



SPARK Pro+
Lo hacemos fácil.

Cumpliendo con los requisitos de la industria **Diseñada con un propósito industrial claro**

Escuchamos sus necesidades. Los precios de los proveedores están en aumento, las cosechas son impredecibles y la competencia es alta. Analizamos cada componente y reducimos cada margen de ganancia para crear nuestra seleccionadora más accesible hasta el momento. Ofreciéndole la calidad de Bühler y 75 años de experiencia líder en la industria, a un precio insuperable.

De acuerdo con la visión de Bühler de crear innovación para un mundo mejor, SPARK invita a todos a acceder a estándares de seguridad alimentaria mediante la clasificación óptica. **Con SPARK, las empresas pueden acceder a calidad y rendimiento constante para crear alimentos seguros para todos, sin un coste elevado.**

Funcionamiento sencillo

Cero derrames

Multiproducto

Calidad Bühler

SPARK: Lo hacemos fácil.



Conozca SPARK, una revolución en rendimiento simple y fiable

Explicación de los elementos críticos del diseño:



- 1 Concepto de cero derrames para evitar pérdidas de producto
- 2 Múltiples módulos disponibles desde 1 hasta 10 bandejas
- 3 Cámaras HD full color desarrolladas por Bühler
- 4 Cámara IR HD de nueva generación
- 5 Configuración cinco veces más rápida gracias al "HSV" (Hue Saturation Value)
- 6 Mayor capacidad de clasificación por tamaño
- 7 DynamoAi, sistema de clasificación de última generación
- 8 El doble de luminosidad con iluminación LED de espectro completo

Clasificación Simplificada

Características principales



Hue Saturation Value

HSV es la manera más rápida y fácil de configurar y clasificar para alcanzar el máximo rendimiento posible sin depender de operarios altamente especializados. SPARK se configura cinco veces más rápido en comparación con cualquier otra seleccionadora.



Facilidad de uso

Con el algoritmo de clasificación recientemente desarrollado, manejar SPARK es un juego de niños. Desde el tablero hasta el sistema, todo está diseñado para ser fácil de usar, permitiendo un rendimiento óptimo sin la necesidad de operarios altamente especializados.



Clasificación por tamaños

Experimente el nuevo sistema de clasificación DynamoAI en tareas sencillas de clasificación de tamaños inferiores y superiores.



Modos de clasificación por reflexión y transparencia

SPARK es capaz de clasificar en modos de reflexión y/o transparencia. Esta característica principal está vinculada al modo de producto.

Bühler SPARK Pro+

Características principales

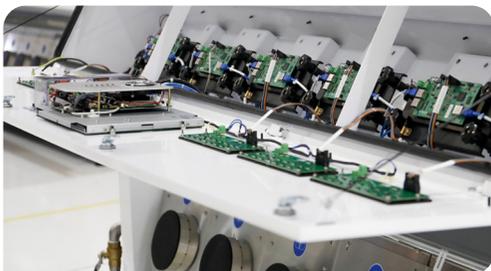
Servicios digitales - Control remoto de Bühler SPARK

El control remoto de Bühler SPARK le permitirá controlar y verificar el rendimiento de la seleccionadora desde cualquier lugar del mundo.



Diseñada para el rendimiento

Nuevos desarrollos que marcan la diferencia



Nuevas cámaras

Las cámaras HD full color desarrolladas internamente por Bühler, combinadas con nuestra recién desarrollada cámara HD IR, le ayudarán a detectar y expulsar con éxito todo tipo de defectos visibles e invisibles hasta un tamaño de sólo 0.0025 mm².



Nueva iluminación

El sistema de iluminación LED de Espectro Completo desarrollado internamente por Bühler llevará su rendimiento de clasificación al siguiente nivel. Logre una mayor diferenciación entre productos buenos y malos, especialmente en aplicaciones de clasificación por transparencia.



Cero derrames

Reduzca las pérdidas de producto con el diseño sin derrames de SPARK, asegurando que ningún grano salga de la máquina y cause pérdidas económicas.



Servicios locales: Centros de Aplicación, Capacitación y Servicio Técnico

Los clientes de Bühler están representados en más de 140 países en todo el mundo. Al ofrecer servicios al cliente como mantenimiento, suministro de piezas y cursos de capacitación, puede estar seguro de que sus clasificadoras de color se mantienen funcionando de manera eficiente, a su máxima capacidad y con el máximo retorno sobre la inversión.

Hasta la fecha, Bühler ha instalado más de 25,000 clasificadoras de color en todo el mundo, operando en plantas de producción de todos los tamaños y ayudando a los clientes a alcanzar una mayor productividad y rentabilidad.

Con una presencia global, los clientes pueden experimentar nuestra amplia gama de funciones localmente, incluyendo la provisión de equipos, servicio y apoyo a los clientes locales. Además, tenemos centros de aplicación en mercados clave de granos, incluyendo India y China, cada uno con algunos de los mejores expertos en tecnología de granos del mundo.

Con más de 150 años de experiencia en ingeniería, Bühler es capaz de satisfacer las diferentes necesidades de manejo, procesamiento y almacenamiento de granos en cada región, desarrollando soluciones tecnológicas adecuadas de procesamiento de granos y de valor añadido para sus clientes.



Solución de clasificación por colores

Aplicaciones

Arroz integral



Arroz con cáscara



Mijo



Cebada con piel



Maíz



Lentejas rojas



Arroz blanco



Arroz negro



Sorgo



Cebada sin piel

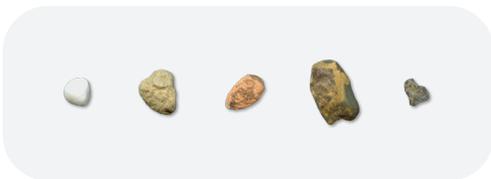


Cacahuete con piel



Arveja

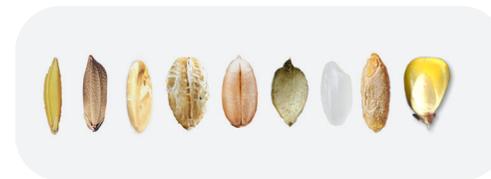
Defectos y materias extrañas



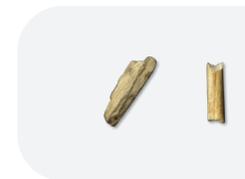
Piedras



Vidrio



Arroz con cáscara y semillas extrañas



Palos

Soja verde



Granos de café verdes



Soja



Semillas de girasol



Pimientos rojos de Sichuan



Almendras sin piel



Frijoles rojos



Granos de café tostados



Semillas de sésamo



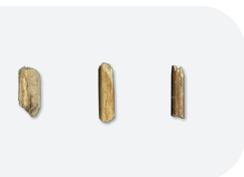
Semillas de algodón



Pimienta blanca



Flakes de plástico PET



Color



Varios



Bolas de barro

Soluciones inteligentes de clasificación por colores de Bühler

Detalles técnicos



Modelo	Peso	Anchura	Profundidad	Altura	Presión del aire	Consumo de aire	Consumo de energía	
	(kg)						(mm)	(mm)
SPARK 1	420	900	1668	1900	≥0.6	<1.5	1,8	1,5
SPARK 2	800	1643	1668	1900	≥0.6	<2.0	2,6	2,2
SPARK 3	1000	1643	1668	1900	≥0.6	<2.5	3,0	2,3
SPARK 4	1200	2283	1668	1900	≥0.6	<3.0	4,0	3,4
SPARK 5	1400	2283	1668	1900	≥0.6	<3.5	4,7	3,5
SPARK 6	1600	2710	1668	1900	≥0.6	<4.0	6,0	4,6
SPARK 7	1700	3350	1668	1900	≥0.6	<4.3	6,4	4,8
SPARK 8	1750	3350	1668	1900	≥0.6	<4.5	6,8	5,0
SPARK 9	1950	3990	1668	1900	≥0.6	<5.5	7,1	5,0
SPARK 10	2120	3990	1668	1900	≥0.6	<7.0	8,5	6,2

Bühler SPARK Pro y SPARK Pro+

Resumen de las funciones principales

Índice	Proyecto	SPARK Pro	SPARK Pro+
Componentes básicos	Inteligencia Artificial DynamoAI	•	•
	Pantalla táctil LCD de 15"	•	•
	Cámara HD full color	•	•
	Sistema de imágenes NIR de alta definición	-	•
	Sistema de imagen InGaAs	-	-
	Válvula Sniper de alta frecuencia	•	•
Válvula Sniper de alta frecuencia	Rendimiento de un canal	1.5-2.0t/h Según la aplicación	1.5-2.0t/h Según la aplicación
	Forma (Clasificación por tamaños)	•	•
	Sistema de iluminación LED de espectro completo	•	•
	Localización cruzada	•	•
	Indicadores de vida útil	Eyector	● ● ●
Vida útil de la fuente de luz LED		● ● ●	● ● ●
Alimentación de toda la máquina		● ● ●	● ● ●
Capacidad de clasificación de materia extraña (ME)	Vidrio, Madera, Metal, Textil	● ●	● ● ● ●
	Plásticos	● ●	● ● ●
	Otros	●	● ●
	Sistema de alimentación	Cubiertas de bandejas	○
Sistema de control de caudal		○	○
Celda de carga		○	○
Dust Extraction System	Aspiración de la bandeja (superior)	○	○
	Área óptica	•	•
IOT inteligente	Control Remoto Bühler SPARK	•	•

Bühler Group



sortex@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com/sortex

Brochure Spark Pro Plus es 1024 Z&B 241749