

Dosificador de caudal

Rois



Para la dosificación
continua de productos
granulosos

Marque la diferencia en la dosificación

Rois: dosificador de caudal para productos granulosos

Definir los flujos de proceso

Las aplicaciones de dosificación desempeñan un papel muy importante en todas las líneas de producción de alimentos y piensos. Un dosificador de caudal se encarga técnicamente de esta función y se instala en los pasos que son críticos para el proceso y la eficiencia. Rois satisface perfectamente este requisito.

Dosificación: define los flujos de productos hacia los procesos posteriores ejecutándolos en las condiciones y con los requisitos de mezcla más eficaces, consiguiendo así la composición deseada del producto.



Calidad

Exactitud excepcionalmente elevada y reproducible de hasta ± 1 % gracias a una combinación perfecta de **lógica de proceso**, una **compensación de presión diferencial** altamente eficiente y celdas de carga de alta precisión.



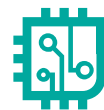
Disponibilidad

Tiempo activo maximizado gracias al potente **sistema de control bUnify** de manejo extremadamente sencillo y con una interfaz de usuario moderna e intuitiva.



Seguridad y facilidad de uso

Manejo y mantenimiento sencillo y seguro gracias a su exclusivo diseño higiénico, ergonómico y robusto.



Digitalización

La **conectividad ilimitada** con Bühler Insights y cualquier sistema de control de planta garantiza la total transparencia y aplicación del **Scales Monitoring System**.



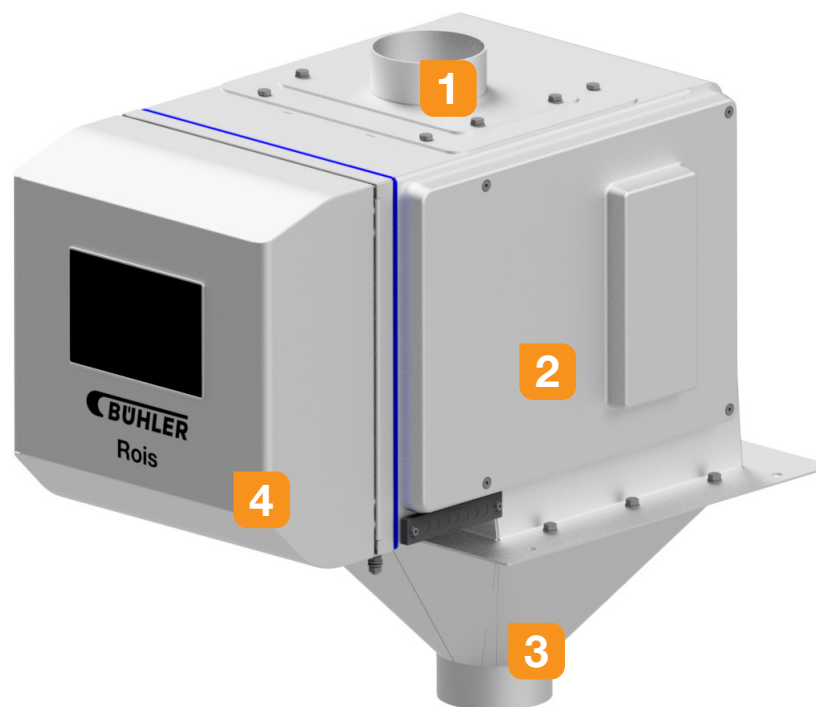
Sostenibilidad

El módulo **DriveX** diseñado específicamente con sistema de gestión de energía integrado permite una producción sin aire comprimido.

Elementos clave

Diseño específico

- 1** Estación de entrada
- 2** Carcasa con:
 - compuerta de segmento, accionada mediante DriveX
 - placa de impacto
 - celda de carga de alta precisión
- 3** Canal de descarga
- 4** Sistema de control bUnify con unidad de mando web



Materias primas

-  Trigo
-  Arroz
-  Maíz
-  Cebada
-  Avena
-  Copos de avena
-  Centeno
-  Malta
-  Otros productos granulados

Rois de un vistazo

Convertir innovación en beneficios para el manejo y mantenimiento



DriveX elimina el aire comprimido de la producción

- El servoaccionamiento y la caja de engranajes diseñados específicamente no solo reducen los requisitos energéticos, sino que también aumentan la vida útil del accionamiento
- El búfer del sistema de gestión de energía restablece la energía y garantiza la seguridad de la máquina en caso de falta de corriente



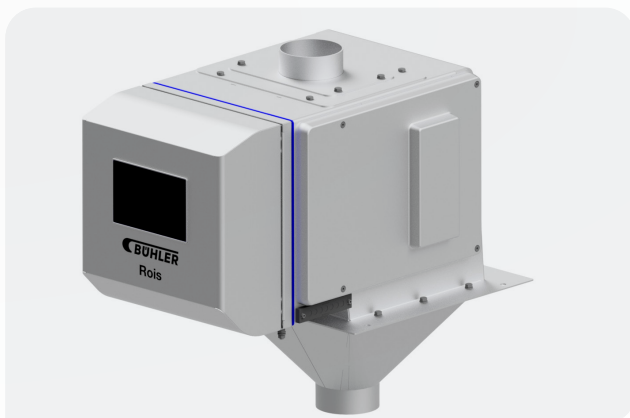
Exactitud inigualable de hasta $\pm 1\%$

- El algoritmo del proceso de aprendizaje automático optimiza continuamente el proceso de pesaje
- El diseño exclusivo de la estructura de la placa de impacto garantiza la introducción directa de la fuerza en la celda de carga, evitando que las fuerzas cruzadas influyan en el resultado de la medición
- El procedimiento de calibración desde el exterior permite una recalibración rápida y frecuente
- Disponibilidad de curvas de calibración para hacer frente a los cambios en las propiedades de los productos



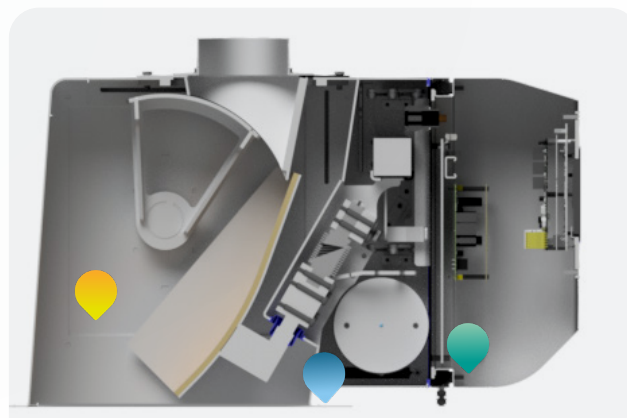
Tiempo activo maximizado gracias al sistema de control bUnify

- La interfaz de usuario intuitiva y moderna permite una interacción rápida y de alta calidad cuando es necesario
- Total transparencia de los parámetros del proceso y la máquina gracias a los gráficos de tendencias y la administración de sucesos
- Los asistentes de soporte garantizan la máxima eficacia en el análisis de las causas y la orientación de los usuarios, por ejemplo, en las calibraciones
- Integración altamente flexible en la línea de producción gracias a las diversas opciones de interfaz y a la potente administración de recetas



Seguridad inigualable gracias a un diseño excepcional

- Funcionamiento – sin atascos de producto en la zona de proceso gracias a que se evitan las “zonas muertas”
- Mantenimiento – aberturas suficientes para alcanzar con comodidad todos los componentes y las secciones relevantes durante la limpieza y el mantenimiento
- Equipo – zona del producto libre de tornillos y pernos para proteger los equipos postconectados
- Alimentos – atascos mínimos de producto y polvo gracias a un diseño higiénico de primera clase



Mejora de la eficiencia y la seguridad de las líneas de producción existentes

- La altura y el tamaño mínimos de la máquina garantizan una conversión flexible y compacta
- El concepto de zona potencialmente explosiva correctamente graduado garantiza un funcionamiento seguro y evita situaciones peligrosas

● Zone 21
 ● Zone 22
 ● Sin zona



Scales Monitoring System para diversas mejoras

- Mejora del rendimiento y la estabilidad del proceso gracias a la total transparencia de los parámetros críticos de la máquina y el proceso
- El monitoreo a largo plazo del flujo de producto entrante permite maximizar y uniformizar la eficiencia global de la línea de producción
- Los dashboards inteligentes de Bühler Insights garantizan la transparencia en todos los niveles de la organización

Ejemplo de uso: dosificación continua

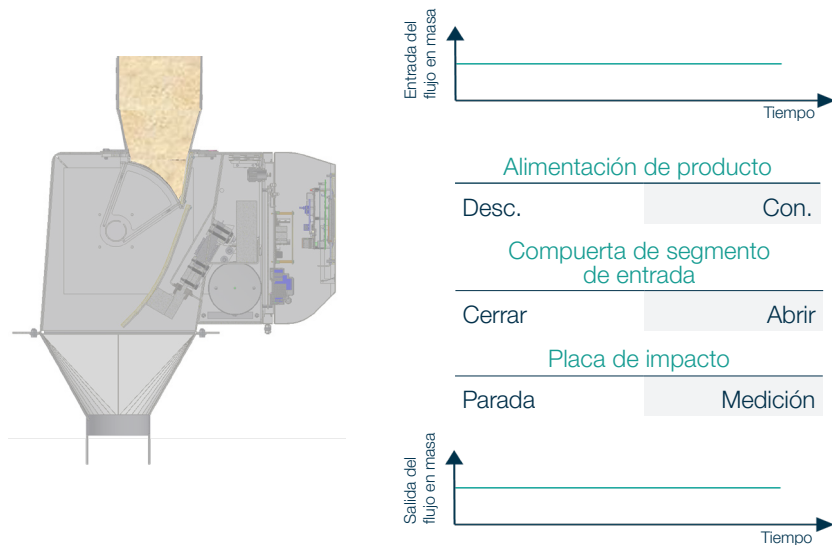
Garantizar la máxima calidad y eficiencia

En el modo de operación FlowControl, Rois dosifica continuamente el producto con el caudal deseado a los pasos del proceso posteriores. El caudal puede seleccionarse libremente, de manera opcional en combinación con un peso total de un lote de producción.

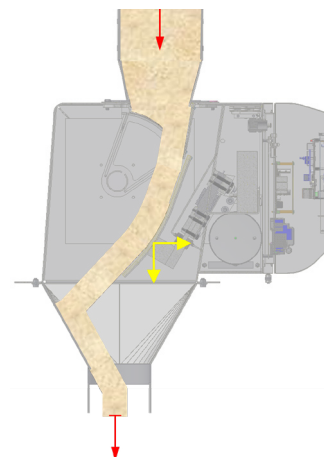
Comprensión del proceso de Rois

La placa de impacto mide la fuerza ejercida por el producto receptor. En función de esta fuerza, la compuerta de segmento de entrada define su grado de abertura para dosificar el caudal de proceso deseado. Este bucle de control hace funcionar automáticamente la máquina con la dosificación deseada durante todo el funcionamiento.

Modo de parada



Modo de operación



Ejemplos de uso:

- Dosificación del producto a una máquina principal de operación continua, como un molino de martillos, una clasificadora óptica, etc., garantizando el máximo rendimiento en el proceso principal
- Dosificación del producto en pasos del proceso como la limpieza, el descascarado, el acondicionamiento, etc., garantizando una alta eficiencia en el proceso posterior
- Dosificación del producto a un sistema de mezcla de materias primas de operación continua, garantizando las composiciones deseadas de las materias primas



Eficiencia

Exactitud y coherencia en la alimentación de los procesos postconectados



Calidad

Transparencia en la fábrica y repetibilidad en el proceso

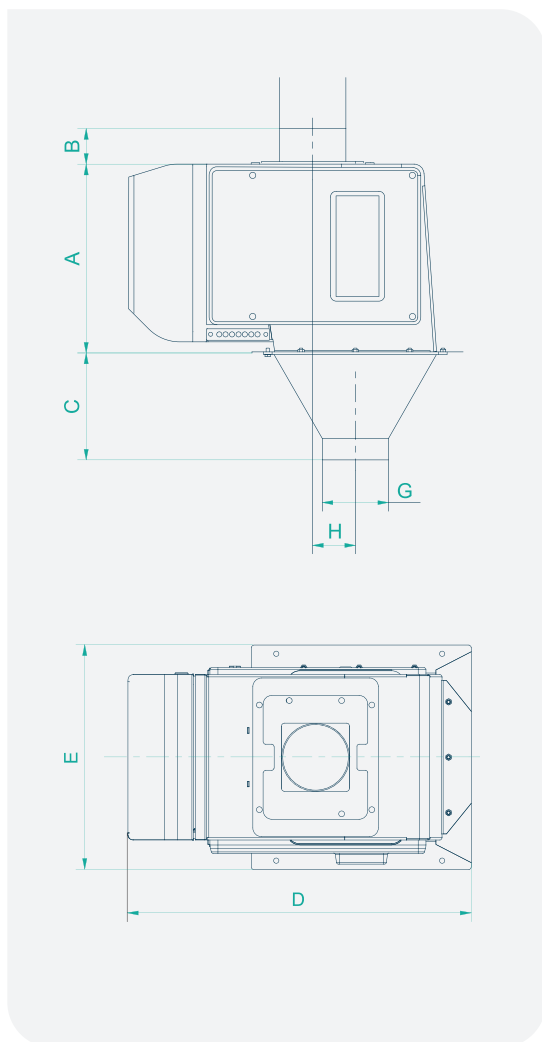


Optimización automática

Enclavamientos inteligentes del proceso basados en las propiedades actuales del producto

Datos técnicos y capacidades

Caso de uso: dosificación continua



Dimensiones

Modelo	A mm	D mm	E mm	G mm
10	442	808	514	100
12	442	808	514	100
15	442	808	514	100
25	442	808	514	100

Las medidas pueden variar según la configuración de la máquina

Caudal y capacidades

Modelo	Caudal m³/h	Trigo t/h	Maíz t/h
10	hasta 10	hasta 7.5	hasta 7.5
12	hasta 20	hasta 15	hasta 15
15	hasta 40	hasta 30	hasta 30
25	hasta 133	hasta 100	hasta 100

Alternativas para la dosificación de productos granulosos:



Báscula de cargas
Akrivis



Báscula dosificadora diferencial
Varion G



Bühler AG

CH-9240 Uzwil
Suiza

T +41 71 955 11 11

milling@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com

Brochure Rois ES 02/24 Z&B 241185