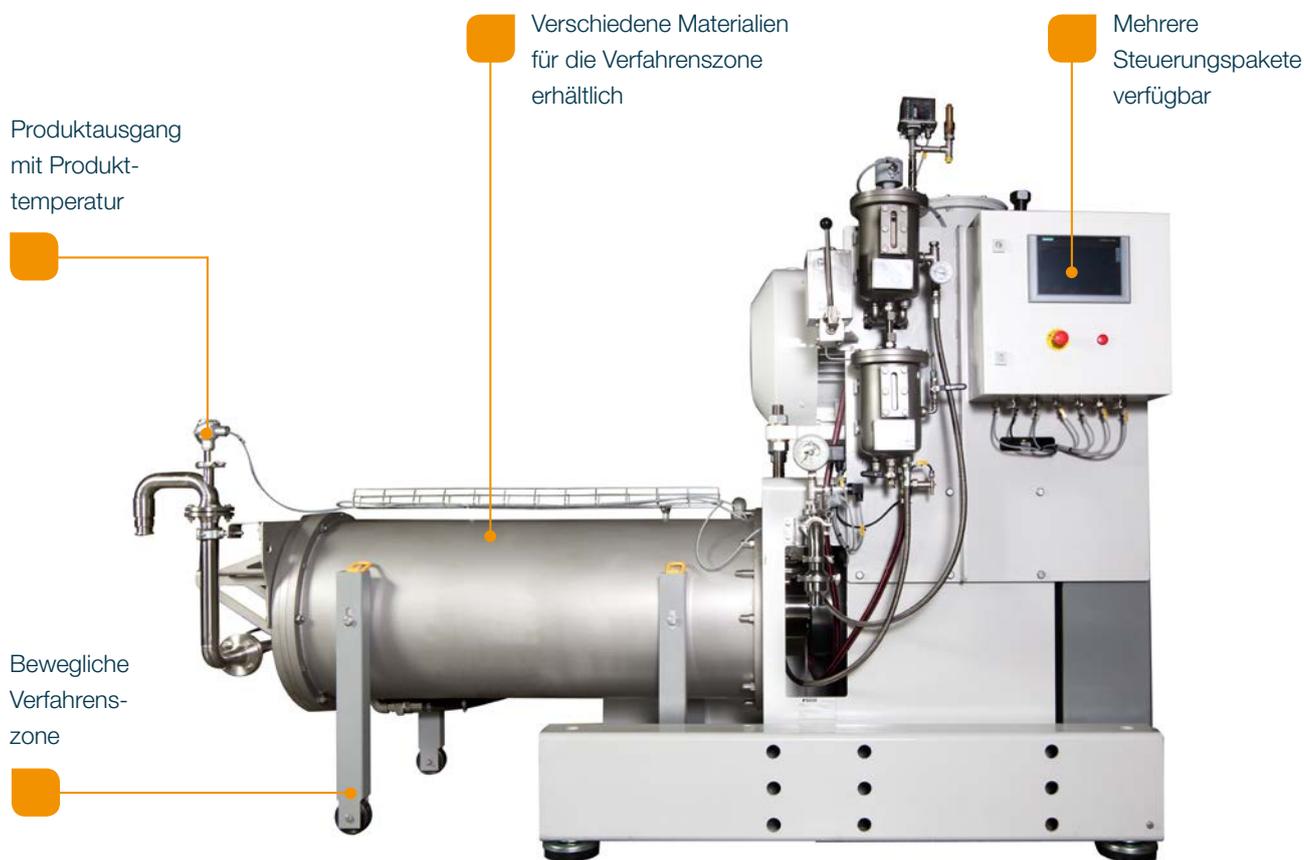




Cenomic.
Flexible
Vollraumühle.

Vollraum-Rührwerksmühle. Für ein unschlagbares Preis-Leistungs-Verhältnis.

Führende Unternehmen vertrauen seit vielen Jahren auf die Bühler Cenomic Technologie. Das Konzept garantiert eine Reduzierung spezifischer Vermahlungskosten durch höhere Durchflussraten und lange Lebensdauer.



Vorteile

- Minimierter spezifischer Energiebedarf
- Höhere Produktivität bei gleichbleibender Baugröße
- Hohe Durchflussraten
- Komplette Maschinenfamilie von 10 bis 1000 l verfügbar

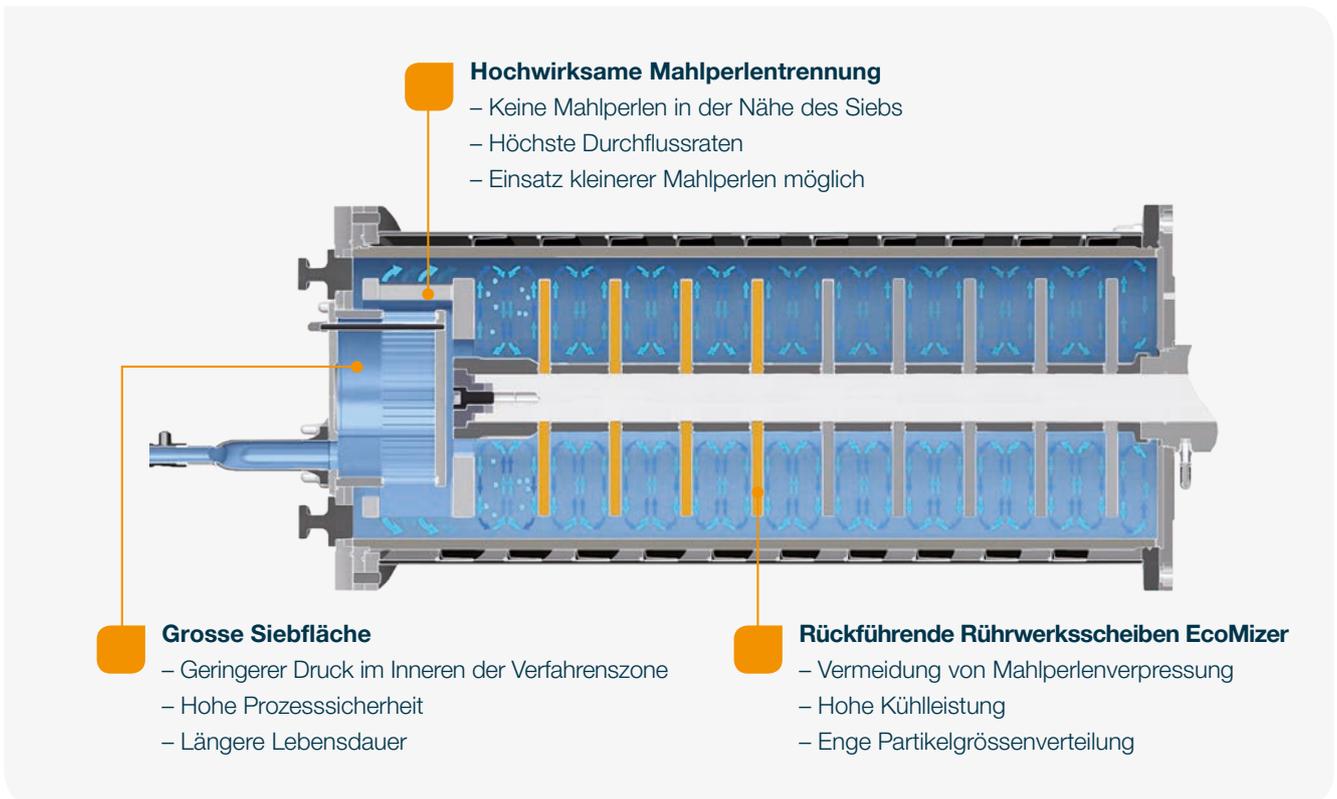
Maximale Flexibilität. Verfügbar für alle Produktionskapazitäten.



Die Cenomic ist in verschiedenen Grössen erhältlich, passend für jeden Bedarf. Die Leistungspalette reicht von der Cenomic 1 mit 10 l Aktivkammervolumen bis zur

Cenomic 30 mit zirka 220 l Volumen. Dieses breite Angebot wird durch die Laborlösung PML 2 und die Centex T4 und T5 für Volumina über 500 l ergänzt.

Funktionsprinzip der Cenomic.



Cenomic – für jede Anwendung geeignet. Dank Flexibilität und Effizienz.



Cenomic 3 für Schutzbeschichtungen.

Höchste Durchsatzraten: Marine-Beschichtungen haben einen relativ geringen spezifischen Energiebedarf und benötigen eine gute Strömungsbelastbarkeit. Gleichzeitig muss eine hydraulische Perlenverpressung vermieden werden, um den Verschleiss zu reduzieren und eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

Effiziente Mahlperlenabtrennung: Kleinere Perlen bringen den Vorteil einer besseren Energieeffizienz und höherer Produktqualität. Bei hohen Durchsatzraten mit kleinen Mahlperlen muss die Perlenabtrennung so effizient wie möglich sein.

Einfach zu reinigen: Die kompakte Bauweise und ein eingebauter Kolben im Sieb ermöglichen eine einfache Spülung der Maschine für eine bequeme Reinigung und einen schnellen Produktwechsel.



Cenomic 15 für Offset-Druckfarben.

Ideale Temperaturregelung: Grosse Scheibendurchmesser und niedrige Drehzahl sorgen für optimale Kühlung, um eine Schichtungsbildung des Produkts und der Perlen an der Statoroberfläche zu vermeiden und dadurch eine Isolationsschicht aufzubauen.

Einheitliche Mahlperlenverteilung: Aufgrund der hohen Viskosität steigen die Widerstandskräfte durch das Produkt. Zusätzlich verhindert das rückfördernde Scheibendesign eine hydraulische Verdichtung von Mahlperlen.

Hohe Leistung: Für höchste Produktivität bietet die spezielle Offset-Ausführung eine bis zu 25 % höhere Motorleistung gegenüber den Standardmaschinen.



Cenomic 30 für Agrochemikalien.

Hohe Durchflusskapazität: Für Anwendungen mit unterschiedlichem spezifischen Energiebedarf kann die Maschine sowohl mit niedrigen als auch mit sehr hohen Durchflussraten betrieben werden.

Geeignet für verschiedene Mahlperlenmaterialien: Durch das Design der Scheibe und die hocheffiziente Perlenabtrennung können die Leistungsdichte und die Durchflussrate für verschiedene Mahlperlenmaterialien – von Glas bis Stahl – eingestellt werden.

Einheitliche Produktqualität: Die Systemgeometrie (Scheibendurchmesser, Design und Abstand) unterstützt eine gleichmässige Verweilzeit des Produkts – für eine enge und gleichbleibende Partikelgrössenverteilung.

Praxisbeispiel: Letong Chemical Co. Ltd.

Druckfarbenherstellung auf höchstem Niveau.



Die 1996 gegründete und seit 2009 börsennotierte Letong Chemical Co. Ltd. fertigt Verpackungsdruckfarben, Farbgranulate, Kunststoffbeschichtungen und Laminatklebstoffe.

Das Unternehmen ist in seinem Bereich ein Spitzenreiter auf dem chinesischen Markt und liefert zahlreiche Produkte an renommierte internationale Konzerne.

Im Jahr 2013 stellte Bühler Letong acht automatische Produktionslinien zur Verfügung, darunter acht Cenomic 3 Vollraummühlen und vier SuperFlow VCR-200 Hochleistungsmühlen.

Im Vergleich zu Produkten der Konkurrenz ermöglichte Bühler mit den eingesetzten Systemen die Herstellung einer besseren Druckfarbenqualität bei deutlich gesteigerter Produktivität.

Die Komplettlösung deckt nicht nur den eigentlichen Mahlprozess ab, sondern auch alle anderen wichtigen Prozesse wie Pigmenthandling, Dosierung und Vorvermischung.

Wichtige Fakten zur Letong Chemical-Anlage:

- 12 Mühlen für garantiert hohe Reproduzierbarkeit der Druckfarbenqualität und gleichzeitig reduziertem Verbrauch von teuren Rohstoffen.
- Qualität und Produktivität sind den Wettbewerbern nachweislich überlegen.
- Jedes Jahr werden 20.000 Tonnen Druckfarben hergestellt.

Technische Daten Cenomic-Familie.

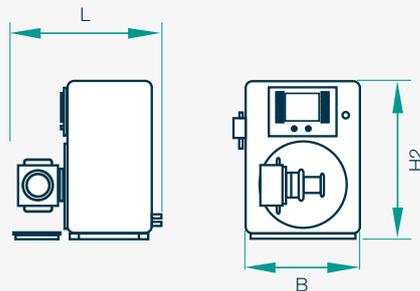
Labor- und Produktionsmühlen.

Spezifikation	Cenomic S1	Cenomic S2	Cenomic 1	Cenomic 3	Cenomic 6	Cenomic 15
Antrieb	2,2 kW	2,2 kW	15 kW	22 kW	37–45 kW	55–75 kW
EcoMizer Mahlscheiben	DraisResist, Siliziumkarbid	DraisResist, DraisElast (PU), Siliziumkarbid, Oxidkeramik	DraisResist, DraisElast (PU), Siliziumkarbid, Oxidkeramik	DraisResist, DraisElast (PU), Siliziumkarbid, Oxidkeramik	DraisResist, DraisElast (PU), Siliziumkarbid	DraisResist, DraisElast (PU)
Statorrohr	DraisResist, Siliziumkarbid	DraisResist, DraisElast (PU), Edelstahl, Siliziumkarbid, Oxidkeramik	DraisResist, DraisElast (PU), Edelstahl, Siliziumkarbid, Oxidkeramik	DraisResist, DraisElast (PU), Edelstahl, Siliziumkarbid, Oxidkeramik	DraisResist, DraisElast (PU), Edelstahl, Siliziumkarbid	DraisResist, DraisElast (PU), Edelstahl
Innenmantel austauschbar	Ja	DraisResist, SSiC, Oxidkeramik	Ja	Ja	Ja	Ja
Volumen DraisResist (Metall) / SSiC (Keramik)						
Volumen Innenmantel (Liter)	0,28	0,85	15	30	68	159
Aktives Mahlraumvolumen (L)	0,222	0,6	11	21	50	117
Volumen DraisElast (Metallfrei)						
Volumen Innenmantel (Liter)	–	0,85	15	29	66	151
Aktives Mahlraumvolumen (L)	–	0,6	10	19	46	108
Volumen DraisElast/ DraisResist (Metallfrei/Metall)						
Volumen Innenmantel (Liter)	–	0,85	15	30	68	159
Aktives Mahlraumvolumen (L)	–	0,6	10	20	49	115
SuperScreen	Edelstahl	Edelstahl, Keramik	Edelstahl, Keramik	Edelstahl, Keramik	Edelstahl, Keramik	Edelstahl
Ausführung	Non-Ex / Ex	Non-Ex / Ex	Non-Ex / Ex	Non-Ex / Ex	Non-Ex / Ex	Non-Ex / Ex
Mahlperlengrösse	0,2–2 mm	0,2–2 mm	0,3–2 mm	0,3–2 mm	0,3–2 mm	0,3–2 mm
Umfangsgeschwindigkeit	Bis ~14 m/s	Bis ~14 m/s	~9,5 bis ~13 m/s	~9,5 bis ~13 m/s	~8 bis ~13 m/s	~8 bis ~12 m/s
In-situ Reinigung	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Optional	Standard	Optional	Optional
Abmessungen						
Länge – L	756 mm	756 mm	1590 mm	1800 mm	2200 mm	2490 mm
Länge – L1	–	–	2200 mm	2600 mm	3300 mm	3800 mm
Breite – B	617 mm	617 mm	980 mm	1070 mm	910 mm	910 mm
Höhe 1 – H1	–	–	600 mm	595 mm	620 mm	620 mm
Höhe 2 – H2	862 mm	862 mm	1570 mm	1460 mm	1800 mm	1830 mm
Gewicht⁽¹⁾	ca. 150 kg	ca. 150 kg	ca. 1100 kg	ca. 1230 kg	ca. 2200 kg	ca. 2440 kg

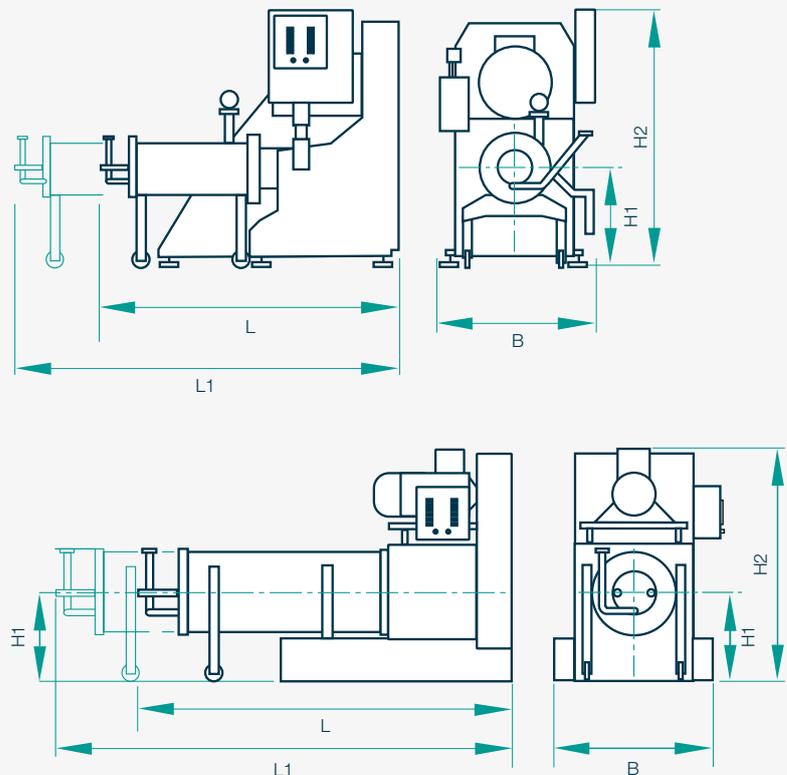
⁽¹⁾ Ohne Steuerschrank, ohne Mahlperlen. Alle Daten ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

Genomic 30	Centex T4	Centex T5
75–110 kW	160–200 kW	250–315 kW
DraisResist, DraisElast (PU)	DraisResist, DraisElast (PU)	DraisElast (PU)
DraisResist, DraisElast (PU), Edelstahl	DraisResist, DraisElast (PU), Edelstahl	DraisResist, DraisElast (PU), Edelstahl
DraisResist, Edelstahl	DraisResist, Edelstahl	DraisResist, Edelstahl
296	673	–
226	510	–
296	673	1264
217	493	945
296	673	1294
217	493	945
Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl
Non-Ex / Ex	Non-Ex / Ex	Non-Ex
0,3–2 mm	0,3–2 mm	0,3–2 mm
~8 bis ~12 m/s	~8 bis ~13 m/s	~8 bis ~13 m/s
Optional	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar
3020 mm	3910 mm	4440 mm
4600 mm	5900 mm	7000 mm
1160 mm	1360 mm	1360 mm
650 mm	885 mm	885 mm
1940 mm	2600 mm	2650 mm
ca. 4160 kg	ca. 6500 kg	ca. 9800 kg

Genomic S1 und S2 (Labor)



Genomic und Centex (Produktion)



Bühler AG

CH-9240 Uzwil
Schweiz

T +41 71 955 11 11
F +41 71 955 31 49

grinding.dispersing@buhlergroup.com
buhlergroup.com

210326_Cenomic_DE_A4