



TUBO verleiht der Flexibilität, Hygiene, Energieeffizienz und Produktschonung beim Transport von Schüttgütern neue Schubkraft.

TUBO – Die Bühler Förderer Revolution

Um bei der Verarbeitung von Schüttgütern wie Getreide, Reis, Schrot, Kleie, Mehl und Kaffee eine konsistent hohe Produktqualität und effiziente Produktionsprozesse zu erreichen, müssen die Produkte möglichst schnell, aber gleichzeitig schonend und hygienisch in der Produktionsanlage transportiert werden.

Bühler TUBO ist ein innovatives Fördersystem, das beim Transport von Schüttgütern neue Massstäbe setzt. Anders als bei heutigen Systemen wird das Schüttgut in einem geschlossenen Rohr ohne Zugstrang über TUBIT Schubelemente transportiert.

Mit TUBO lässt sich dank dreidimensionaler Anlagenlayouts die Anlagenplanung erheblich flexibler gestalten. Darüber hinaus sorgen weitere Vorteile in punkto Hygiene, Energieeffizienz und Produktschonung dafür, dass sich die Investitionen in kürzester Zeit nachhaltig bezahlt machen.

Die Vorteile im Überblick

Flexible
Anlagenplanung

Maximale
Hygiene



Höchste
Energieeffizienz

Schonender
Produkttransport

Neue Schubkraft beim Produkttransport

Höhere Flexibilität, Effizienz und Ausbeute

TUBO setzt in punkto Flexibilität neue Maßstäbe bei der Anlagenplanung und wurde speziell für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie mit hohen Hygieneanforderungen konzipiert. Im Vergleich mit herkömmlichen Fördersystemen lässt sich der Energieverbrauch erheblich reduzieren und das Schüttgut weitaus schonender transportieren.

Flexible Anlagenplanung

TUBO ermöglicht den dreidimensionalen Transport des Schüttguts, reduziert die Anzahl der Übergabestellen und ermöglicht flexible Anlagenlayouts bei erheblich verringertem Platzbedarf.



Höchste Energieeffizienz

TUBO senkt die Systemreibung und damit auch den Energieverbrauch erheblich. Dreidimensionale Anlagenlayouts reduzieren die Förderhöhe, wodurch der Energiebedarf weiter sinkt.



Maximale Hygiene

TUBO sorgt für eine rückstandsfreie Produktförderung sowie die komplette Entleerung der Rohrleitung. Gleichzeitig verhindern die TUBIT Schubelemente eine Entmischung des Produkts.

Schonender Produkttransport

TUBO minimiert dank reibungsoptimierter Produktförderung den Bruch und steigert die Ausbeute. Trotz niedriger Transportgeschwindigkeiten lassen sich hohe Fördervolumen realisieren.

Technische Daten:

Durchsatz	Bis zu ca. 20 t/h (Weizen)	Rohrdurchmesser	6" (168 mm) / 5" (140 mm)
Förderdistanz	Bis zu ca. 35 m	Materialausführung	Normalstahl / Edelstahl
Layout	Vertikal und horizontal kombiniert (bis ca. 8 x 90 Grad Umlenkung)	Oberfläche	Pulverbeschichtet

Bühler GmbH Grain Quality & Supply

D-92339 Beilngries, Germany
T +49 8641 701 0
F +49 8641 701 133
grain-quality-supply@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com/gq

