BÜHLER
INNOVATIONS FOR A BETTER WORLD

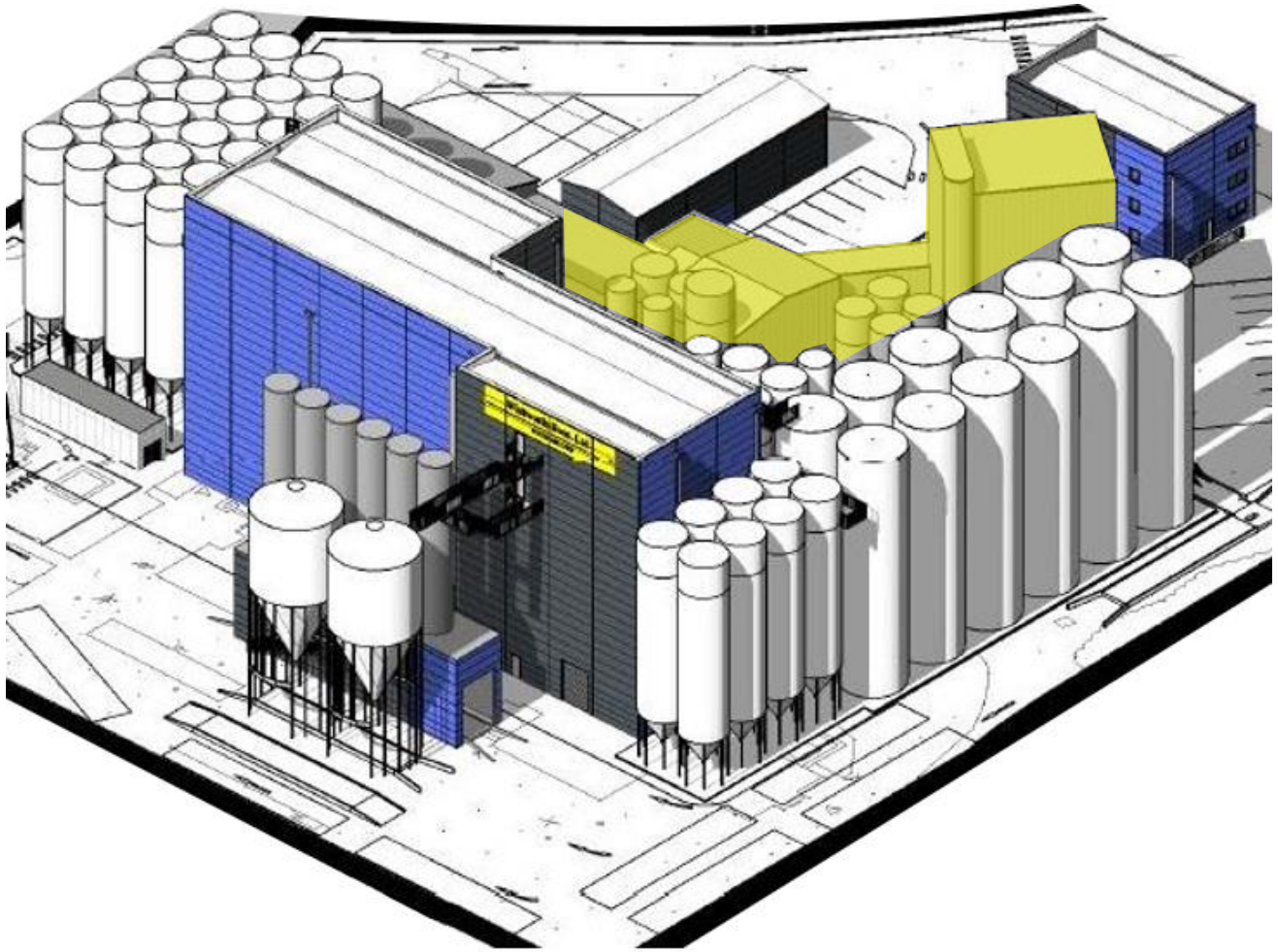
# Molino E3
# De la visión a la realidad.

Andreas Oertle, Program Manager Mill E3

BÜHLER

# Molino E3 – de la visión…

2018



2019

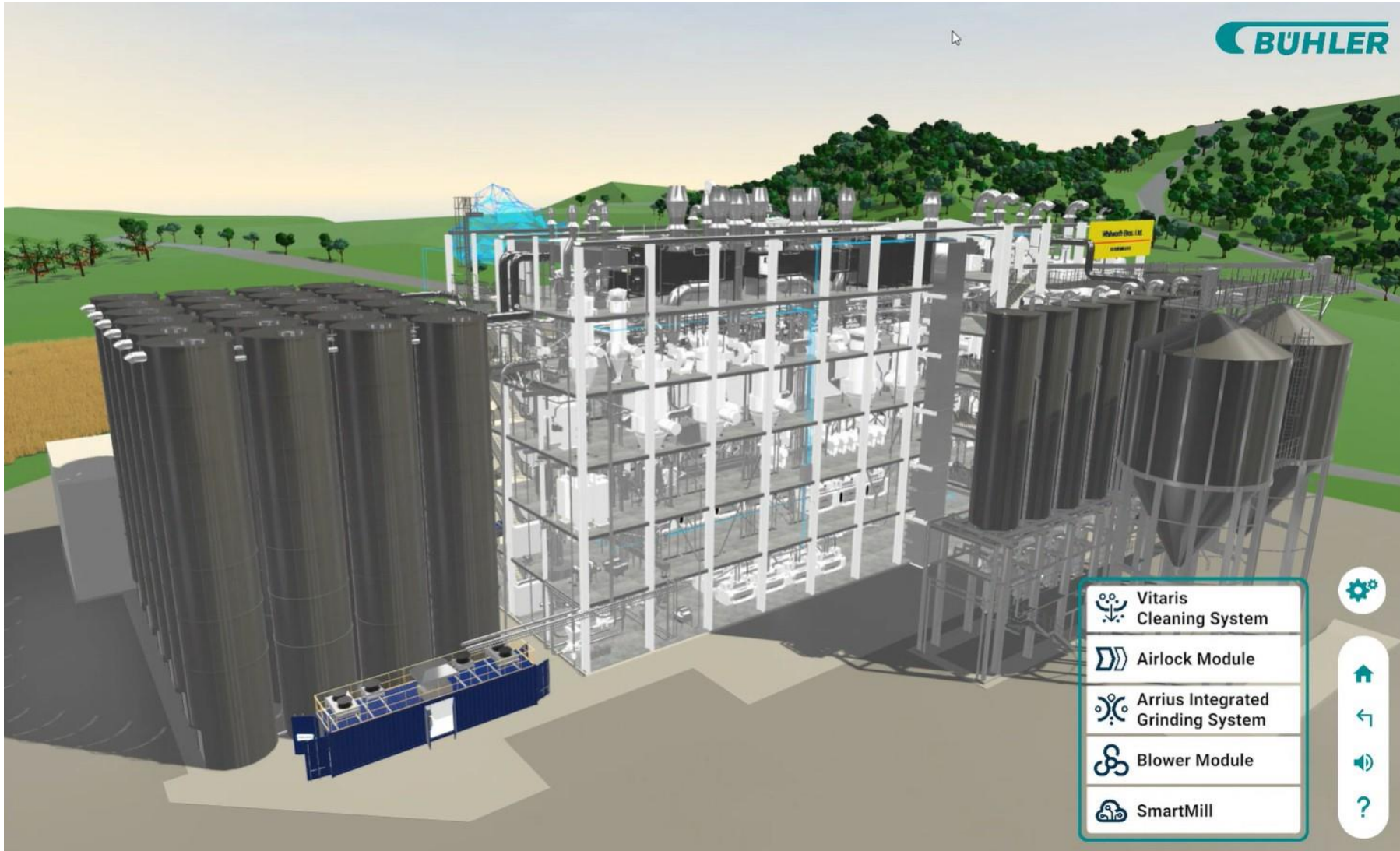
# …a la realidad

…a la realidad
2021

# Molino E3 – de la visión a la realidad.

2021 y más allá.

Reserva una sesión 1:1 para explorar en 3D



# Molino E3 – de la visión a la realidad.
## Modularidad.

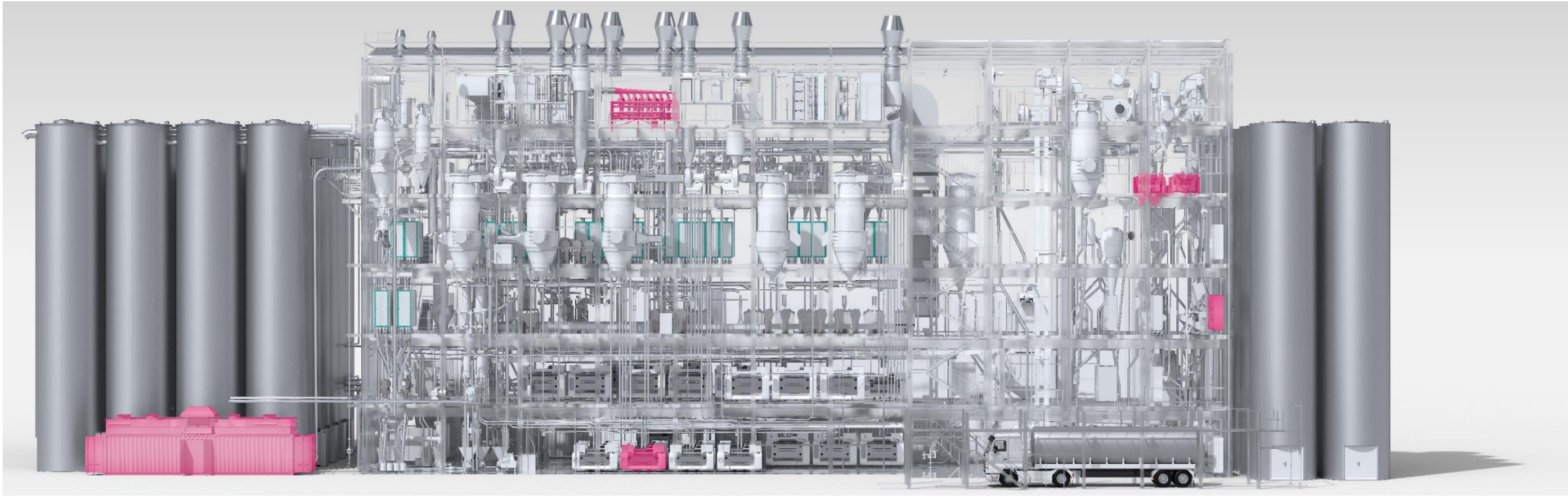
Mesa modular de esclusas de aire

Vitaris Combistoner

Módulo soplante

Arrius con busbar

# Molino E3 – de la visión a la realidad.
## Modularidad.

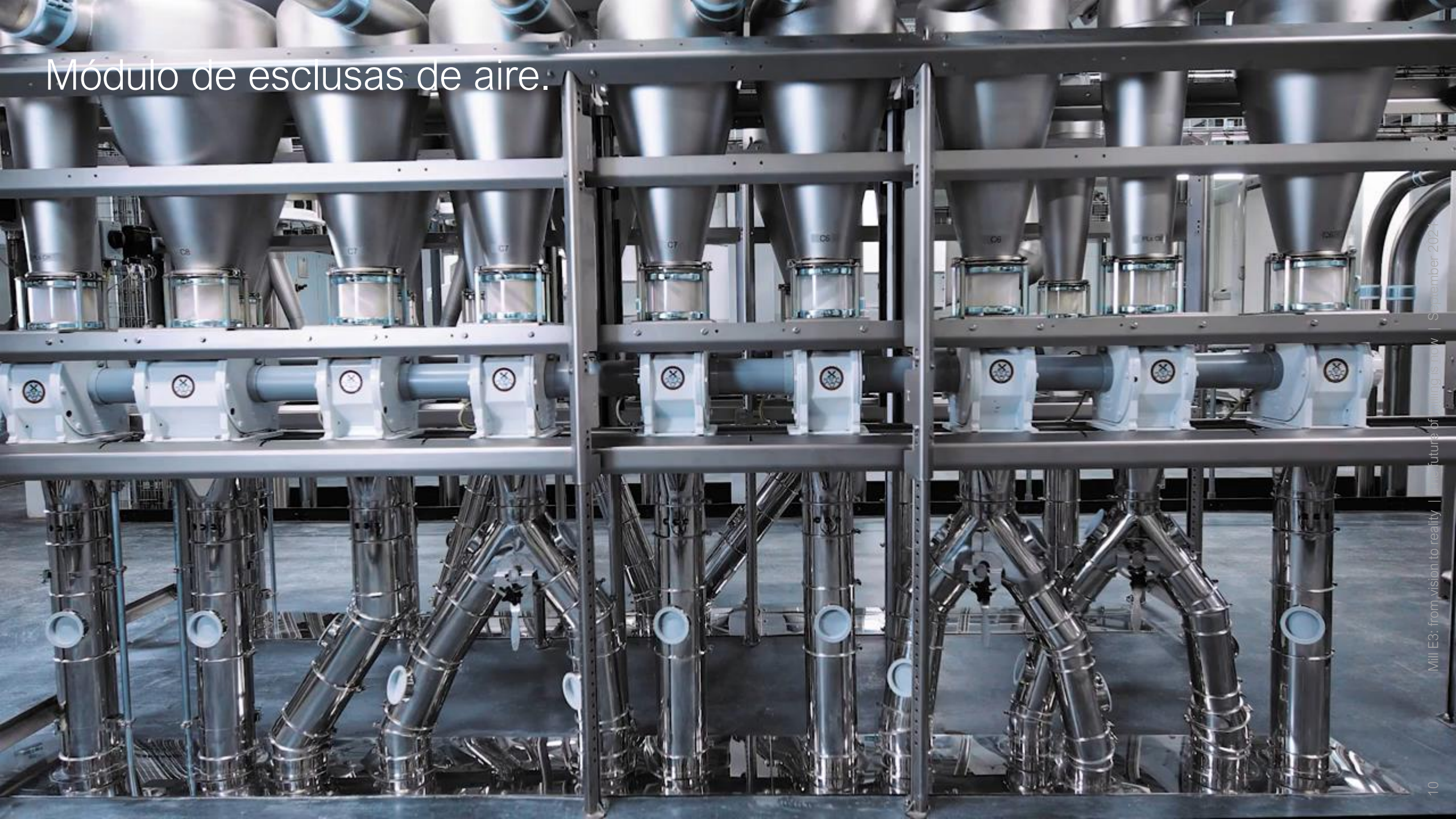


Se reducen

## 11.700 horas

en la instalación, gracias al concepto modular

# Módulo soplante



Módulo de esclusas de aire.

# Molino E3 – de la visión a la realidad.
## Smart Mill y Servicios digitales.

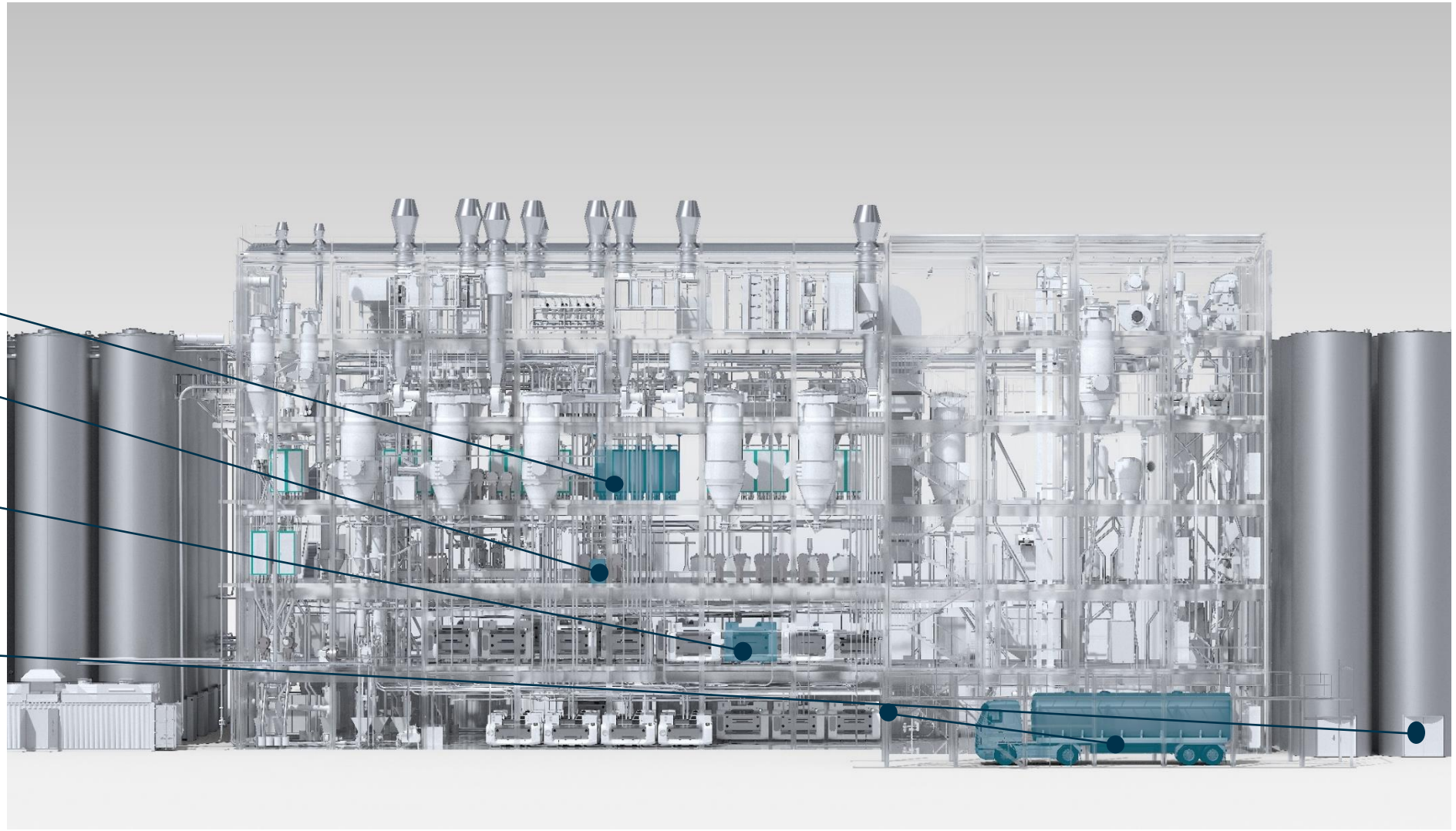
SmartMill
powered by Bühler Insights

Maximiza el OEE

Asegura la calidad

Optimiza los recursos, ahorra energía

Asegura la calidad y la seguridad del producto



# Sistema de molienda integrada Arrius.

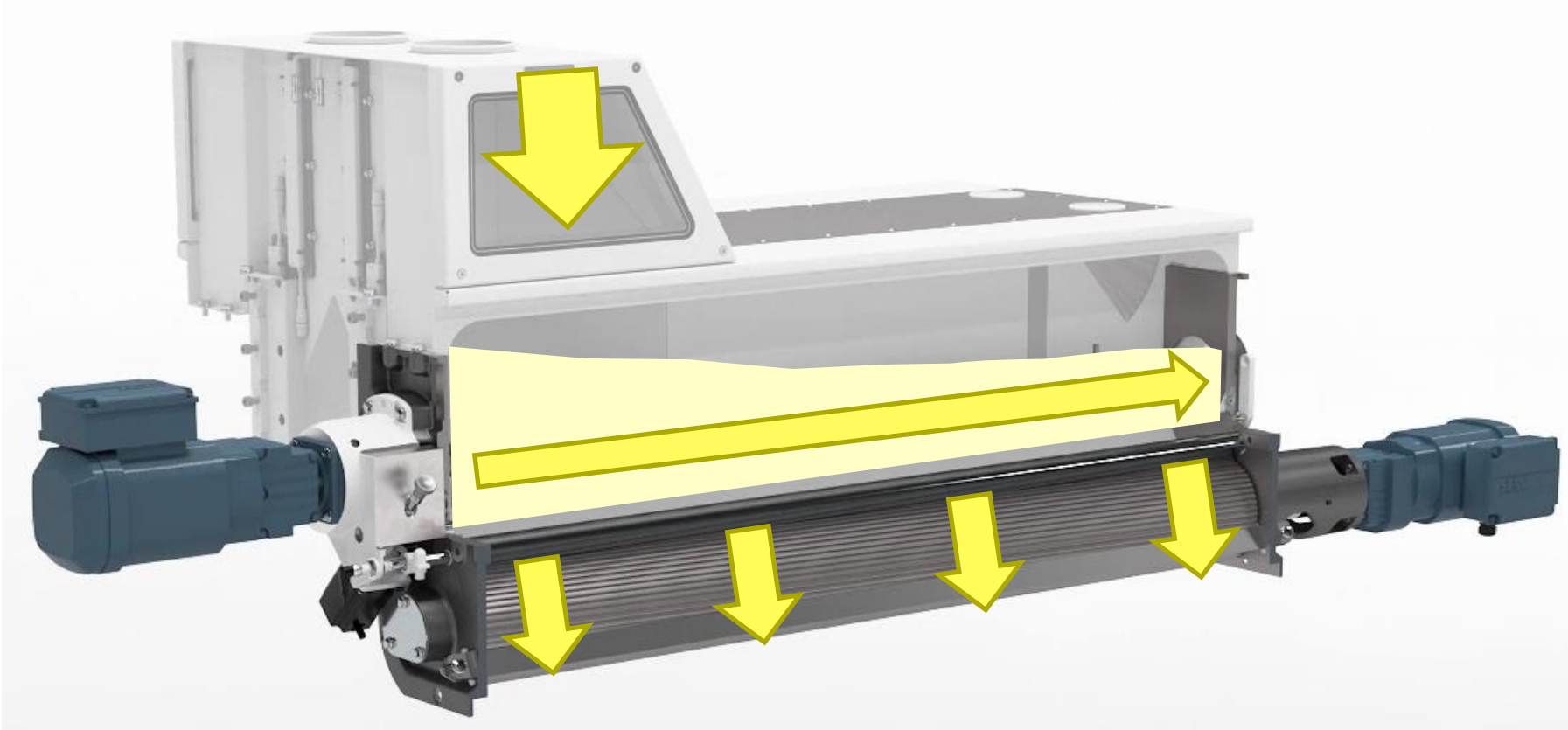
Daniel Mark, Product Manager Arrius

BÜHLER

# Arrius

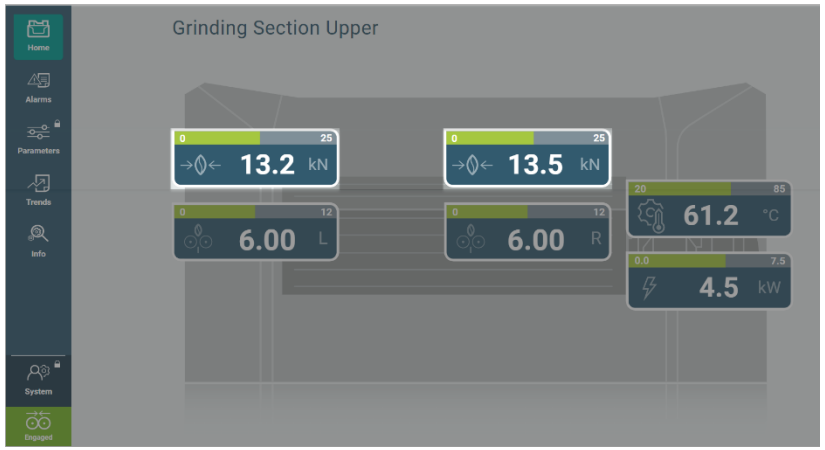
# Nuevo diseño de entrada.

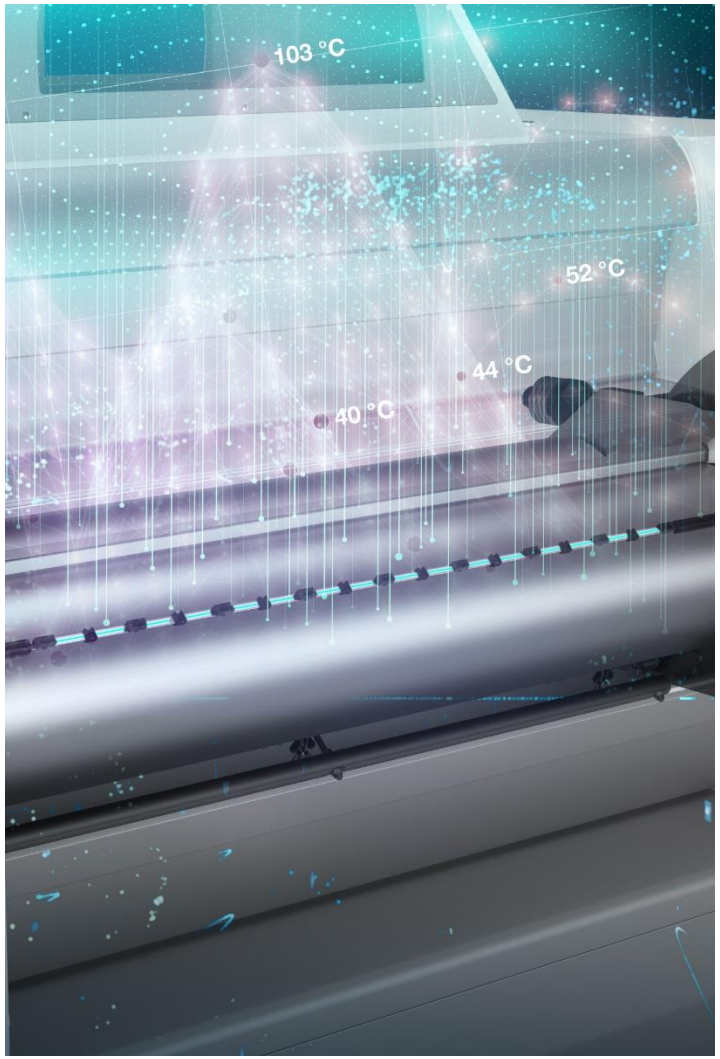
- Distribución uniforme del producto y alimentación constante en toda la longitud que conlleva una molienda de gran eficiencia.
- Vaciado residual completo para la máxima seguridad alimentaria.



# Paquete de cilindros pre-tensados.

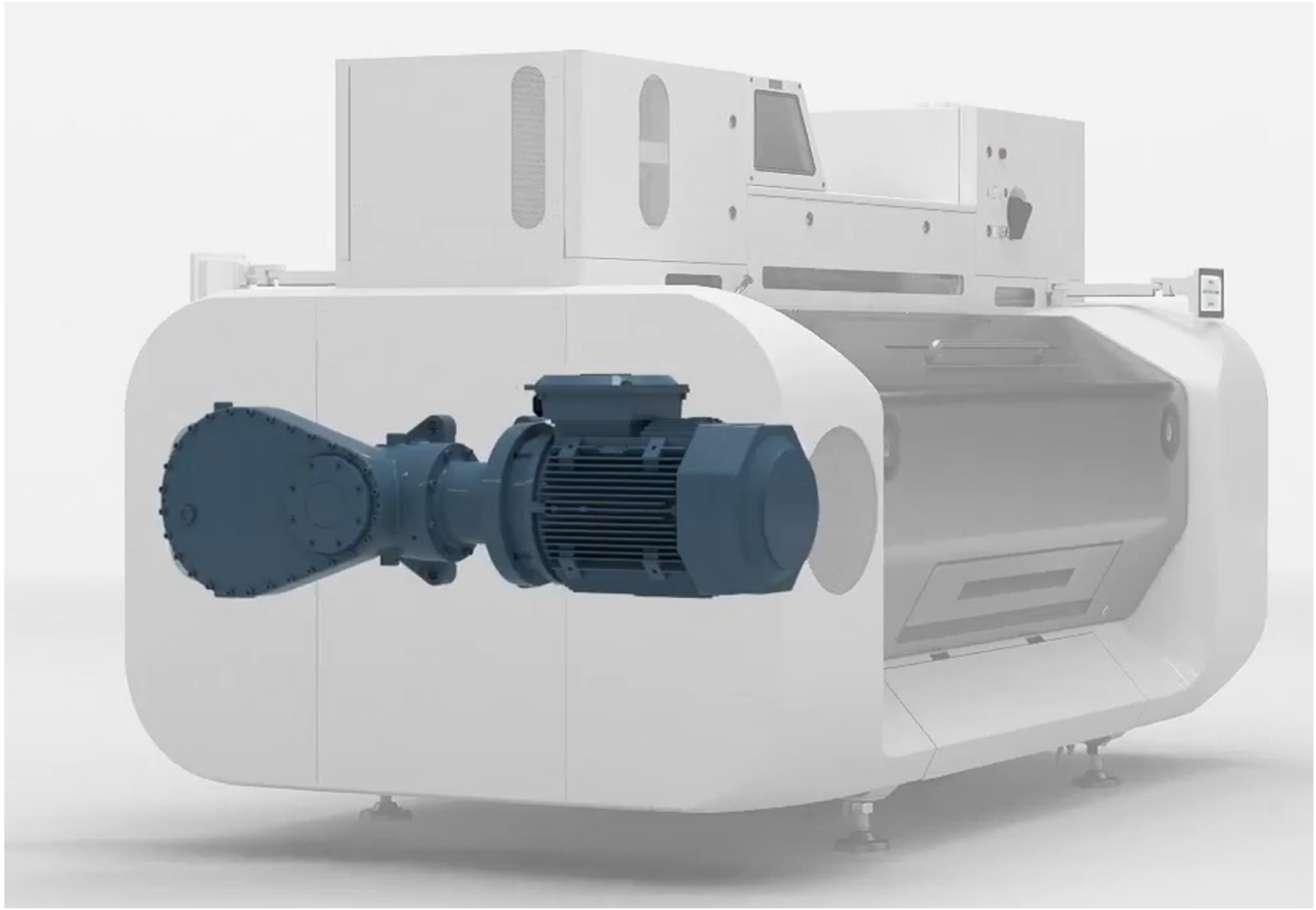
- Control preciso de la granulación y alto daño de almidón, si es necesario
- Vaciado residual completo para la máxima seguridad alimentaria
- Rendimiento mejorado de la molienda
- Control preciso del hueco de molienda
- Medición de la fuerza de molienda y monitorización TVM para el mejor ajuste de la separación entre los cilindros.



# Módulo de motor integrado.

- Motor integrado que hace posible la instalación rápida y un bajo consumo energético.
- Máquina testada previamente que permite una rápida puesta en marcha.
- Transmisión combinada, mantenimiento planificado.



No olvide la próxima sesión para saber más:
Nuevos conceptos de servicios y productos.

No es sólo un molino de cilindros.

Sistema de molienda integrada Arrius.

# Sistema de limpieza Vitaris. A la cabeza en cada paso del proceso.

Sabrina Würsch, Product Manager Vitaris

BÜHLER

Vitaris

# Principios de la limpieza del grano.
## Importancia de la limpieza.

¿Por qué limpiamos?

Protección de los equipos

Condiciones constantes de molienda

Posibilidad de aireación y control de plagas

Almacenamiento seguro

Eliminación de polvo (explosión)

Uso eficiente del almacenamiento / energía de los equipos

# Nuevo portfolio de limpieza.
## Resumen.

Sistema

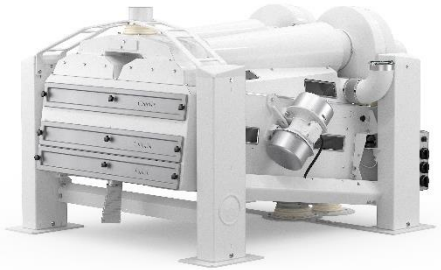
**MTKC-MVST-MVSS**
Máquina combinada de limpieza

Máquinas

**MVST**
Aspirador con recirculación

**MTRD**
Separador

**MTCH**
Combistoner



**MVSS**
Canal de aspiración con recirculación

# Máquina de limpieza combinada Vitaris MTKC.

## Beneficios

- Diseño Food safe y producción higiénica
- Alta eficiencia energética
- Bajos costes de funcionamiento – máximo tiempo de funcionamiento
- Combinación de máquinas sencillas
- Alta calidad del producto de salida

La máquina de limpieza combinada Vitaris MTKC de Bühler proporciona una solución para la limpieza de granos mediante la eliminación simultánea de impurezas gruesas, finas y ligeras, y la división del flujo de producto en fracciones pesadas y mezcladas.

# Alta eficiencia energética.

- La recirculación de aire y el uso de convertidores de frecuencia reduce el consumo energético hasta un 15 % (dependiendo de la configuración de la máquina).
- Gracias al control del flujo de aire con convertidor de frecuencia, se pierde menos energía.

BÜHLER
INNOVATIONS FOR A BETTER WORLD