



Por un futuro seguro y limpio

**COFCO International,
Timbúes, Santa Fe, Argentina**

COFCO International es un proveedor global de alimentos, centrado en las cadenas de suministro de granos, semillas oleaginosas y azúcar. Si bien su sede central se encuentra en Ginebra, también cuenta con plantas en 37 países de todo el mundo, incluida la de Santa Fe en Argentina. Aquí, su planta de Timbúes se enfoca en la producción y exportación de granos y subproductos de soja, como aceite y harina de soja.

"Hemos tenido equipos Bühler en muchas secciones de esta planta, así como en otras plantas de COFCO, durante décadas", dice Lucas Peano, líder de proyecto de COFCO International, Argentina. "No tenemos dudas sobre la calidad, robustez y fiabilidad de Bühler. En una planta de proceso continuo como esta, es fundamental que todos los equipos funcionen de manera constante y fiable".

La planta en sí se puso en marcha en 2005, pero en 2023 COFCO decidió invertir en el transportador de cinta cerrada de Bühler para cumplir con los actuales estándares de higiene de Argentina.

“Además de las propiedades técnicas del transportador de banda cerrado en sí, veo una gran ventaja en que Bühler tenga una fuerte presencia local y definitivamente volveríamos a comprar a Bühler. Cualquiera puede apreciar la calidad de construcción y el diseño moderno e inteligente que garantizan una instalación fácil y un mantenimiento sin complicaciones.”

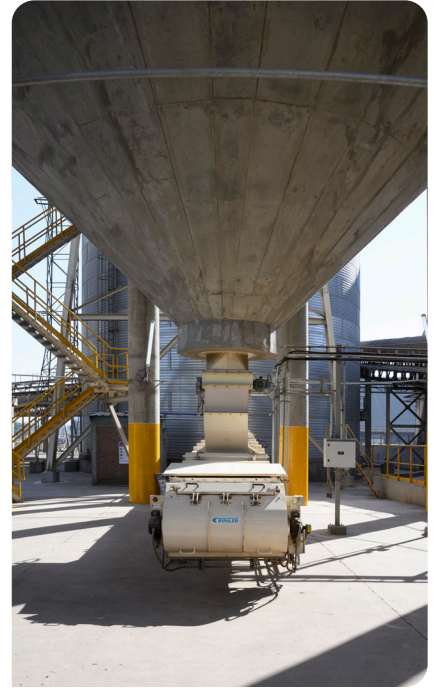
— **Lucas Peano,**
Líder de Proyecto, COFCO International



Requisitos cambiantes

En los últimos años, los requisitos de higiene e inocuidad de los alimentos del país se han vuelto cada vez más estrictos. En particular, las regulaciones que cubren la presencia de polvo se han vuelto tan estrictas que sólo un transportador cerrado que garantiza la ausencia de polvo puede cumplir plenamente, por lo que COFCO decidió invertir en un sistema cerrado de Bühler.





COFCO instaló tres cintas transportadoras cerradas para alimentar y descargar el silo que suministra diferentes tipos de soja a la planta de trituración. Las cintas cerradas también están provistas de filtros autónomos que se ensamblan directamente sobre el transportador, lo que da como resultado un mínimo absoluto de polvo suspendido dentro del transportador y estándares de higiene mucho más altos en general. Reducir la cantidad de polvo en el aire circundante también reduce el riesgo de explosión. Por lo tanto, un sistema cerrado no sólo aumenta la higiene de los alimentos, sino que también mejora la seguridad de la planta en su conjunto.



LBIA Transportador de banda cerrado, Argentina

Bühler GmbH

Grain Quality and Supply
DE-92339 Beilngries,
Germany

grain-quality-supply@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com

T +49 8461 701 0
F +49 8461 701 133

