



INNOVATIONS FOR A BETTER WORLD

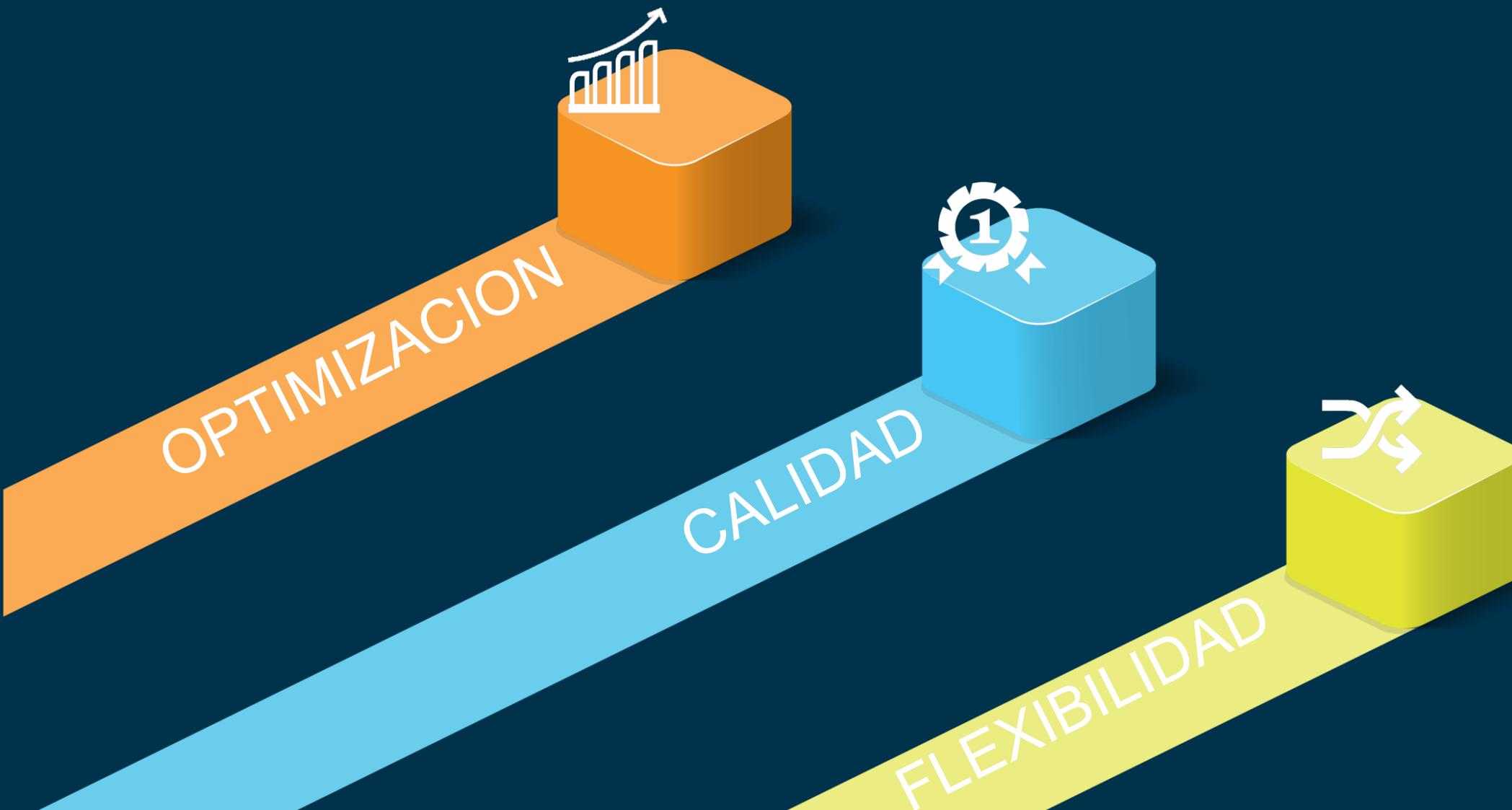
Presentación en exclusiva de la
SORTEX H SpectraVision:
la más reciente y sofisticada
clasificadora óptica preparada
para la industria 4.0.

Martin Friesser, Head of Segment Wheat & Rye
Janine Wegmann, Product Manager DTDAS



¿Por qué clasificamos?

Los tres pilares de la clasificación.



Diferentes defectos y requisitos.

Defectos típicos



Palos



Piedras



Cascarillas



Cebada



Avenas



Semillas descoloridas



Granos descoloridos



Granos partidos

Alcaloides



Cornezuelo negro



Cornezuelo blanco

Micotoxinas



Fusarium



DON / ZEA

Libres de alérgenos



Habas de soja



Lentejas



Cacahuetes



Semillas de mostaza



Semillas de sésamo

Ultimas tendencias y requisitos futuros.



Reducción de
alérgenos



Reducción de
alcaloides



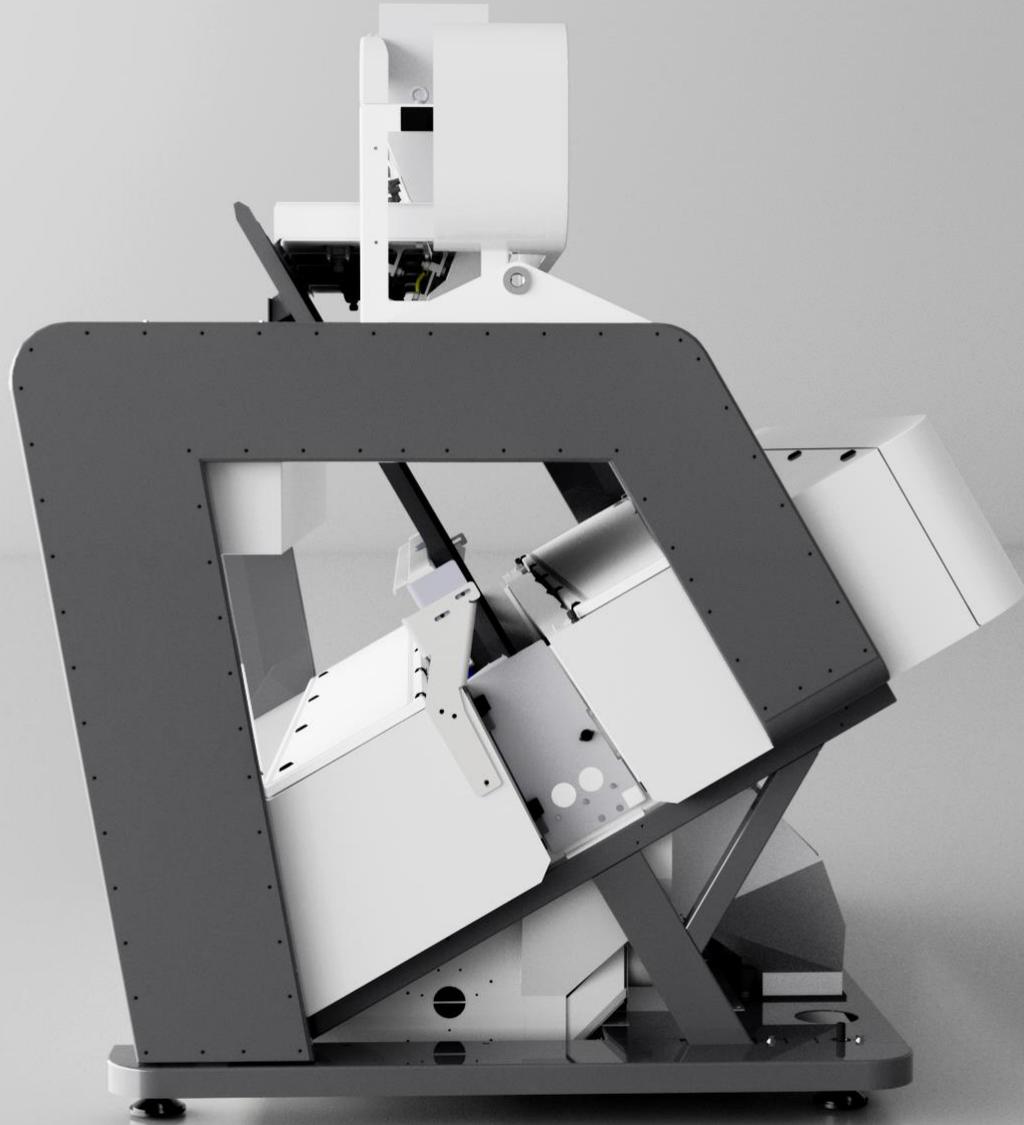
Reducción de
micotoxinas

A medida que aumenta la complejidad, se necesitará una solución más flexible y práctica para mantener la competitividad.



Lanzamiento para la industria de trigo y centeno.





Mejor
rendimiento



Fácil de usar y sin
preocupaciones

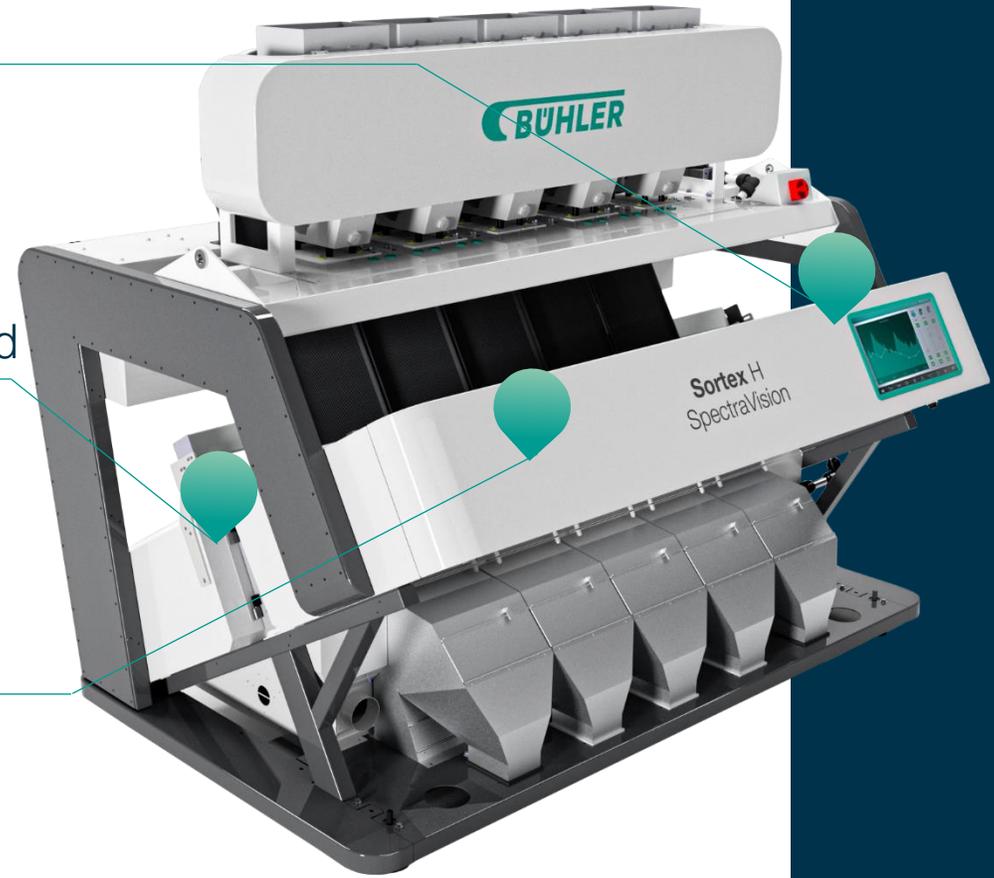


Conectividad

Merlin AI

LED de alta intensidad

Cámaras full color



Mejor rendimiento

- Los algoritmos multicapa conllevan un mayor rendimiento.
- Producción flexible gracias a la reducción superior de defectos.
- Las calibraciones se minimizan eficazmente, dando como resultado el máximo tiempo de actividad.

Comparación de rendimiento. SORTEX A DualVision, A ColorVision y H SpectraVision.

Máquina	SORTEX A DualVision			SORTEX H SpectraVision		
Granos oscuros	10	→		10		
Manchas oscuras	10	→		10		
Semillas oscuras	10	→		10		
Granos vestidos	9	→		10		
Granos partidos	6	→		10		
Centeno	8	→		10		
Cacahuetes	9	→		10		
Soja	8	→		10		
Maíz	9	→		10		
Altramuces	9	→		10		
Fusarium	8	→		10		
Total	96	→		110		

Auto seguimiento del producto

Modos de clasificación por defecto

Interfaz intuitivo de usuario



Fácil de usar
y sin preocupaciones

- Desarrollado específicamente para trabajadores en fábrica que puedan operar y monitorizar con facilidad.
- Construido con tecnología probada y una larga experiencia de 75 años en clasificación óptica.
- El paquete TotalCare incluye cobertura de paradas de la clasificadora, visitas de mantenimiento, suministro de repuestos y asistencia remota.

Conectada a Bühler Insights



Conectividad

- Maximiza el rendimiento
- Mejora la calidad
- Reduce los tiempos de parada
- Reduce los costes operativos

Soluciones de conectividad SORTEX y oferta digital



Sistema de monitorización SORTEX desarrollado por Bühler Insights
Soluciones digitales

SortControl
Soluciones de control



Monitorización



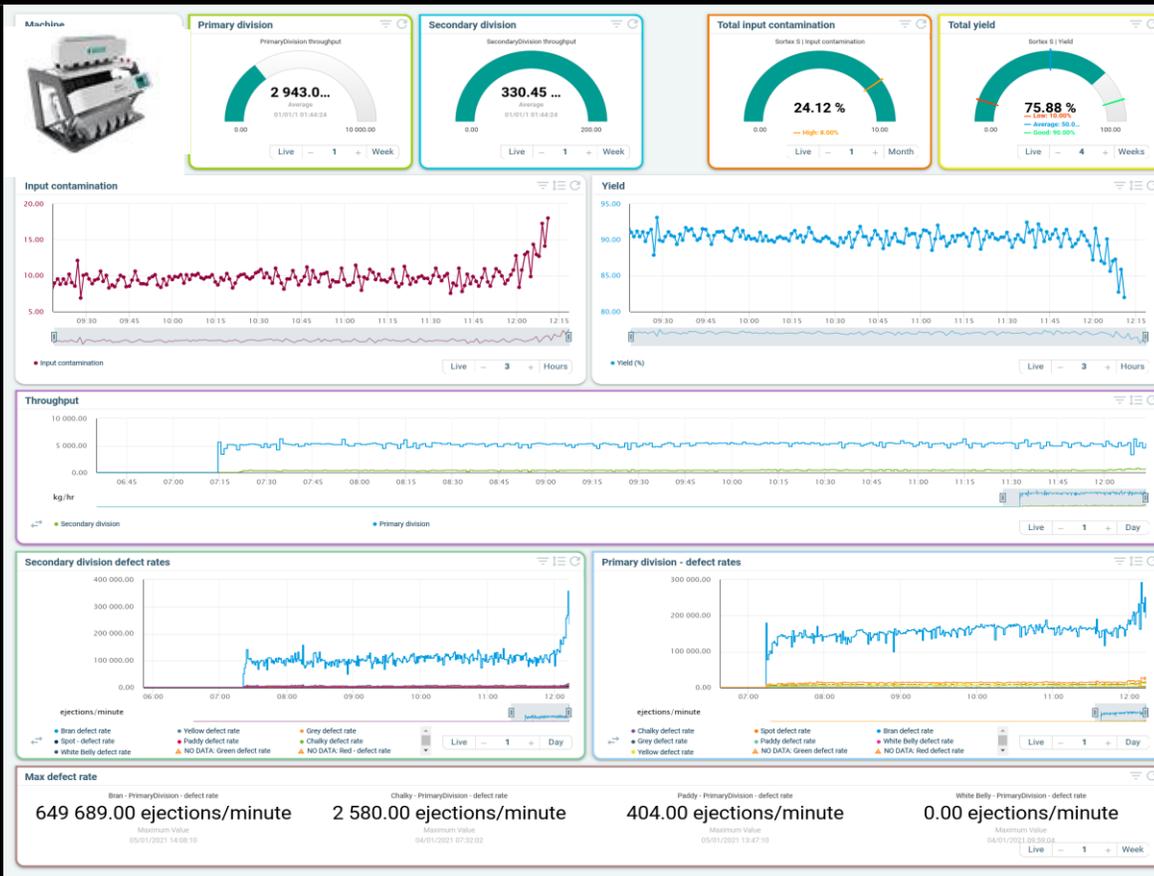
Procesos previos

Proceso de clasificación

Procesos siguientes



Sistema de monitorización SORTEX



Tome una decisión fundamentada desde cualquier parte
Informe y monitorización de la operación

Actúe rápido y ahorre dinero
Alarmas y notificaciones a medida

Incremente la productividad
Seguimiento del rendimiento de los turnos y tiempos de parada

Reduzca los desperdicios
Resumen de la contaminación y de los rechazos

¿Cómo encaja la SORTEX H SpectraVision en el SmartMill?

powered by
Bühler Insights

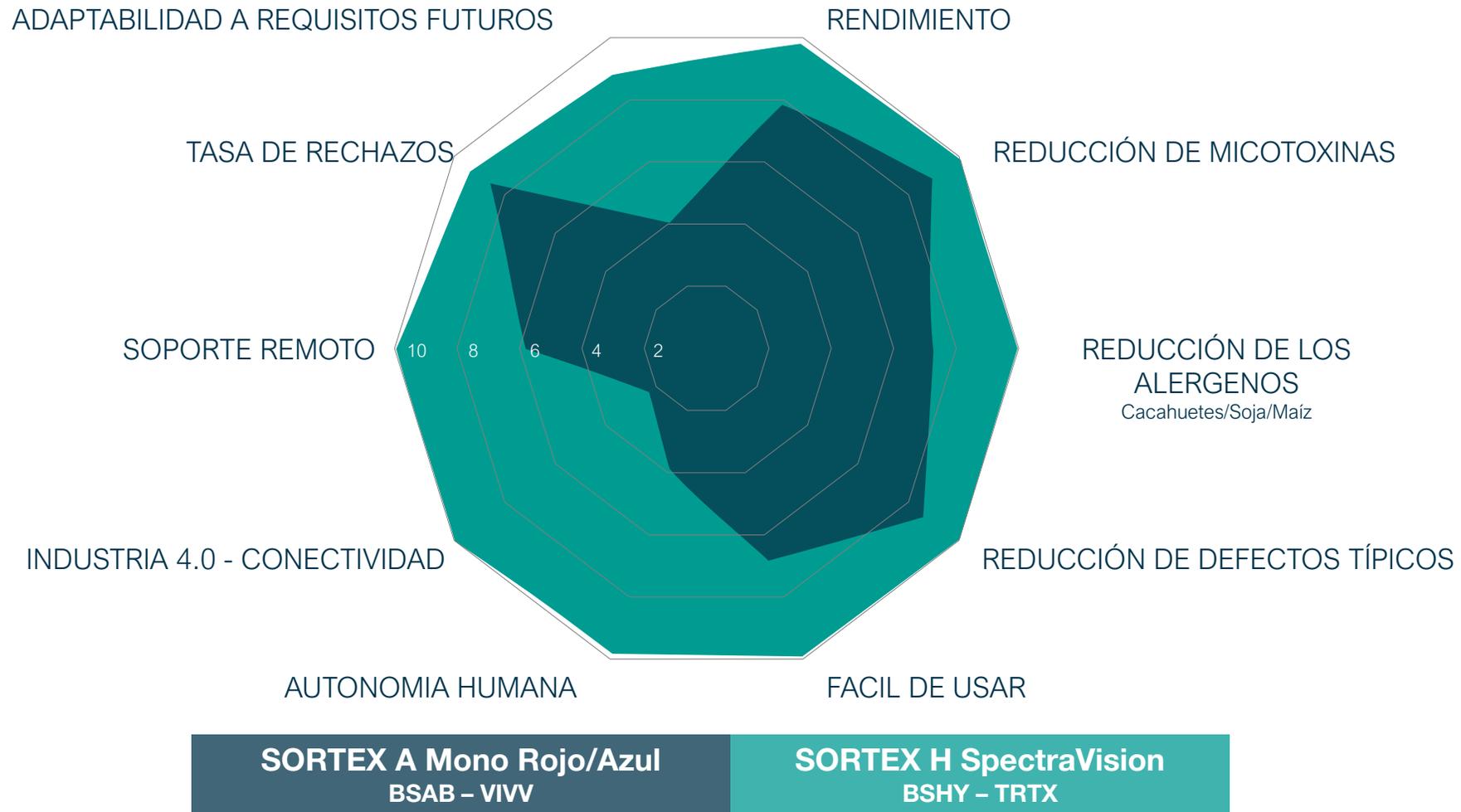


BUHLER Sortex H SpectraVision

- Conectada a Bühler Insights
- Añadiendo 300 puntos de datos



Comparación de rendimiento. SORTEX A, A DualVision, A ColorVision y H SpectraVision





INNOVATIONS FOR A BETTER WORLD