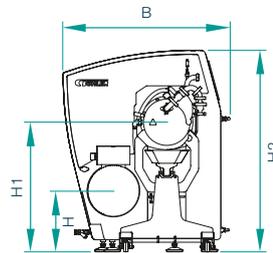
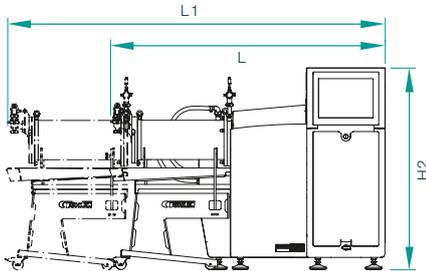


Bereit für IoT. Bühler Steuerungssysteme sind ausgelegt für IoT, was eine Vielzahl von Möglichkeiten für eine erweiterte Anwendung in der Zukunft eröffnet. Das System kann Daten in der Cloud speichern. Somit sind Zugriff und Steuerung unabhängig von Ort und Gerät. Weitere Funktionen umfassen unter anderem intelligente Datenanalyse, langfristige Rückverfolgbarkeit und automatische Warnmeldungen.

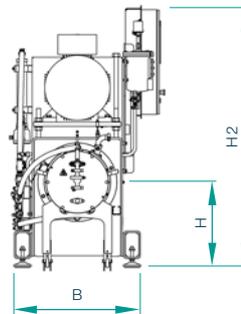
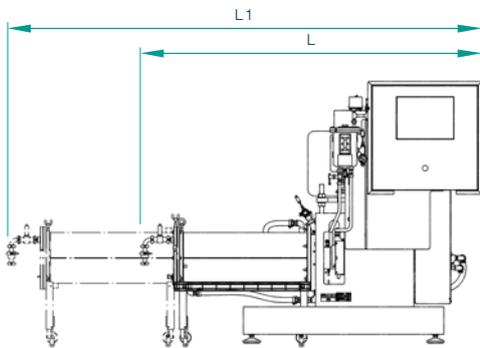
Technische Daten.

Visconomic Rührwerksmühle.

Visconomic 3



Visconomic 6



Visconomic

Antrieb [kW]

Aktives Mahraumvolumen [l]

Stator Innenmantel (austauschbar)

Rotor

Stifte

Kugelabtrennung

Ausführung

Kühlung (Stator und Rotor)

Mahlperlengrösse [mm]

Umfangsgeschwindigkeit [m/s]

Abmessungen [mm]

Gewicht [kg]

Gehärteter Edelstahl

Siliziumkarbid

Gehärteter Edelstahl

Unlegierter Stahl

Hartmetall

Hartmetall

Nicht-Ex

Ex

Durchlaufkühlung

Durchlaufkühlung mit integrierter Heizung

Kreiskühlung mit integrierter Heizung

H

H1

H2

L

L1

B

B1

Leere Maschine

Steuerungsschrank und Pumpe

3

6

30

55

15,6

31,6

○

○

●

●

●

○

-

○

●

●

●

●

●

●

●

●

●

-

-

●

○

○

1,0-2,5

1,0-2,5

4,0-12,0

4,2-12,2

468

618

993

1880

1542

2465

2088

3426

2838

910

1242

1413

1670

1086

ca. 300

2200

ca. 300

ca. 300

● = Standard, ○ = Option, - = nicht verfügbar. Alle Daten ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten. Visconomic ist eine Marke der Bühler AG.

Bühler AG

CH-9240 Uzwil
Schweiz

T +41 71 955 11 11
F +41 71 955 31 49

grinding.dispersing@buhlergroup.com
buhlergroup.com

201020_Visconomic_DE_A4