

Speedmix™
Порционный
смеситель.
DFML.

Speedmix™.

Гибкость и оптимальные результаты смешивания.



Применение.

Смеситель Speedmix™ подходит для любых сыпучих сухих веществ, встречающихся в комбикормовой и пищевой промышленности, а также для применений в химической отрасли.

В зависимости от режима он обеспечивает смешивание при различной степени загрузки.

При обработке сухих твердых веществ одинаковое качество смешивания достигается в диапазоне от 10 до 100% максимальной степени загрузки. Кроме того, устройство плавного пуска позволяет осуществлять запуск смесителя при полной загрузке.

Смеситель Speedmix™ доступен в версиях объемом от 1000 до 10 000 литров (см. стр. 7).

Короткое время и оптимальное качество смешивания.

Оптимальная геометрия корпуса смесителя и специальная конструкция лопастей сокращают время смешивания до 90 секунд. Они также способствуют значительному улучшению однородности смешанного продукта.

Однородность характеризуется коэффициентом вариации (КВ) в пределах 2 – 5% при соотношении 1 : 100,000.

Быстрая разгрузка.

Двойные разгрузочные дверцы уменьшают время разгрузки до менее чем 10 секунд. Сокращенное время разгрузки и быстрое опустошение смесителя позволяют выполнять до 20 циклов смешивания за час.

Высокие стандарты гигиены. **Смешивание с минимальными остатками.**



Низкая перекрестная контаминация.

Внутренняя часть смесителя и его лопасти обеспечивают быструю и легкую очистку.

Более того, выпуск смесителя во всю длину корпуса, в сочетании с идеальной геометрией самого корпуса минимизирует остатки продукта ($\leq 0,05\%$ при сухом смешивании) и, следовательно, уменьшают риск перекрестной контаминации. Двойные разгрузочные дверцы во всех моделях сделаны из нержавеющей стали.

Также необходимо отметить, что разгрузочные дверцы перекрещиваются при закрытии и при этом оснащаются профилированными резиновыми уплотнениями, которые обеспечивают герметичность даже при работе с тонко-дисперсными материалами с размером частиц ≤ 100 мкм.

Потребительская ценность.

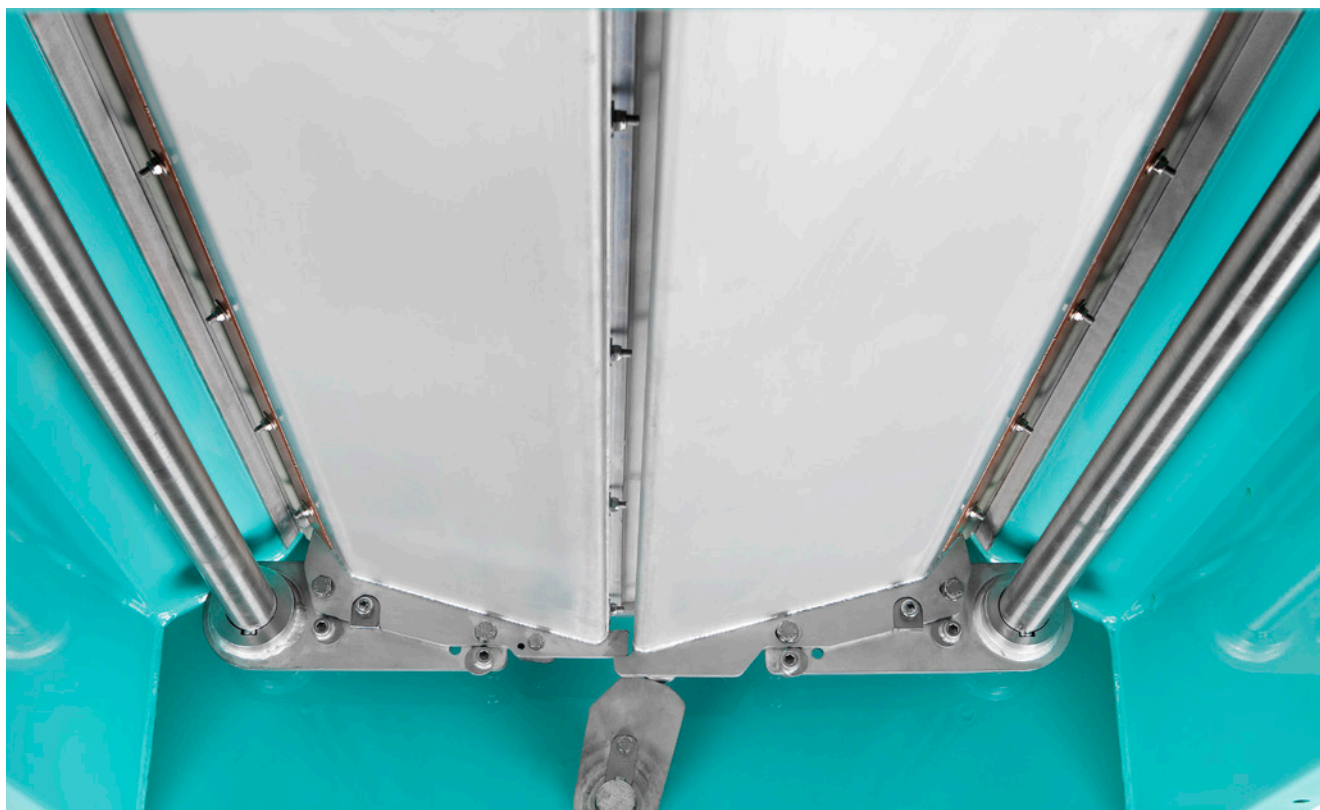
- Короткое время смешивания – 90 с
- Постоянное качество смешивания, CV 2 – 5 %
- Короткое время разгрузки ≤ 10 сек
- Низкая перекрёстная контаминация ≤ 0.05 %
- Малая потребность в техническом обслуживании
- Добавление жидкости ≤ 5 %

Минимум технического обслуживания. **Быстроизнашивающиеся детали, разработанные с умом.**



Малая потребность в техническом обслуживании.

Изношенные лопасти могут быть индивидуально отрегулированы либо заменены. Это значительно сокращает расходы на обслуживание смесителей. Кроме того, установленный на валу приводной мотор-редуктор не требует никакого технического обслуживания, кроме замены масла, а замена двойных сальников вала проходит очень быстро. Более того, большая боковая дверца обеспечивает легкий доступ к внутренней части смесителя для обслуживания и очистки.



Добавление жидкостей.

В зависимости от специфики смешиваемых компонентов и вводимых жидкостей, смеситель Speedmix™ позволяет обеспечить ввод до $\leq 5\%$ жидких компонентов.

Форсуночные системы, разработанные для данного смесителя, доступны в виде:

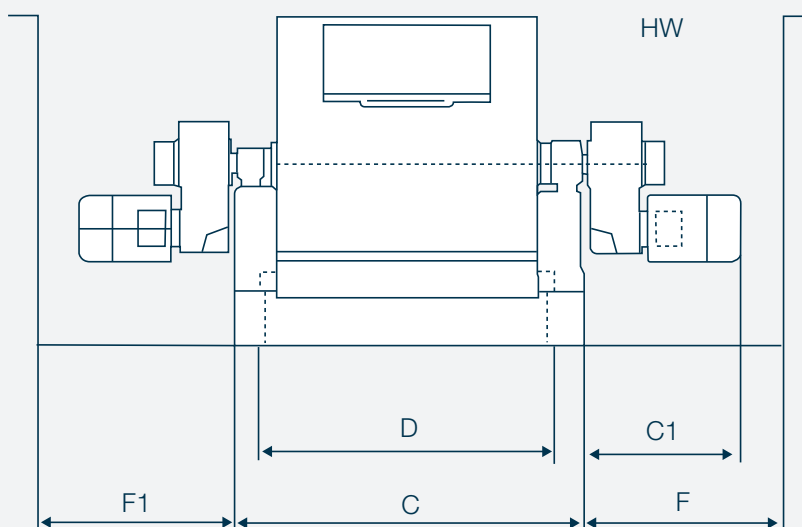
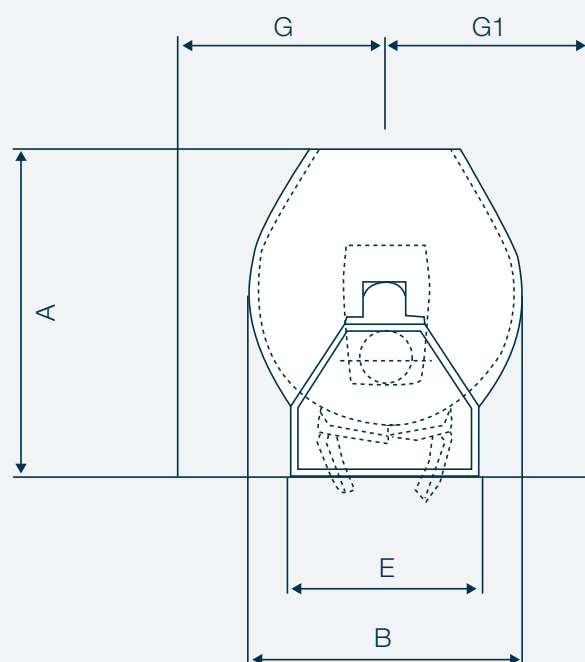
- одинарного форсуночного распылителя для ввода 1-ой жидкости;
- двойного форсуночного распылителя для одновременного ввода 2-ух жидкостей.

Форсуночные распылители оснащены в стандартной комплектации электрическими нагревательными матами. Тепло снижает вязкость жидкости в зависимости от ее конкретных характеристик и предотвращает закупоривание форсунок, уменьшая тем самым время, необходимое на впрыск жидкостей.

Для облегчения замены и очистки форсунок, весь форсуночный распылитель может быть откинут в сервисное положение. Правильная настройка угла распыления во время пуско-наладки позволяет эффективно увлажнить продукт и предотвратить образование нежелательных остатков на внутренних стенках корпуса смесителя.

Компактный дизайн.

Гибкость и удобство применения.



Технические данные и размеры.

		DFML 1000		DFML 2000		DFML 6300	
		ПВ	ПВ	ПВ	ПВ	ПВ	ПВ
Двигатель	кВт	11.15	18.5	15	22	2 x 18.5 2x 22	2x 30
A	мм	1504	1504	1854	1854	2706	2760
B	мм	1262	1262	1564	1564	2230	2230
C	мм	1658	1658	1988	1988	2780	2780
C1	мм	778	920	844	969	945	1064
D	мм	1400	1400	1710	1710	2420	2420
E	мм	1020	1020	1180	1180	1660	1660
F	мм	1260	1400	1370	1500	1800	1800
F1	мм	800	800	800	800	1800	1800
G	мм	1150	1150	1300	1300	1570	1570
G1	мм	850	850	1000	1000	1330	1330
Вес нетто	кг	1150	1150	2000	2000	6000	6000

		DFML 4000		DFML 8000	DFML 10000
		ПВ	ПВ	ПВ	ПВ
Двигатель	кВт	22	37	2 x 45	2 x 55
A	мм	2345	2345	2943	2943
B	мм	1968	1968	2520	2520
C	мм	2498	2498	3090	3640
C1	мм	960	1111	1082	1191
D	мм	2130	2130	2640	3190
E	мм	1460	1460	1950	1950
F	мм	1650	1800	1800	2030
F1	мм	800	800	1800	2030
G	мм	1500	1500	1900	1900
G1	мм	1200	1200	1800	1800
Вес нетто	кг	3800	3800	8200	9400

ПВ: полый вал
ЦВ: цельный вал

Бюлер АГ

Представительство в Москве
Тел.: +7 495 139 34 00
office.moscow@buhlergroup.com
buhlergroup.com

Bühler AG

CH-9240 Uzwil
Switzerland
F +41 71 955 66 11
feed@buhlergroup.com
buhlergroup.com/feed