GDCS_FY011_DE_2018_11

SuperFlow™ – Umbausatz Rotorkühlung.

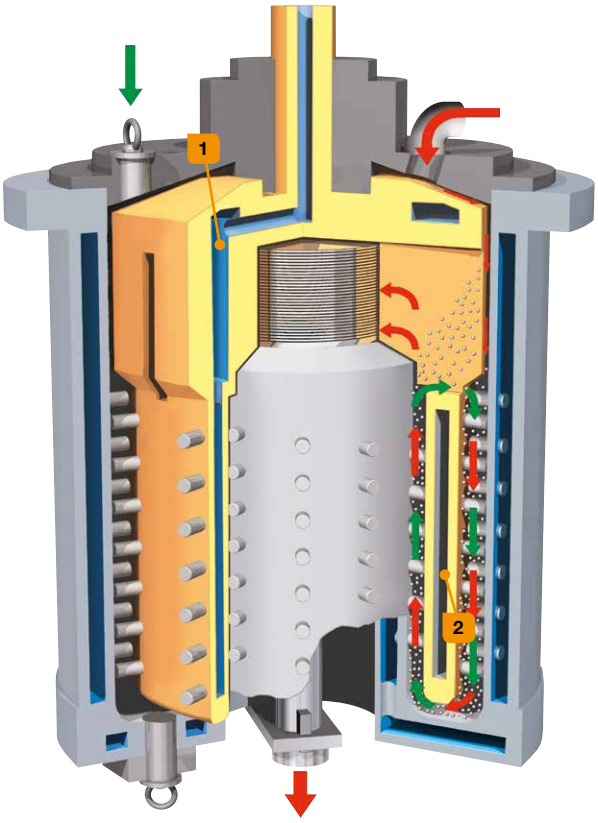
Grinding & Dispersing Customer Service

Die Nachrüstung der Rotorkühlung ist aus verfahrenstechnischer Sicht ein Gewinn. Zum einen lassen sich nach der Umrüstung auch temperaturempfindliche Produkte auf der Maschine herstellen. Zum anderen können der Energieeintrag und die Durchflussrate erhöht werden, was zu einer Produktionssteigerung führt.

Die integrierte Rotorkühlung hat gegenüber einer externen Kühlung klare Vorteile. Die hohen Anschaffungskosten eines Wärmetauschers entfallen ebenso wie der zusätzliche Reinigungsaufwand bei externen Kühlaggregaten. Beim Umbau der Maschine ist es notwendig, die bestehende Maschinenkühlung anzupassen und den Rotor mit einer drehbaren Dichtung auszuführen.

Vorteile

- Verarbeitung temperaturempfindlicher Produkte
- Kürzere Produktionszeiten
- Höhere Produktivität
- Keine Anschaffungskosten für externe Wärmetauscher



Verfügbar für alle SuperFlow™-Systeme
Kühlbarer Rotorflansch (1) und kühlbare Rotormäntel (2)

Effektive Kühlung auf engstem Raum.

Erweiterte Kühlung

Dichtungskopf

Falls Sie Fragen zu diesem Service oder allgemein zu unseren Dienstleistungen haben, senden Sie uns bitte eine E-Mail an: cs.gd@buhlergroup.com

Hotline

Der direkte Draht zu unseren Fachleuten

Technischer Support	Tel. +49 (0) 6023 9194 499
Spare parts	Tel. +49 (0) 6023 9194 423

Bühler Alzenau GmbH – Business Area Grinding & Dispersing
Siemensstr. 88
D-63755 Alzenau, Deutschland
cs.gd@buhlergroup.com
T +49 (0) 6023 9194 402
F +49 (0) 6023 9194 444
buhlergroup.com

BÜHLER