

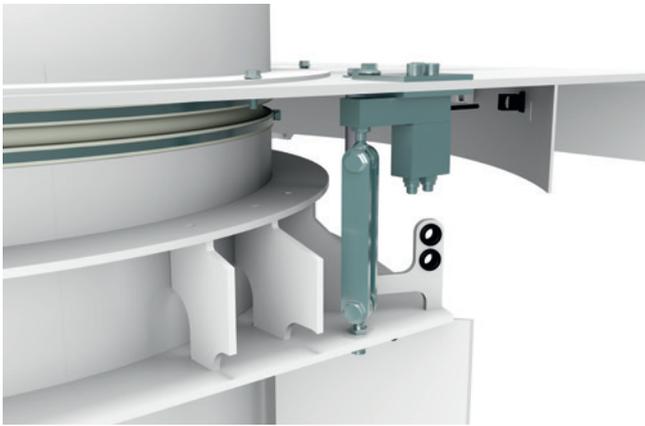


Automatische
Schüttgefäßwaage
MSDM

Wägen auf höchstem Niveau

Geringe Wartung – hohe Hygiene

Die automatische Schüttwaage MSDM wird in der innerbetrieblichen Prozesskontrolle eingesetzt zur Verwiegung von körnigen und pulvrigen Produkten. Die integrierte Sensorik gewährleistet eine optimale Betriebssicherheit und grösste Genauigkeit. Das Leistungsspektrum erstreckt sich je nach Grösse der Modellausführung von 0,5 m³/h bis 360 m³/h.



Genauere Gewichtserfassung

Der Wiegebehälter ist direkt an drei elektronischen Biegestab-Kraftaufnehmern aufgehängt. Diese Konstruktion unterstützt die grosse Eigenstabilität und eine äusserst genaue elektronische Ist-Gewichtserfassung. Durch diese Ist-Gewichtserfassung entfällt der Einsatz von teuren und aufwändigen Speiseelementen.

Die Waage ist sowohl im eichpflichtigen als auch im nicht eichpflichtigen Bereich einsetzbar.



Hohe Betriebssicherheit

Für besonders beanspruchte Maschinenteile kommen verschleissfeste Materialien zum Einsatz. Diese garantieren die Langlebigkeit der Anlage und reduzieren die Unterhaltskosten auf ein Minimum.

Das hygienefreundliche Design trägt erheblich zu höherer Produktqualität und Lebensmittelsicherheit bei. Die mantelfreie Bauweise der Waage verhindert unerwünschte Staubablagerungen; die Sanitation ist somit gewährleistet.

Grosses Leistungsspektrum

Genauere Gewichtserfassung



Hafer



Soja



Mais



Weizen



Mehl



Reis

Kundenspezifischer Aufbau

Die MSDM lässt sich mit zusätzlichen Elementen den kundenspezifischen Bedürfnissen anpassen. Bei den Vor- und Nachbehältern kann zwischen Ausführungen für körnige und pulvrige sowie für schleissende und nicht schleissende Produkte gewählt werden.

Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten

Die automatische Schüttwaage MSDM ist für die innerbetriebliche Prozesskontrolle von verschiedenen Produkten wie Mehl, Weizen, Roggen, Mais, Gerste, Hafer, Soja usw. geeignet.

Vorteile

- Grosse Durchsatzleistungen
- Hohe Messgenauigkeit
- Food Safety dank guter Sanitation
- Tiefe Wartungskosten dank geringem Wartungsaufwand
- Hohe Betriebssicherheit

MSDM 40-300

Perfekte Lösung für effiziente Produktion

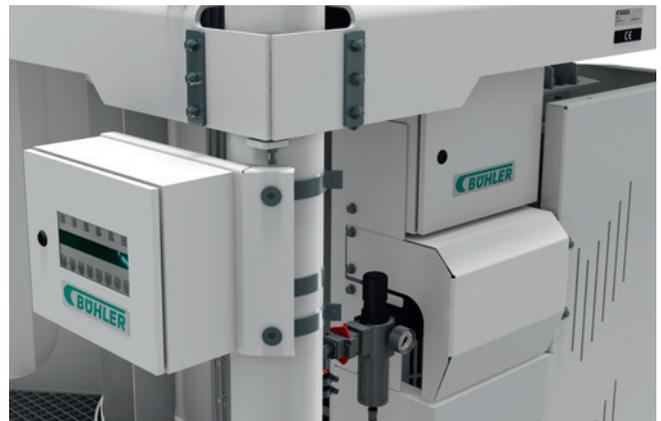
Die automatische Schüttwaage MSDM vom Typ 40-300 eignet sich für einen Leistungsbereich von 12 bis 90 m³/h.



Anwendung

Die präzise Bestimmung der Rohstoff- und Produktgewichte an jedem Punkt der Herstellung und Verarbeitung in der Nahrungsmittel- und Futtermittelindustrie sind die Grundvoraussetzungen für eine effiziente und kostenoptimierte Produktion. Die automatische Schüttwaage MSDM bietet hier die perfekte Lösung. Sie ist zum Wägen von leicht- bis schwerfließenden Schüttgütern bestimmt.

Die Schüttwaage MSDM 40-300 ist für einen Leistungsbereich von 12 bis 90 m³/h ausgelegt. Sie ist im eichpflichtigen oder nicht eichpflichtigen Bereich einsetzbar.



Steuerung

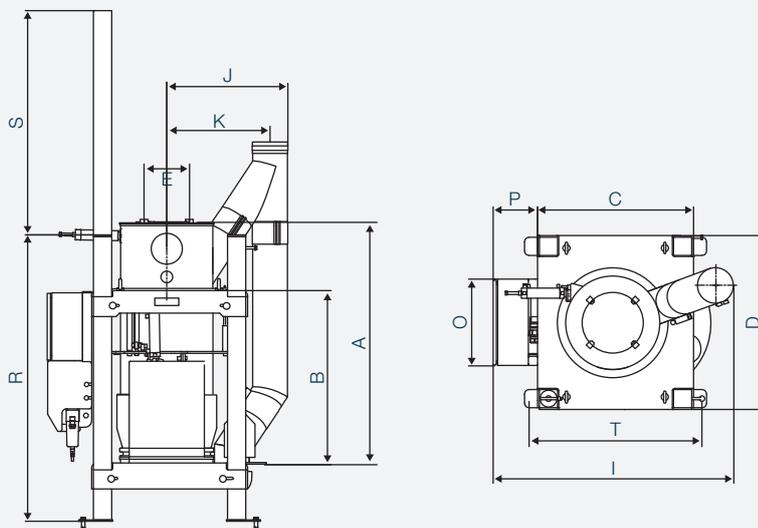
Die MSDM-Waage verfügt über eine moderne Vor-Ort-Steuerung. Betriebsparameter werden an übergeordnete Leitsysteme weitergegeben.

MSDM 40-300

Technische Daten / Abmessungen

Technische Daten MSDM 40-300:

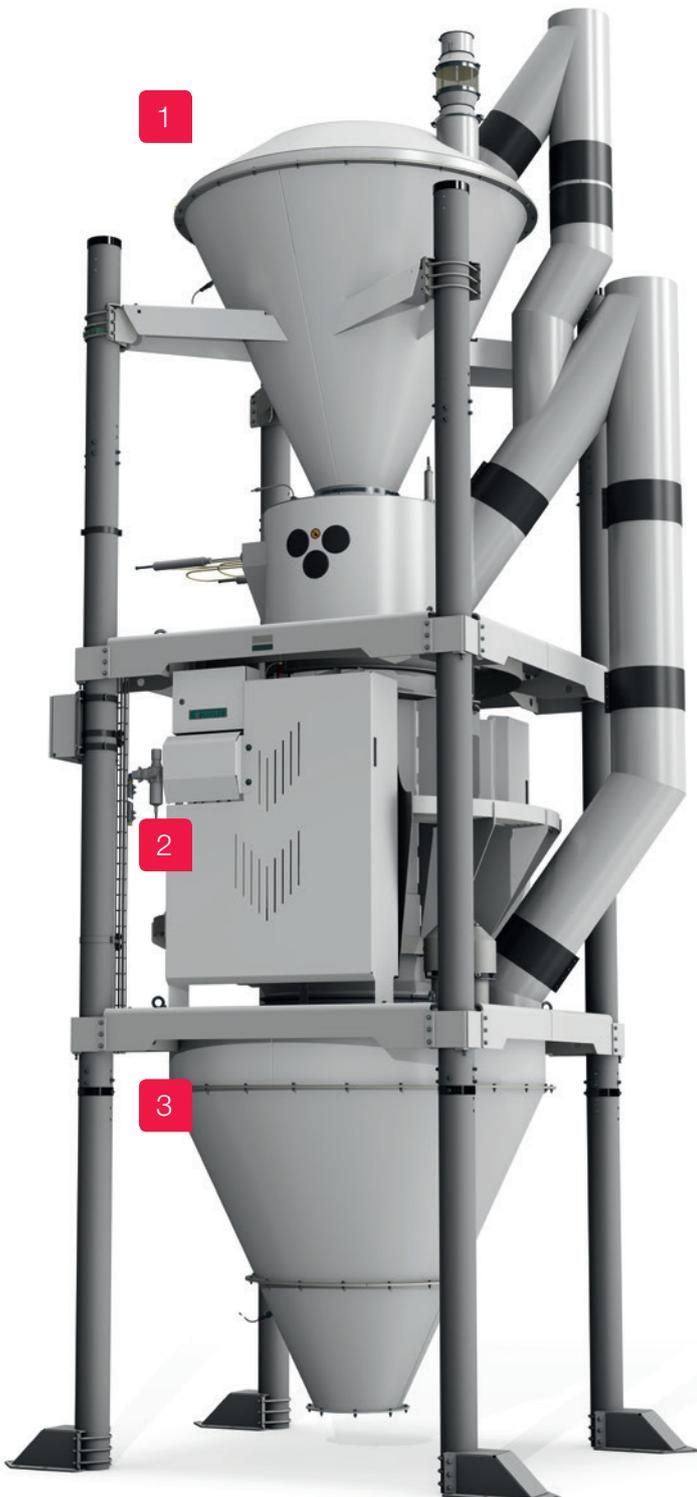
		MSDM-40	MSDM-80	MSDM-120	MSDM-160	MSDM-240	MSDM-300
Max. Leistung	m³/h	12	24	36	48	72	90
Ausschüttung netto	l	40	80	120	160	240	300
Druckluftbedarf	NI/ Schüttung	7,1	7,1	19,7	27,6	33,8	50,4
Elektrischer Anschlusswert	W	70	70	70	70	70	70
Bodenbelastung (ohne Vor- und Nachbehälter)	kg	212	230	370	385	425	450
Nettogewicht	kg	212	230	370	385	425	450
A Höhe	mm	1073	1193	1412	1580	1837	2050
B Länge	mm	771	1091	1008	1176	1433	1646
C Breite	mm	685	685	850	850	850	850
D	mm	770	770	950	950	950	950
EØi	mm	200	200	300	300	300	300
I	mm	1064	1064	1310	1310	1310	1310
J	mm	532	532	732	732	732	732
K	mm	454	454	629	629	629	629
O	mm	384	384	384	384	384	384
P	mm	195	195	195	195	195	195
R max.	mm	1268	1614	1408	1784	1784	2254
S max.	mm	2030	2030	2030	2030	2030	2030
T	mm	759	759	924	924	924	924



MSDM 600-1200

Funktionale Bauweise

Die automatische Schüttwaage MSDM vom Typ 600-1200 eignet sich für einen Leistungsbereich von 180 m³/h bis 360 m³/h.



Anwendung

Die Schüttwaage MSDM 600-1200 ist zum Wägen von pulverigen (z.B. Mehl) sowie körnigen Schüttgütern (z.B. Weizen, Roggen, Mais, Soja) in einem Leistungsbereich von 180 bis 360 m³/h bestimmt. Sie ist im eichpflichtigen oder nicht eichpflichtigen Bereich einsetzbar.

1 Vorbehälter

Der Vorbehälter sorgt für eine kontinuierliche Produktzuführung zur Waage. Füllstandssensoren regeln dabei automatisch den optimalen Füllstand. Es stehen Ausführungen für schleissende und nicht schleissende Produkte zur Verfügung.



2 Waage

Das Herzstück ist die Waage. Sie stellt die genaue Gewichtserfassung sicher. Der Wiegebehälter ist mittels Aufhängung an drei Punkten befestigt. Damit ist eine hohe Stabilität des Verwiegezyklus sichergestellt.

3 Nachbehälter

Speziell ausgelegte Verschleisseinsätze erlauben den Einsatz des Nachbehälters auch für granuläre oder pulverige Produkte.



MSDM 600-1200

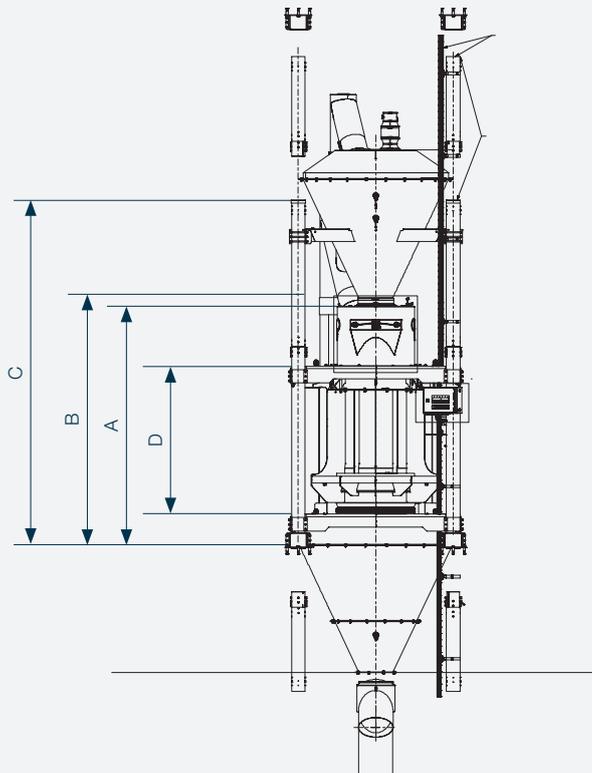
Technische Daten / Abmessungen

Technische Daten MSDM 600-1200:

			MSDM-600	MSDM-900	MSDM-1200
Max. Leistung		m ³ /h	180	270	360
Druckluftbedarf		NI/h			
Weizen, Roggen, Sojabohnen (Schüttdichte lose $\gamma = 0,75 \text{ t/m}^3$)	Ausschüttung netto	kg	450 *2	675 *2	900 *1
	Max. Leistung	t/h	135	202,5	270
Mais, Gerste, Würfel (D 8 x 15 mm), Griess, Dunst (Schüttdichte lose: $\gamma = 0,6 \text{ t/m}^3$)	Ausschüttung netto	kg	360 *2	540 *2	720 *1
	Max. Leistung	t/h	108	162	216
Hafer, Mehl (normal gelagert)	Ausschüttung netto	kg	300 *2	450 *2	600 *1
	Max. Leistung	t/h	90	135	180
Kleie	Ausschüttung netto	kg	130 *2	195 *2	260 *1
	Max. Leistung	t/h	39	58,5	78
A		mm	2832	3105	3317
B		mm	3120	3400	3600
C		mm	4123	4403	4603
D		mm	1755	2028	2240

*1 Schüttdichte lose max. 1,2 t/m³

*2 Schüttdichte lose max. 1,0 t/m³



Bühler AG

CH-9240 Uzwil
Schweiz

T +41 71 955 11 11
F +41 71 955 66 11

buhlergroup.com

Flyer MSDM de 08/17 ZACC