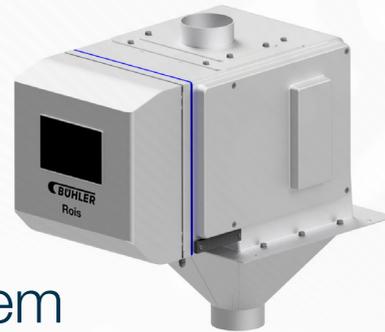


Regulador de fluxo

Rois



Para dosagem
contínua de
produtos granulados

Faça a diferença na dosagem

Rois – Regulador de fluxo para produtos granulados

Define fluxos de processos

As aplicações de dosagem são extremamente importantes em todas as linhas de processamento de alimentos e rações. Um regulador de fluxo assume tecnicamente esta função e é instalado durante as etapas do processo que são cruciais para o processo e a eficiência. O Rois atende perfeitamente a este requisito.

Dosagem – Define fluxo de produtos para processos contínuos e alcance os requerimentos de mistura com a composição desejada de forma efetiva.



Qualidade

Precisão excepcional e alta repetibilidade, abaixo de $\pm 1\%$ graças a uma combinação perfeita de **lógica de processo**, compensação de pressão diferencial supereficiente e células de carga de alta precisão.



Disponibilidade

Tempo de operação maximizado graças a facilidade de uso e poderoso sistema de controle bUnify, com uma interface homem-máquina moderna e intuitiva.



Segurança e facilidade de uso

Fácil e seguro de operar e manter graças ao seu design exclusivamente ergonômico, robusto e higiênico.



Digitalização

A conectividade ilimitada com o Bühler Insights e qualquer sistema de controle da planta garante total transparência e aplicação do **Scales Monitoring System**.



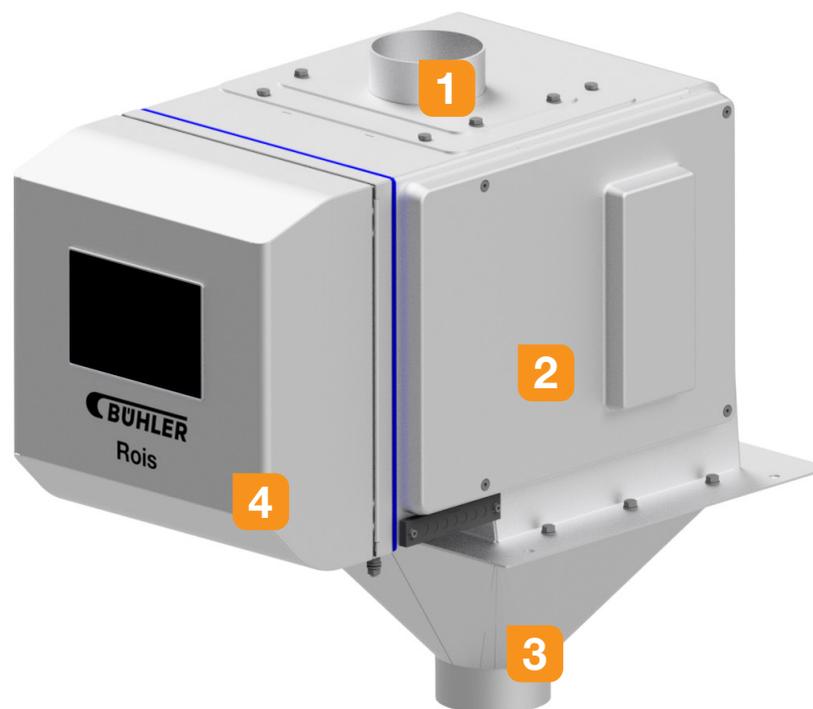
Sustentabilidade

O módulo **DriveX** projetado sob medida com sistema de gestão de potência integrado permite uma produção isenta de ar comprimido.

Elementos-chave

Projetados sob medida

- 1** Seção de entrada
- 2** Carcaça incorporada com:
 - Fecho de segmento, acionado por DriveX
 - Placa de impacto
 - Célula de carga de alta precisão
- 3** Calha de descarga
- 4** Sistema de controle de máquina bUnify com painel web



Matéria-prima

-  Trigo
-  Arroz
-  Maize
-  Cevada
-  Aveia
-  Flocos de aveia
-  Centeio
-  Malte
-  Outros produtos granulados

Visão geral do Rois

Transformando inovação em benefícios para operação e manutenção



O DriveX elimina o ar comprimido da produção

- O servoacionamento e a caixa de engrenagens projetados sob medida garantem não somente requisitos de energia significativamente reduzidos, mas também aumentam a vida útil da unidade de acionamento
- O buffer do sistema de gestão de potência restaura a energia e garante a segurança das máquinas em caso de quedas de energia



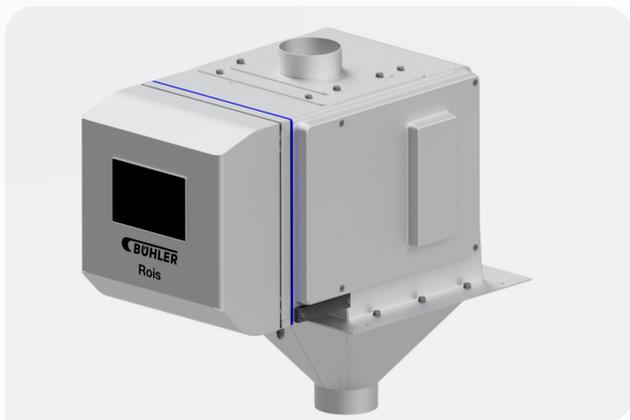
Precisão incomparável de até $\pm 1\%$

- O algoritmo do processo de autoaprendizagem otimiza continuamente o processo de pesagem
- A forma construtiva exclusiva da estrutura da placa de impacto garante a introdução direta de força na célula de carga, evitando quaisquer forças cruzadas que influenciem o resultado da medição
- O procedimento de calibração externa permite uma recalibração rápida e frequente
- Disponibilidade de curvas de calibração para lidar com alterações nas propriedades do produto



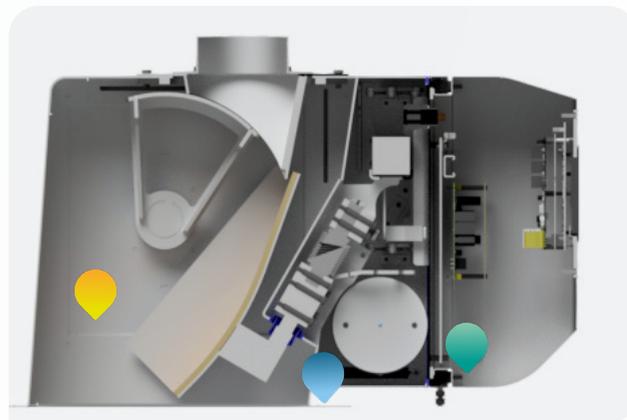
Tempo de operação maximizado graças ao sistema de controle bUnify

- Interface homem-máquina intuitiva e moderna permite interação rápida e de alta qualidade quando necessário
- Total transparência nos parâmetros do processo e da máquina graças a gráficos de tendências e gerenciamento de eventos
- Os assistentes de suporte garantem a análise mais eficaz da causa principal e a orientação do usuário, por exemplo, calibrações
- Integração altamente flexível na linha de processamento graças a diversas opções de interface e poderosa gestão de receitas



Segurança incomparável graças à forma construtiva excelente

- Operacional – sem acúmulo de produto na zona de processo graças à prevenção de “zonas mortas”
- Manutenção – aberturas suficientes para limpeza e manutenção para alcançar confortavelmente todos os componentes e seções relevantes
- Equipamento – a zona do produto livre de parafusos e pinos parafusos e pinos mantendo os equipamentos da linha seguros
- Alimentos – acúmulo mínimos de produto e poeira graças ao design higiênico de primeira classe



Atualização da eficiência e da segurança em linhas de processamento existentes

- Dimensões mínimas do equipamento garantem uma modernização flexível e compacta
- A correta categorização EX-Zone garante uma operação segura e evita situações perigosas



Scale monitoring system para diversas melhorias

- Melhor desempenho e estabilidade do processo graças à total transparência em parâmetros cruciais da máquina e do processo
- O monitoramento de longo prazo do fluxo de produto recebido leva à eficiência geral maximizada e uniforme da linha de processamento
- Os painéis de gestão inteligentes do Bühler Insights garantem transparência em todos os níveis organizacionais

Dosagem contínua

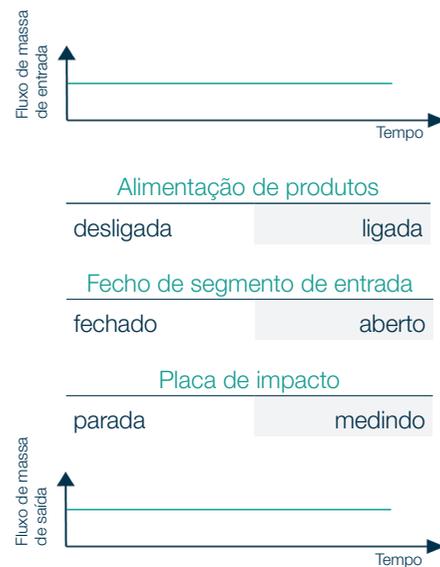
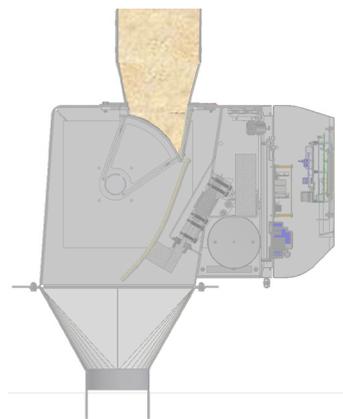
Garante a máxima qualidade e eficiência

No modo de operação Controle de Fluxo, o Rois dosa continuamente o produto com o fluxo do processo desejado para as etapas posteriores do processo. O rendimento pode ser selecionado livremente, como opção em combinação com o peso total de um lote de produção.

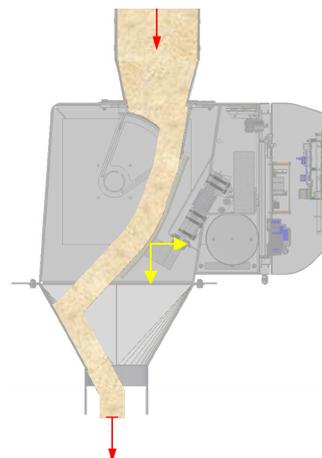
Visão do funcionamento do Rois

A placa de impacto mede a força dada pelo produto recebido. Com base nesta força, o fecho de segmento de entrada define seu grau de abertura para dosar no fluxo do processo desejado. Este controle de vácuo aciona automaticamente a máquina na dosagem desejada durante toda a operação.

Modo de parada



Modo de operação



Exemplos de uso:

- Dosagem do produto para uma máquina para uma máquina de operação contínua, como moinho de martelos, selecionadora óptica etc., garantindo o mais alto desempenho no processo
- Dosagem do produto para etapas do processo como limpeza, descascamento, condicionamento, etc., garantindo alta eficiência no processamento contínuo
- Dosagem do produto para um sistema de mistura de operação contínua de matéria-prima, garantindo Tempo as composições desejadas de matérias-primas



Eficiência

Alimentação precisa e consistente dos processos



Qualidade

Transparência na fábrica e repetibilidade no processo

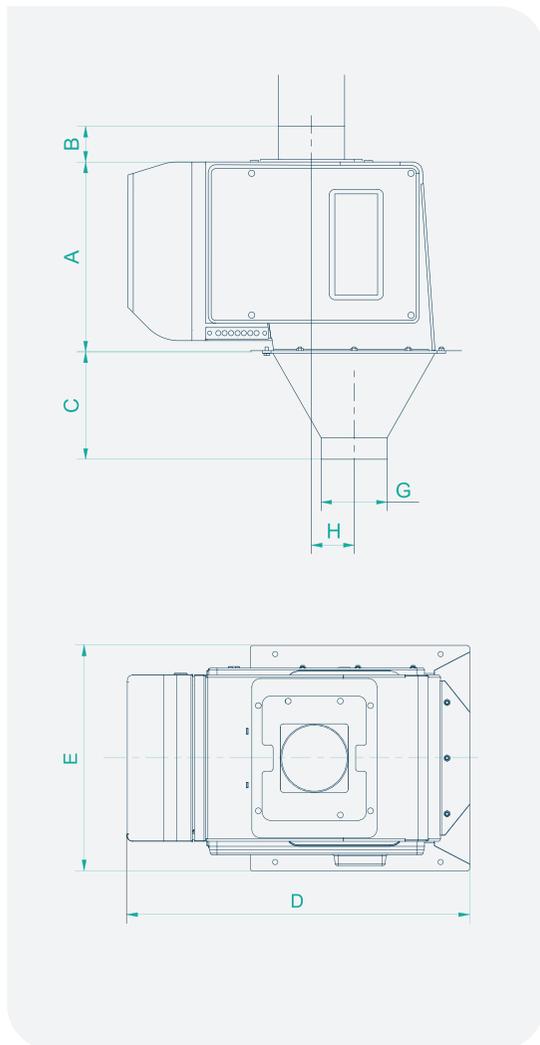


Auto-otimização

Travas inteligentes de processos com base nas propriedades atuais do produto

Dados técnicos e capacidades

Dosagem contínua



Dimensões

Modelo	A	D	E	G
	mm	mm	mm	mm
10	442	808	514	100
12	442	808	514	100
15	442	808	514	100
25	442	808	514	100

A medida pode variar para diferentes configurações da máquina

Fluxo de volume e capacidade

Modelo	Fluxo de volume	Trigo	Maize
	m ³ /h	t/h	t/h
10	até 10	até 7.5	até 7.5
12	até 20	até 15	até 15
15	até 40	até 30	até 30
25	até 133	até 100	até 100

Alternativas para dosar produtos granulados:



Balança de batelada
Akrivis



Balança diferencial
Varion G



Bühler AG

CH-9240 Uzwil
Suíça

T +41 71 955 11 11

milling@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com

Brochure Rois PT 02/24 Z&B 241185