

Cernedor vibrador.
MKZH.

Alta capacidad de tamizado y gran nivel de higiene. **Seguridad rentable en los alimentos.**



Cernedor vibrador para un tamizado eficiente del producto final.

Aplicación.

El cernedor vibrador se usa para limpiar salvado grueso y fino o para tamizar productos harinosos o granulados difíciles de examinar.

Aplicación flexible.

El cernedor vibrador está disponible en dos tamaños con un rango de potencia hasta máx. 2,6 t/h. La versión estándar viene de fábrica en acero normal pintado, pero las partes en contacto con el producto también están disponibles en inoxidable.

Funcionamiento.

De forma adicional, respecto a los cernedores convencionales, el cernedor vibrador cuenta con un bastidor de tamiz vibratorio que mejora el tamizado y la limpieza de los tamices. La vibración se genera mediante la fijación excéntrica de la pila de tamices con la camisa del tamiz en el eje de rotación.

Ventajas:

- Alta capacidad de tamizado
- Cambio más rápido de tamices
- Higiene superior
- Gran accesibilidad

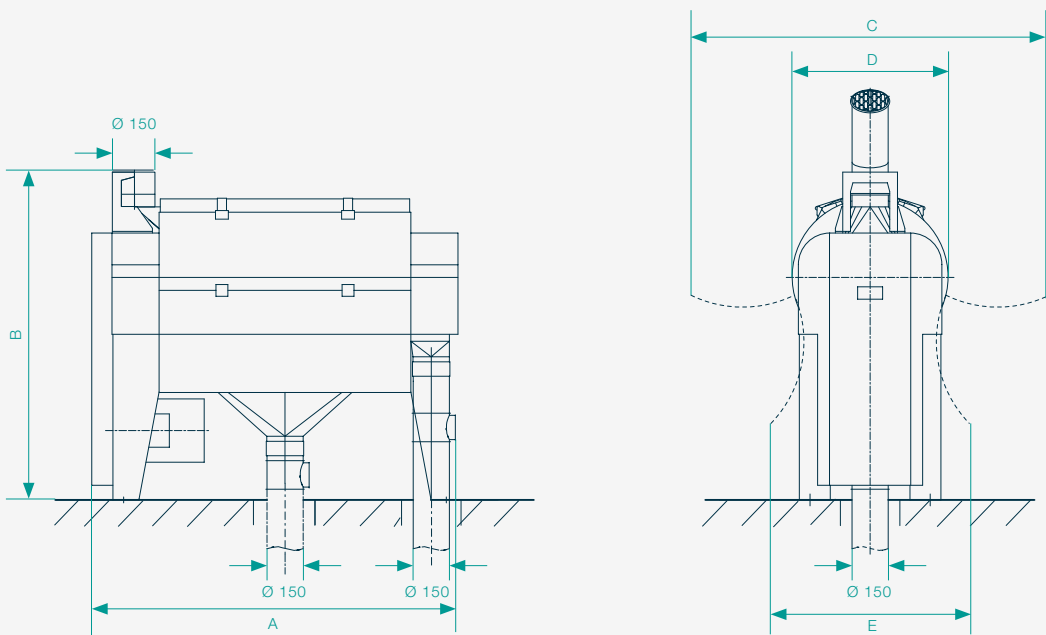
Aplicación flexible. Tamizado eficiente.

Vista general de los datos técnicos de la criba MKZH:

Modelo	Potencia t/h	Aspiración m³/min	Camisa del tamiz Diámetro Ø mm	Camisa del tamiz Longitud mm	Superficie neta de tamizado m²	Potencia de motor (4 polos) kW	Peso (aprox.) neto kg
MKZH-4510F	0,7	3	450	1000	1,00	4	460
MKZH-4510B	1,5	3	450	1000	1,00	5,5	460
MKZH-6012F	1,0	6	600	1200	1,66	5,5	720
MKZH-6012B	2,8	6	600	1200	1,66	11	720

F = harina/harina filtrada (naillon 212 µm) B = salvado/4.º paso de molienda (alambre 0,32 mm)

Modelo	Dimensiones mm				
	A	B	C	D	E
MKZH-4510	1535	1387	1380	655	864
MKZH-6012	1835	1647	1690	805	1070



Bühler AG

CH-9240 Uzwil
Suiza

T + 41 71 955 11 11
F + 41 71 955 66 11

buhlergroup.com/milling

Flyer criba MKZH es 03/18 ZACC