



Bühler Services
Partnering for better outcomes

Bühler Qualitätsmanagement

Eine kosteneffiziente und konstante Produktqualität zu produzieren ist das oberste Ziel jeder Getreidemühle. Ausserdem ist die Art und Weise, wie die Mitarbeiter Informationen verwalten und austauschen, entscheidend für die Optimierung der Prozessabläufe.

Wie handhaben Sie die Probenahme in Ihrer Anlage? Werden Qualitätsdaten effizient erfasst, gespeichert und gemeldet? Sind die Qualitätsspezifikationen Ihres Produkts immer auf dem richtigen Stand? Haben Sie mit Qualitätsabweichungen zu kämpfen? Wir helfen Ihnen, die Prozesse und Ressourcen zu optimieren, um Ihren Gewinn zu maximieren.

Das Bühler Qualitätsmanagement Portfolio umfasst:

- Automatisierte Datenerfassung, Zentralisierung und Übertragung in Ihrem Unternehmen
- Qualitätsgrenzen und automatische Prozessreaktion bei Abweichungen
- Ultimative Rückverfolgbarkeit von Qualitätsdaten und digitale Berichterstattung
- 24/7 Inline-Qualitätsüberwachung
- Datenanalyse, um potenzielle Qualitätsprobleme vorhersehen zu können, bevor sie eskalieren

Anforderungen:

- Aktualisiertes Bühler Automationssystem und alle Peripheriegeräte zur Qualitätskontrolle (MultiNIR, Laborgeräte, automatischer Probensammler...)

Vorteile



Gewinn maximieren

- Gleichbleibende Produktqualität
- Stabile Produktion
- Qualitätskontrolle in Echtzeit
- Null-Abweichungen
- Optimierung der Produktmischung



Personal und Fehler reduzieren

- Labortests reduzieren
- Papierloses Arbeiten
- Eliminieren von manuellen Fehlern
- Weniger Personal im Qualitätsprozess notwendig



Rückverfolgbarkeit erhöhen

- Produktions- und Qualitätsdaten zusammen
- Digitales speichern, abrufen und berichten

Sind Sie bereit, Ihre Prozesse zu verändern?

Kontaktieren Sie Ihren Bühler Vertreter vor Ort
oder nehmen Sie Kontakt mit uns auf:

milling@buhlergroup.com

