

The image shows an industrial environment with various pieces of machinery. In the upper left, a blue flow balancer is mounted on a pipe. Below it, a white control cabinet with a digital display and several buttons is visible. The cabinet has the 'BUHLER' logo on its front. The background features a complex network of pipes and structural elements. The overall scene is brightly lit, with a clean and professional appearance.

Automatischer
Mengenregler
Flowbalancer.
MZAL.

Mengenregler Flowbalancer MZAL. Gravimetrisches Dosiersystem.



Mengenregler Flowbalancer MZAL: Für eine optimale Zusammenstellung von Getreidemischungen.

Arbeitsweise.

Der automatische Mengenregler Flowbalancer MZAL ermöglicht, unabhängig vom spezifischen Gewicht oder unterschiedlicher Feuchtigkeit des Produktes, die konstante Dosierung eines freifliessenden Produktstromes. Die Vorgabe der gewünschten Leistung erfolgt direkt am Gerät oder ferngesteuert über ein Prozessleitsystem mit entsprechenden seriellen bzw. analogen (Option) Schnittstellen.

Der automatische Mengenregler Flowbalancer MZAL besteht durch folgende technische Details:

- Pneumatisch gesteuerter Dosierschieber mit automatischer Schliessung bei Stromunterbruch
- Messsystem mit Prallplatte und elektronischem Kraftaufnehmer
- Integrierte Elektronik zur Bedienung, Steuerung und Überwachung des Gerätes

Anwendung.

Gravimetrische Dosierung aus einem vollen Produktstrom zur:

- Zusammenstellung von Getreidemischungen
- Regulierung eines freifliessenden Produktstromes auf eine vorgegebene Leistung

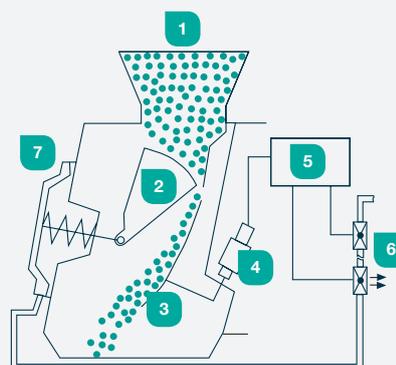
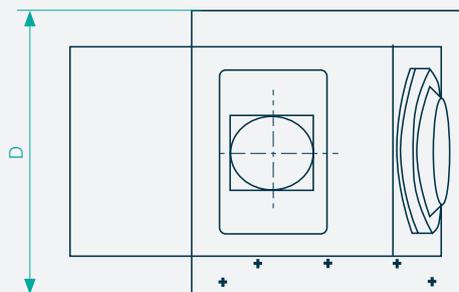
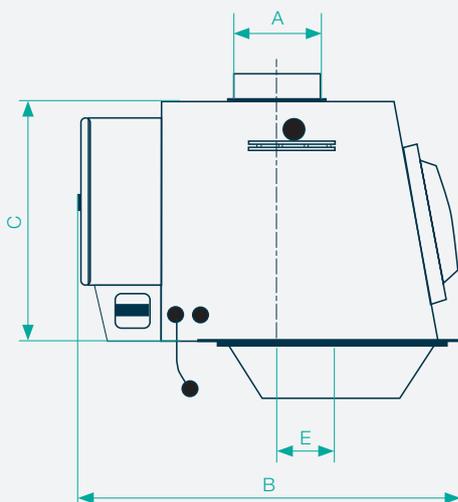
Die Vorteile im Überblick:

- Konstante Leistung
- Schnell und präzise arbeitendes Regelsystem
- Hohe Betriebssicherheit
- Bedienungsfreundliche Elektronik
- Integrierte Leerstands- und Dosierschieberüberwachung
- Einfacher und schneller Gewichtsabgleich
- Geringe Einbauhöhe

Mengenregler Flowbalancer MZAL. Konstante Leistung.

Die technischen Daten des Mengenreglers Flowbalancer MZAL im Überblick:

	MZAL-12	MZAL-15	MZAL-25
Leistung t/h			
Weizen	0,2 – 15	0,4 – 30	5,0 – 100
Mais	0,5 – 15	1,0 – 30	5,0 – 100
Toleranzwerte	0,2 – 3 t/h: $\pm 0,03$ t/h 3,0 – 15 t/h: ± 1 %	0,4 – 6 t/h: $\pm 0,06$ t/h 6,0 – 30 t/h: ± 1 %	5,0 – 20 t/h: $\pm 0,5$ t/h 20,0 – 100 t/h: $\pm 2,5$ %
Masse	mm		
A	120, 150	150, 200	200, 250
B	729,7	729,7	729,7
C	445	445	445
D	514	514	514
E	100	100	107
Approx. Gewicht	kg		
netto	70	70	75
brutto	80	80	85
seeverpackt	85	85	90
Volumen seeverpackt	m ³	0,4	0,4



- 1 Einlauf
- 2 Dosierschieber
- 3 Prallplatte
- 4 Elektronischer Kraftaufnehmer
- 5 Integrierte Elektronik
- 6 Steuerventile
- 7 Membranantrieb

Bühler AG

CH-9240 Uzwil
Schweiz

T + 41 71 955 11 11
F + 41 71 955 66 11

buhlergroup.com/milling

Flyer Mengenregler MZAL de 07/17 ZACC