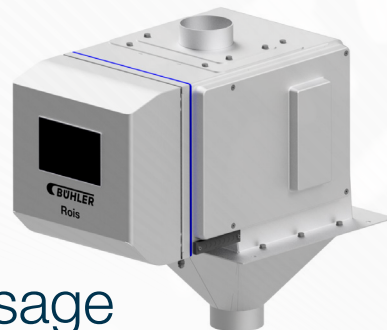


Régulateur de débit

Rois



Pour le dosage
en continu de
produits granuleux

Faites la différence pour le dosage

Rois: régulateur de débit pour produits granuleux

Définir les flux de production

Les applications de dosage jouent un rôle extrêmement important dans toutes les lignes de production produits alimentaires et d'aliments pour animaux. Un régulateur de débit se charge de cette fonction et est installé pendant les étapes de processus qui sont critiques pour le processus et le rendement. Rois remplit parfaitement cette exigence.

Dosage – Définit les flux de produits vers les processus en aval en les faisant fonctionner dans les conditions les plus efficaces et en respectant les exigences en matière de mélange, pour obtenir la composition souhaitée du produit.



Qualité

Précision unique, élevée et reproductible jusqu'à $\pm 1\%$ grâce à une combinaison parfaite de **logique de processus**, d'une **compensation de pression différentielle** ultra-efficace et de cellules de pesage de haute précision.



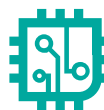
Disponibilité

Disponibilité maximale grâce au **système de commande bUnify** dont l'interface utilisateur est moderne et intuitive.



Sécurité et facilité d'installation

Utilisation et entretien faciles et sûrs grâce à sa conception ergonomique, robuste et hygiénique unique.



Digitalisation

La connectivité illimitée à Bühler Insights ou n'importe quel autre système de commande de l'usine assure une transparence totale et l'utilisation du **Scales Monitoring System**.



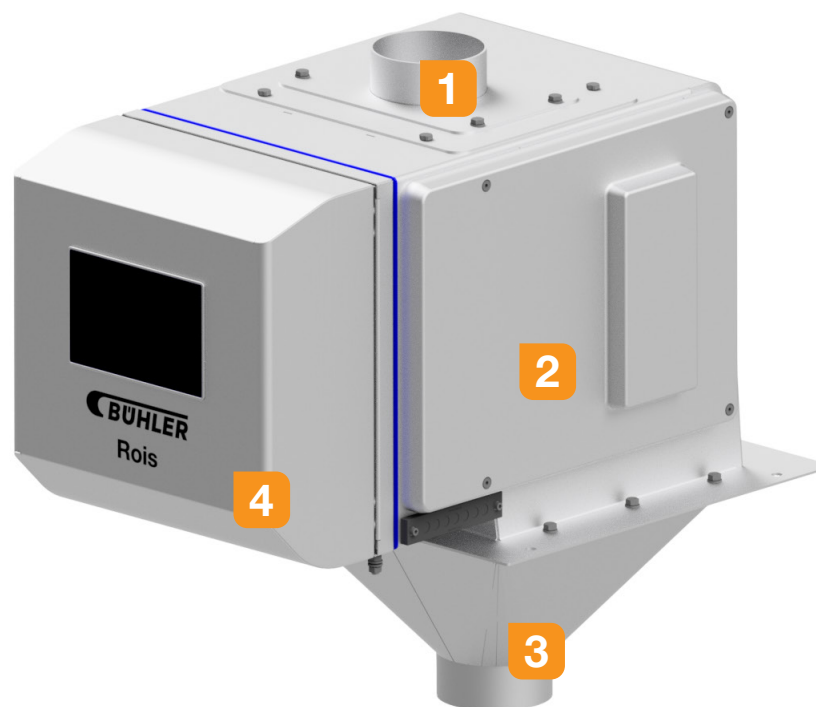
Durabilité

Le module **DriveX** conçu spécifiquement et doté d'un système de gestion de l'énergie intégré, permet une production sans utilisation d'air comprimé.

Éléments clés

Spécialement conçus dans un but précis

- 1** Section d'alimentation
- 2** Boîtier avec:
 - vanne à segment actionnée par un module DriveX
 - plaque d'impact
 - cellule de pesage haute précision
- 3** Trémie de sortie
- 4** Système de commande bUnify avec unité de commande web intégrée



Matières premières

-  Blé
-  Riz
-  Maïs
-  Orge
-  Avoine
-  Flocons d'avoine
-  Seigle
-  Malt
-  Autres produits granuleux

Aperçu de Rois

Mettre l'innovation au service de l'exploitation et la maintenance



Une production sans utilisation d'air comprimé grâce à DriveX

- Le servomoteur et le réducteur conçus spécifiquement permettent une réduction significative des consommations d'énergie et l'augmentation de la durée de vie de l'unité d'entraînement
- La mémoire tampon assure la sauvegarde des données de la machine en cas de panne d'électricité



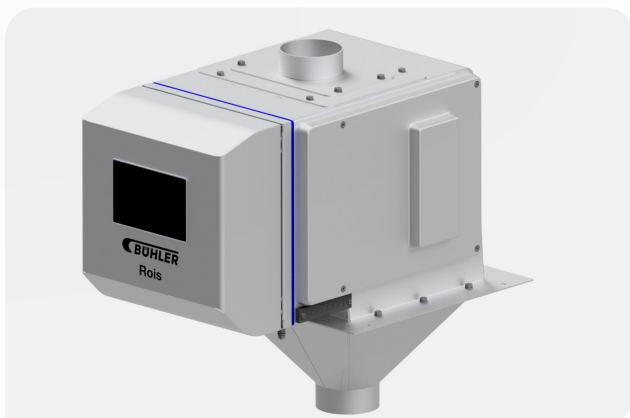
Exactitude inégalée jusqu'à $\pm 1\%$

- L'algorithme de processus à capacité d'auto-apprentissage optimise en permanence le processus de pesage
- La conception de la station d'alimentation permet un guidage précis du produit vers la plaque d'impact, évitant tout biais lié à des forces transversales
- La procédure d'étalonnage depuis l'extérieur permet un réétalonnage rapide et fréquent
- La disponibilité des courbes d'étalonnage tient compte de la variation des propriétés des produits



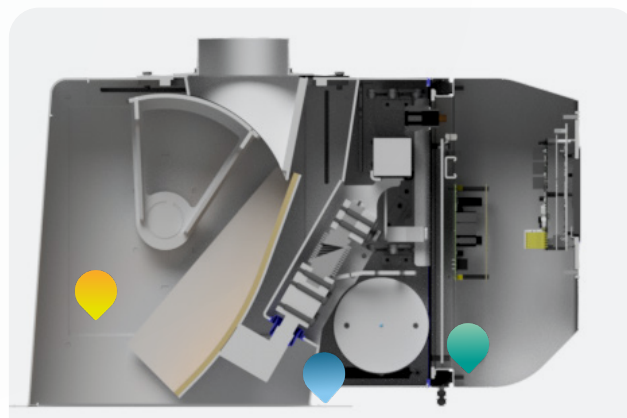
Disponibilité maximale grâce au système de contrôle bUnify

- L'interface utilisateur intuitive et moderne permet une interaction rapide et de haute qualité quand cela est nécessaire
- Transparence totale sur les paramètres du processus et de la machine grâce aux graphiques de tendance et à la gestion des événements
- Des aides à la décision garantissent une analyse des dysfonctionnements et une orientation de l'utilisateur des plus efficaces, par exemple pour les étalonnages
- Grande flexibilité d'intégration dans la ligne de production grâce à diverses interfaces et à la gestion poussée des recettes



Une sécurité inégalée grâce à un design exceptionnel

- Fonctionnement - pas d'accumulation de produit dans la zone de processus grâce à l'adaptation du design pour éviter les zones de rétention
- Maintenance - accès facilité pour le nettoyage et la maintenance afin de pouvoir atteindre toutes les zones utiles
- Équipement - une conception sans vis et boulons protège les équipements en aval
- Alimentarité - accumulations minimales de produit et de poussière grâce au design hygiénique haut de gamme



Mettez à niveau l'efficacité et la sécurité des lignes de processus existantes

- L'encombrement optimisé et l'emprise au sol réduite facilitent l'intégration
- La définition des zones à risque d'explosion assure un fonctionnement sûr et évite les situations dangereuses

● Zone 21
 ● Zone 22
 ● Aucune zone



Scales Monitoring System pour améliorations multiples

- Stabilité du processus et performances améliorées grâce à l'accès aux paramètres de processus et de la machine
- La maîtrise à long terme des flux de produits entrants conduit à une uniformisation et une maximisation de l'efficacité des processus de production
- Les tableaux de bord intelligents Bühler Insights assurent la transparence à travers tous les niveaux de l'organisation

Cas d'utilisation: dosage continu

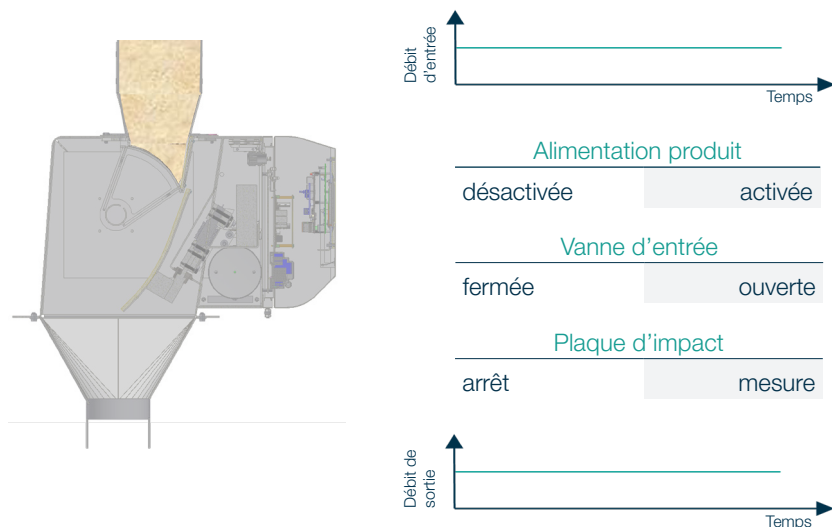
L'assurance d'une qualité et d'une efficacité maximales

En mode FlowControl, Rois dose le produit en continu avec le débit de processus souhaité vers les étapes de processus en aval. Le débit peut être sélectionné librement, en option combiné avec un poids total pour un lot de production.

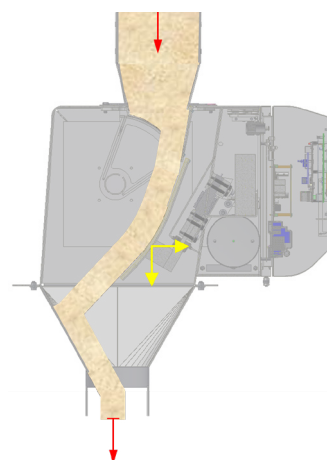
Aperçu du processus avec Rois

La plaque d'impact mesure la force exercée par le produit. En fonction de cette force, la vanne d'entrée définit son degré d'ouverture afin de doser au débit souhaité. La régulation de dépression fait fonctionner la machine automatiquement avec le dosage désiré tout au long de l'opération.

En arrêt



En fonctionnement



Cas d'utilisation d'exemple:

- Dosage du produit dans une machine fonctionnant en continu, telle qu'un broyeur à marteaux, un trieur optique, etc., afin de garantir les meilleures performances dans le processus principal
- Dosage du produit pour les étapes du processus telles que le nettoyage, le décorticage, le conditionnement, etc., garantissant une grande efficacité dans le traitement en aval
- Dosage du produit dans un système de mélange de matières premières fonctionnant en continu et garantissant les compositions souhaitées de matières premières



Rendement

Alimentation précise et constante des processus en aval



Qualité

Transparence dans l'usine et reproductibilité du processus

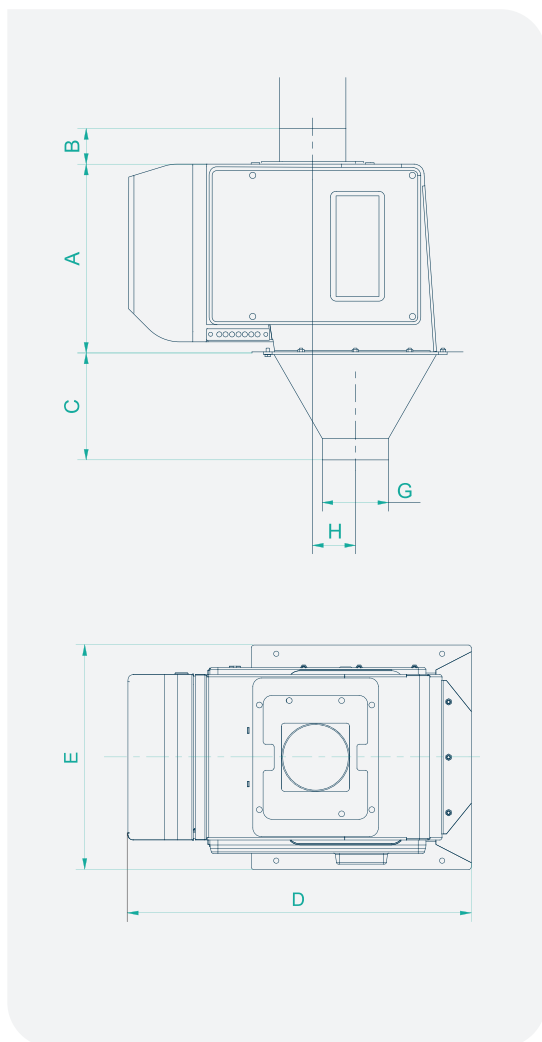


Optimisation automatisée

Disponibilité de données pertinentes pour la mise en place de dispositifs de contrôle intelligents

Capacités et données techniques

Cas d'utilisation: dosage continu



Dimensions

Modèle	A	D	E	G
	mm	mm	mm	mm
10	442	808	514	100
12	442	808	514	100
15	442	808	514	100
25	442	808	514	100

Les dimensions peuvent varier pour différentes configurations de machine

Capacités et débit volumique

Modèle	Débit volumique	Blé	Maïs
	m³/h	t/h	t/h
10	jusqu'à 10	jusqu'à 7.5	jusqu'à 7.5
12	jusqu'à 20	jusqu'à 15	jusqu'à 15
15	jusqu'à 40	jusqu'à 30	jusqu'à 30
25	jusqu'à 133	jusqu'à 100	jusqu'à 100

Alternatives pour doser des produits granuleux:



Balance discontinue
Akkrivis



Doseur par perte de poids
Varion G



Bühler AG

CH-9240 Uzwil
Suisse

T +41 71 955 11 11

milling@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com

Brochure Rois FR 02/24 Z&B 241185