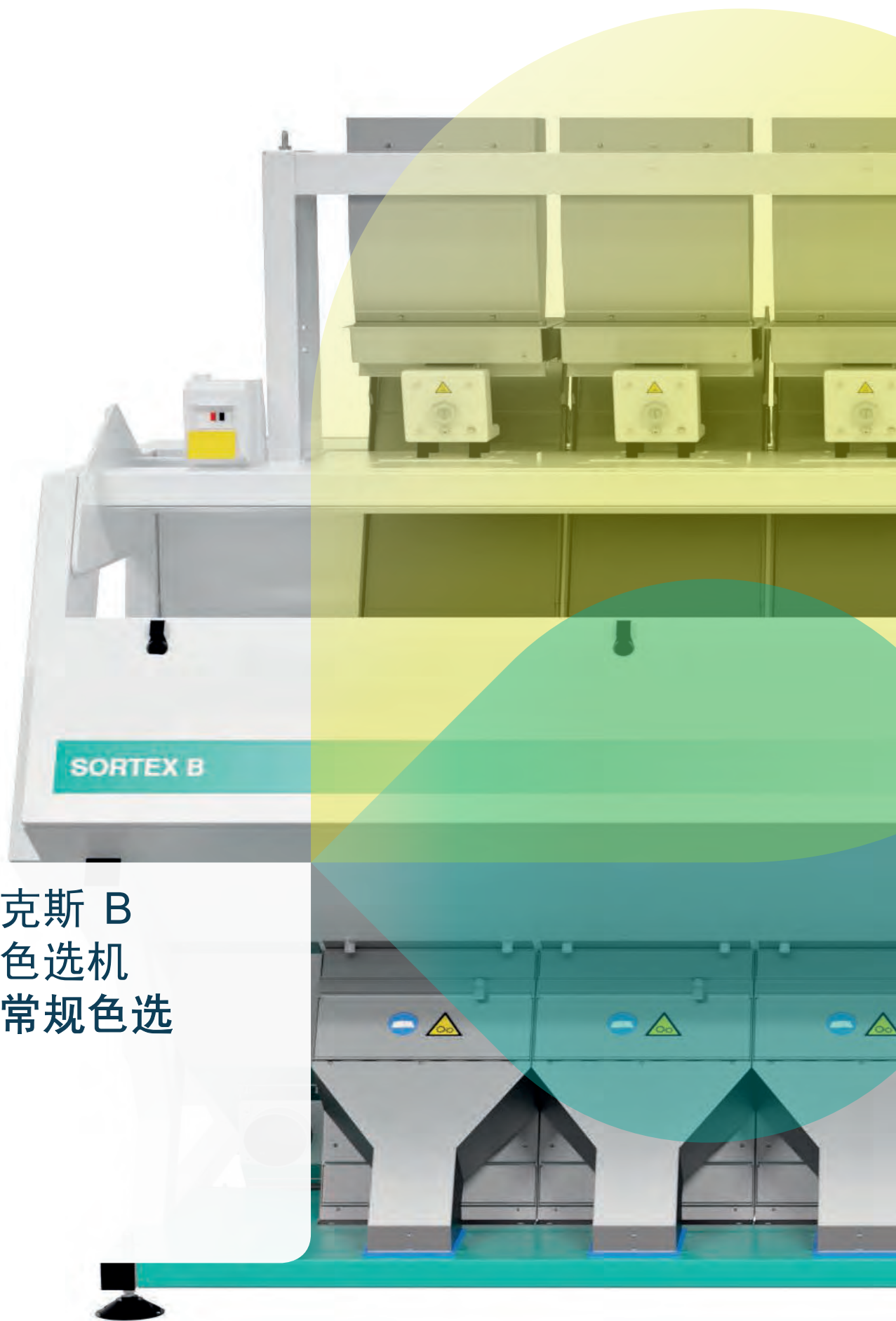




索特克斯 B
光学色选机
优化常规色选

布勒与加工商紧密合作 产品加工领域的综合型伙伴

提供三种型号——标准SORTEX B、DualVision™和MultiVision™，共有四种外形尺寸，满足各种产量需求。SORTEX B系列支持多达三种可见光波长，某些型号还具有可选的InGaAs功能。这一系列为您提供选择额外功能的机会，具有极佳的色彩识别和分选能力，以保证优越的产品质量。

凭借卓越的喂料和视觉检测系统以及加工能力，索特克斯光学色选机一直是那些寻求质量保证、功能和最佳效果的加工商的首选。

优点：

- 优质的色选效果
- 值得信赖的布勒质量和可靠性
- 更多的灵活配置和更高产量

索特克斯 B 优化常规色选

事实证明了布勒助力加工商从光学色选中获得有效的价值的承诺，布勒的高产量色选机在主流产品色选应用中提供真正高效而准确的性能。



2/3模求



4/5模求



6/7模求

满足众多品种物料，值得信赖的色选性能

良品 次品



大麦



红扁豆



黑芝麻



大米

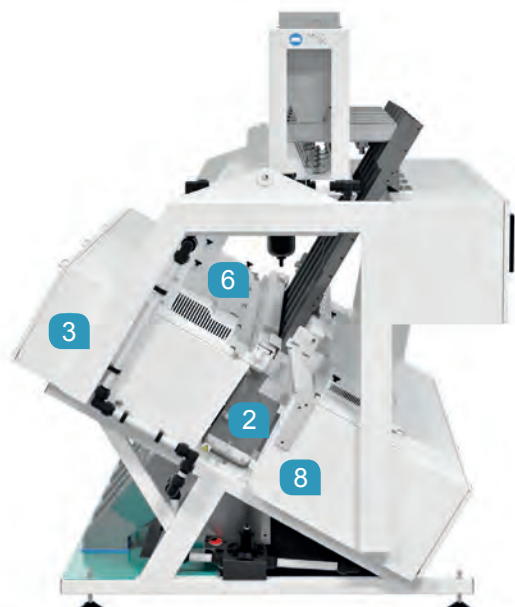


咖啡豆



杏仁

索特克斯 B光学色选机概览



1 大产量

提供多达7个溜槽以及多种定制配置以满足各种色选要求

2 长寿命低能耗LED照明

可选宽频和高流明的固态LED灯光，以改善照明并增强缺陷识别

3 定制的内置相机

高分辨率可见单色或彩色相机和可选InGaAs相机

4 索特克斯ProSortX™操作软件

通过无与伦比的处理速度简化大量可配置选项

5 产品模式

包含多达100种用户自定义模式

6 产品跟踪

通过统计原料变换和产品颜色变化，自动调整检测设置，保证产品质量的一致性

7 可同时进行复选

通过提高次品浓度以最大程度回收好产品

8 自动背景

通过灯光亮度调节背景提供稳定的操作

9 远程访问实现实时监控

布勒工程师可以在世界上任何地方对色选机运行状态进行实时监控

10 低功耗和耗气量

降低运行成本



大米



咖啡



种子



谷物



坚果



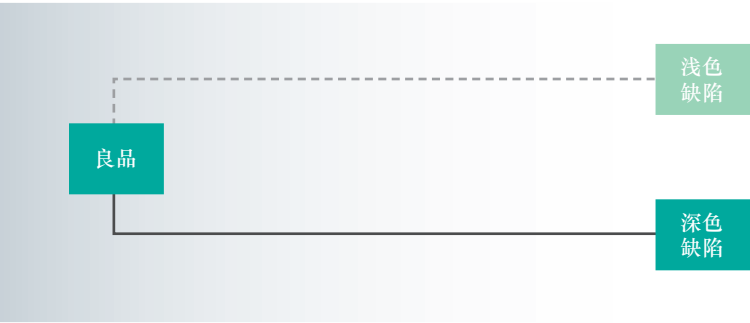
塑料

索特克斯 B系列型号 可视检测系统

布勒用心开发一系列综合产品，为加工商提供可靠的解决方案，满足常规色选需要。索特克斯 B系列色选机共有三种技术型号，分别针对不同缺陷检测水平设计。

每种型号的检测范围？

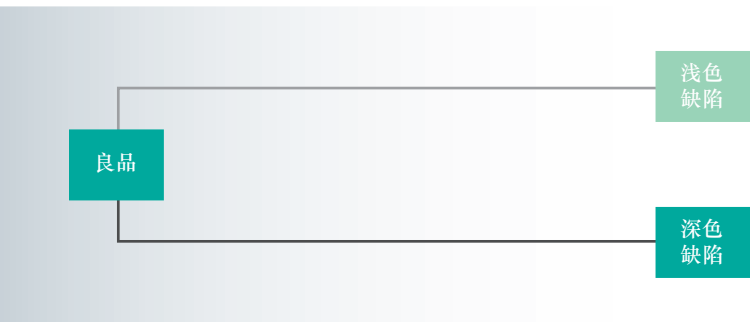
索特克斯 B



独立的浅色或深色色选

索特克斯B使用一种根据产品特性选定的可见光波长，提供最佳的视觉缺陷检测效果。最适用于去除包括浅色和深色缺陷在内的主流色选应用。

索特克斯 B DualVision™



同时进行浅色和深色色选

DualVision™独立采用两段不同的可见光波长。根据产品特性选定颜色，同时检测浅色或深色缺陷。

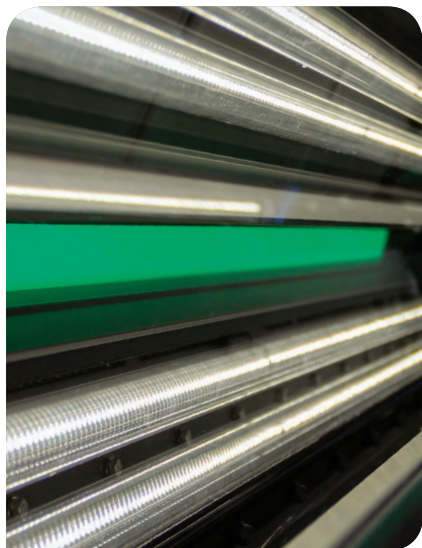
索特克斯 B MultiVision™



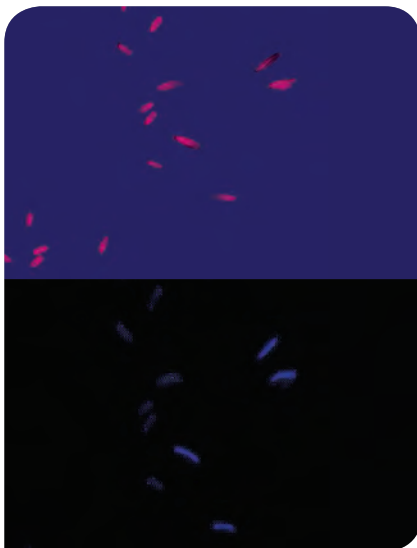
复合颜色检测

MultiVision™使用多段不同的可见光波长（红、绿、蓝），从而检测极其细微的颜色差异，大幅度提高产品质量。

布勒创新技术 布勒竞争优势



灵活的广谱LED照明



可见相机帧捕获
红外相机帧捕获



高速可维修喷射阀

可变LED照明检测系统

布勒的高分辨率照相机为自主设计和制造，自带高分辨率光学传感器，具备检测次品缺陷和异物所需的颜色配准功能。结合广谱和高流明LED照明或可供选择的氙气照明，色选机能够检测可见光谱内和外的缺陷。

InGaAs技术

InGaAs技术用于更好地将与成品颜色相同且在可见光谱下无法区分的次品分离出来。索特克斯 B可以检测到红外光范围内的次品。

InGaAs相机技术也同样可用于现有索特克斯 B机型的升级——请联系您当地的服务代表，获取更多细节。

高速喷射阀

布勒喷射阀是为高速运行而定制设计和精密制造，易维护且寿命长。通过持续改进，喷射阀的使用寿命得到显著延长。操作和维护方面的高效性降低了索特克斯色选机的购置成本。



索特克斯 ProSortX™ 操作软件



轻松分级精致产品



多重可配置波长

索特克斯 ProSortX™ 操作软件

布勒最新的专有操作软件，具有全新的用户界面、充满现代感且直观易用。创新的导航控制，无可挑剔的用户功能，简单易用的程序设置。

索特克斯 PROsize™ 操作软件

布勒PROsize™技术是一种检测解决方案，根据尺寸特征对产品进行分选，大幅度提高产品的一致性和价值。

与传统的分级解决方案相比，PRO-size™可以在产品过于精细或难以用传统机械分级机进行分类的情况下使用，将高端产品分选出来实现良好的利益。

PROsize™是分选小尺寸，移除残破产品的理想解决方案。

索特克斯 B MultiVision™

采用值得信赖的索特克斯技术及前后全彩色RGB相机。MultiVision™是专为满足常规和具有挑战的色选加工商提供解决方案。

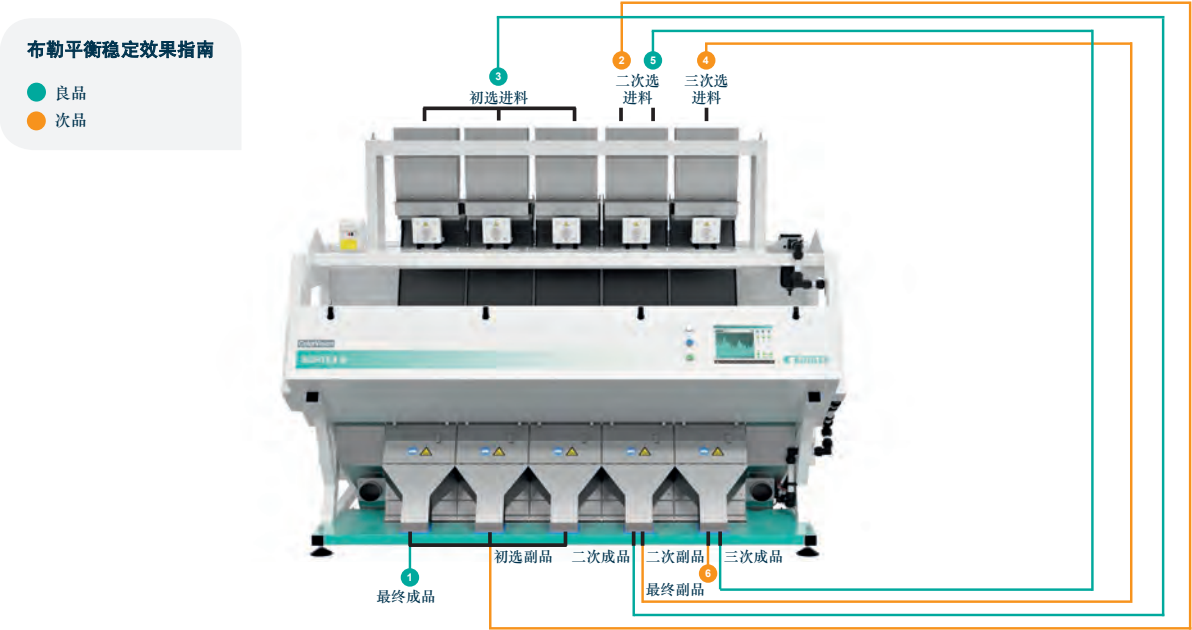
MultiVision™结合布勒高效的分类处理器，索特克斯 B MultiVision™提供适用于多种产品的有效稳定的色选技术。

结合多种可见光波长，索特克斯 B MultiVision™系统能够区分最细微的色差，满足不同客户的独特且有针对性的色选需求。

布勒优势

平衡稳定、始终如一的色选效果

索特克斯光学色选机秉承平衡稳定的色选理念。与其他制造商的机器相比，布勒的客户拥有更高的竞争优势。本指南介绍我们如何实现平衡稳定的色选过程，及其具有的优势——提高收益，降低成本，维持稳定的产品质量。



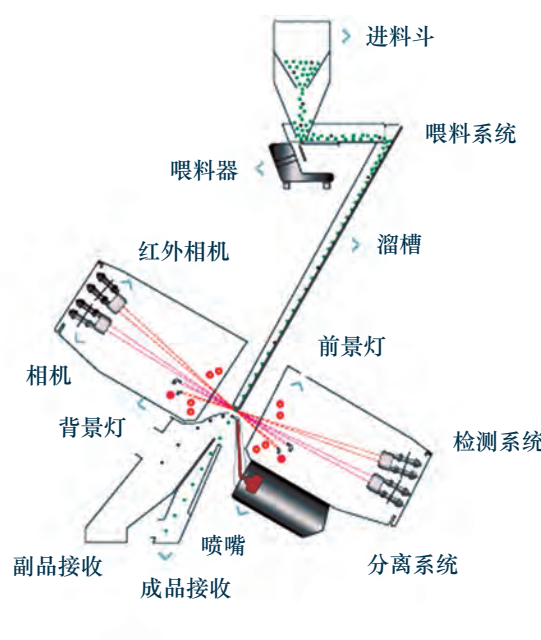
平衡、稳定的色选是进行复选和三次选的加工商们梦寐以求的。优化模求/溜槽配置，实现平衡加工，可以避免任何良品和次品不必要的重复循环，同时在复选期间维持稳定和较低的次品浓度。

实现平衡稳定的色选，还需要结合布勒色选机预装的软件和技术，自动校正系统和产品跟踪功能。这省去了需要进行繁琐的人工设置，并且提供一致的色选效果——不光是在一天之内，而是每一天都如此。

关键优点

- 稳定的成品质量**
全天候保持不变的良品百分比。另外，一次加工完成后，色选机中不会残留任何未经色选的产品。
- 避免产品循环**
在一次平衡稳定的色选加工中，布勒色选机将谷物智能地分为次品和良品，不会出现未经分选的产品留在加工循环中重复色选的情况。这个功能减少了压缩空气的消耗，节省了资源，减轻色选机的损耗，保证色选机发挥最佳性能。
- 更佳的产品控制**
次品和良品质量真正体现了布勒色选机在一次加工过程中能够达到的效果，不会让任何未经色选的谷物再次流入循环。这意味着，加工商可以有信心地按照不同要求来调整良品和次品比率。这一功能的实现依赖布勒专属的产品跟踪技术，它维持了色选效果的一致性。

索特克斯 B色选机尺寸和特点 技术详情



尺寸规格

机型	宽度 mm	深度（门开启）mm	深度（门关闭）mm	高度 mm	重量* kg
B1	1000	2340	1625	2088	500
B2	1787	2340	1625	2088	927
B3	1787	2340	1625	2088	970
B4	2387	2340	1625	2088	1107
B5	2387	2340	1625	2088	1150
B6	3047	2340	1625	2088	1303
B7	3047	2340	1625	2088	1350

* 未包装重量，取决于实际机型。

气压和电源要求

机型	标准的气压要求（L/s）* 72-102 psi（5-7bar）	标准功耗（kW）** （200-240V；50/60 Hz 单相）
B1	8	0.9
B2	16	1.2
B3	24	1.5
B4	32	2.1
B5	40	2.9
B6	48	2.9
B7	56	3.1

* 数据因原料含杂率不同而异。

** 数据因机器配置而异。

索特克斯客户服务 今天的努力保证明天的利益

布勒全球客户服务组织为您提供顶尖的当地服务和支持，保证色选机以稳定的性能运行，大幅度提高生产力和投资收益。



索特克斯备件承诺

客户满意度是我们的首要目标。正因如此，我们致力于在48小时内为您奉上替换部件，缩短您的停机时间，使您的利益最大化。

针对需要在现场配备备件的客户，布勒的技术专家根据各种不同机型创造出合适的备件套装。

TotalCare™ 保证色选性能

全方位服务允许客户创建自己的服务包，由最适合他们需要的个性化服务组成。客户可以用多种服务包为自己量身定做服务规划。我们提供多种全方位服务合同选项，从基本服务到完全覆盖。

TotalCare 保护

缩小停机时间

布勒将与客户就年访问次数达成协议，派遣工程师更换关键易损件，就未来的维护需求提供咨询和建议。

保护投资

TotalCare 执行

性能优化

我们致力于将故障时间限制在24小时以内，保护色选机不会受任何零部件故障影响。布勒工程师将为您妥善修复，确保高水平的性能表现。

维修和优化

TotalCare 执行提升

喷射阀返修

为了确保色选机以最佳效果运行，喷射阀在达到预期寿命时需要及时更换。

最大产量和最高质量

客户可以
从以下几项量身定制
适合自己的个性化服务包：

TotalCare Anyware

监督功能

提供操作信息的档案记录报告，使机器的健康状态随时得到监视以便安排预防性保养。

维持最佳性能

TotalCare AnywarePRO

远程访问和指导

客户和布勒工程师均可远程查看色选机性能状况。在任何地点，只要有笔记本电脑、平板电脑或智能手机，即可诊断故障，优化效果。

终极控制

* 所有合同均可制定不同期限。

索特克斯升级套件

适用于需要添加额外模块、功能或软件升级的客户。

不断进行技术研发和创新。升级套件将使已有色选机的客户用最新的专利色选技术增强他们的生产线。



布勒中国

江苏省无锡市新吴区薛典北路71号

邮编：214142

电话：0510-85282888

传真：0510-85282889

buhler.china@buhlergroup.com

www.buhlergroup.com

BÜHLER cn 202002 BCOM