

Dosador automático de fluxo Flowbalancer.

MZAL



Dosador de fluxo MZAL.

Dosagem gravimétrica.



Dosador de fluxo MZAL. Para uma ótima composição de misturas de cereais.

Aplicação

Dosagem gravimétrica a partir de um fluxo completo de produto para:

- misturar diferentes variedades de grãos
- regular o fluxo de produto livre até alcançar uma capacidade pré-estabelecida

Funcionamento

O Dosador Automático de fluxo Flowbalancer MZAL permite a dosificação constante de um fluxo de produto livre, independente do peso específico e das variações de umidade do produto.

A vazão é necessária é especificada introduzindo-se o valor diretamente na unidade de controle ou por controle remoto, por meio de um sistema de controle de processos equipado com as interfaces seriais ou analógicas adequadas (opcional).

O Dosador Automático de fluxo Flowbalancer MZAL se destaca pelas seguintes características técnicas:

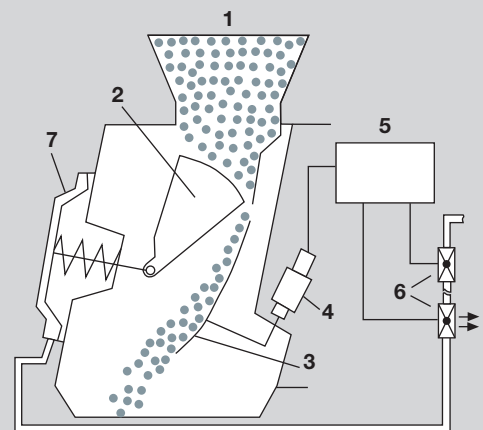
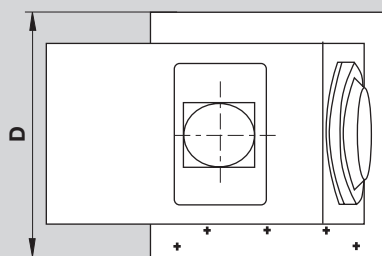
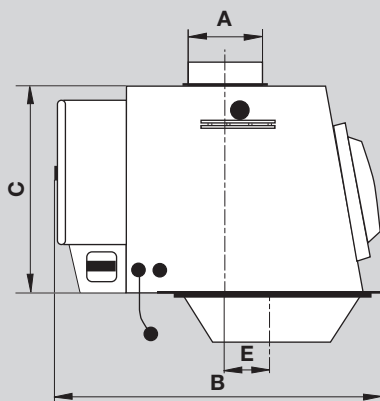
- Abertura dosificadora controlada pneumaticamente, com fechamento automático em caso de falta de energia
- Sistema de medição com placa de impacto e sistema eletrônico
- Componentes eletrônicos integrados para operação, controle e monitoramento da máquina

Características

- Rendimento constante
- Sistema de controle automático preciso e rápido
- Sistema eletrônico amigável de fácil operação
- Monitoramento integrado do nível baixo e da abertura de dosagem
- Compensação de peso simples e rápida
- Baixa de altura do prédio

Dosador de fluxo MZAL.

Rendimento constante.



- 1 Entrada
- 2 Abertura dosificadora
- 3 Placa de impacto
- 4 Medidor de força eletrônico
- 5 Sistema eletrônico integrado
- 6 Válvulas de controle
- 7 Acionamento de membrana

Datos técnicos

Modelo	Capacidade t/h		Reprodutibilidade	Dimensões em mm					Peso aproximado em kg			Volume com embalagem marítima m³
	Trigo	Arroz		A	B	C	D	E	neto	bruto	com embalagem marítima	
MZAL-12	0.2–15	0.5–15	0.2–3t/h: $\pm 0.03t/h$ 3.0–15t/h: $\pm 1\%$	120, 150	729,7	445	514	100	70	80	85	0.4
MZAL-15	0.4–30	1.0–30	0.4–6t/h: $\pm 0.06t/h$ 6.0–30t/h: $\pm 1\%$	150, 200	729,7	445	514	100	70	80	85	0.4
MZAL-25	5.0–100	5.0–100	5.0–20t/h: $\pm 0.5t/h$ 20.0–100t/h: $\pm 2.5\%$	200, 250	729,7	445	514	107	75	85	90	0.4

