Ihr Getreide ist bei uns in guten Händen.
Getreidemanagement in bester Qualität.

Innovations for a **better world.**

BÜHLER

Bühler Grain Storage.
Darauf können Sie zählen.

Bühler Grain Storage 3

Von der Planung bis zum Kundenservice 4

Vielseitige Lösungen für alle Prozessstufen 6

Unser Service für Sie 8

Warum Bühler 10

Wir lassen Kunden sprechen

Vivescia, Frankreich 12

Glissando, Rumänien 13

Raiffeisenbank Hemau Kallmünz, Deutschland 14

El Grano LLP, Kasachstan 16

Moser Agrar- und Baufachzentrum, Deutschland 18

Bühler Grain Storage.
Wir sind Ihr zuverlässiger Partner.

Getreide ist für 3,5 Milliarden Menschen ein wichtiges Grundnahrungsmittel. Auch heute gehen noch rund 30 % aller produzierten Lebensmittel auf dem Weg vom Feld zur Gabel verloren.
Bühler hat sich das Ziel gesetzt, diesen erschreckend hohen Prozentsatz zu reduzieren. Wie? Durch ein professionelles und effektives Getreidemanagement.

Beginnend bei der Planung, dem Bau und der Inbetriebnahme von Getreideanlagen über die Prozessleitstellentechnik bis hin zu einem zuverlässigen Kundendienst sorgen wir jeden Tag aufs Neue für ein wirtschaftliches sowie nachhaltiges Management Ihres Getreides. Unsere Gesamtlösungen bestehen dabei unter anderem aus der Reinigung, Trocknung, Lagerung, Förderung und Entstaubung der Rohstoffe.

Tagtäglich planen unsere Engineering-Teams in der ganzen Welt Hand in Hand individuelle sowie nachhaltige Lösungen, damit wir unserem großen Ziel Schritt für Schritt näher kommen: eine zukunftsfähige und flexible Getreidelagerung am Puls der Zeit.

Vorteile auf einem Blick

- Individuelle Gesamtlösungen aus einer Hand
- Umfangreiches Portfolio an Maschinen und Komponenten aus eigener Fertigung
- Professionelles Projektmanagement
- Hohe Produktivität durch optimal auf Kundenbedürfnisse angepasste Lösungen
- Hohe Anlagenverfügbarkeit und geringer Wartungsaufwand aufgrund bewährter Technik
- Zahlreiche erfolgreich realisierte Projekte rund um den Globus

Getreide.
Management.

Von der Planung bis zum Kundenservice.
Wir stehen Ihnen jederzeit zuverlässig zur Seite.

Wir bieten Ihnen vielseitige Komplettlösungen, hochmoderne Maschinen sowie zahlreiche weitere individuelle Komponenten entlang der gesamten Lebensmittel-Wertschöpfungskette. Ihr Vorteil: Die Kommunikation und Koordination des Projektes reduzieren sich auf ein einziges Partnerunternehmen. Getreidemanagement neu gedacht.

1 Annahme
2 Förder-technik
3 Reinigung
4 Entstaubung
5 Trocknung
6 Lagerung
7 Automation
8 Customer Service
Verarbeitende Industrie

Zusätzliche Services

- Beratung, Konzeption, Planung, Projektabwicklung
- Installation und Inbetriebnahme
- Schulungen und Trainings
- Lokaler Kundenservice
- Forschung und Entwicklung

Getreide.
Management.

Vielseitige Lösungen für alle Prozessstufen.
Unser Produkt- und Leistungsportfolio.

- LKW
- Bahn
- Schiff
- Sack

1 Annahme

2 Förder-technik

- Kettenförderer
- Elevatoren
- Bandförderer
- Schneckenförderer
- Schubelementeförderer

- Siebmaschinen
- Luftreiniger
- Trommelsiebmaschinen
- Ultratrieure

3 Reinigung

4 Entstaubung

- Rundfilter
- Punktfilter
- Zyklone
- Gossenentstaubung
- Containerabdeckung

- Dächerschacht-trockner
- Durchlaufkühler
- Batchtrockner

5 Trocknung

6 Lagerung

- Stahlsilos
- Betonsilos
- Rechtecksilos
- Flachlager

- Software für die Prozessautomatisierung
- Mess- und Steuerungssysteme
- Elektroinstallation und -schränke

7 Automation

8 Customer Service

- Bühler Helpline 24/7
- Online Shop
- Wartungs- und Reparaturkonzepte
- Ersatz- und Verschleißteile
- Training und Ausbildung

Weiterverarbei-tende Industrie

Getreide.
Management.

Wir denken heute schon an morgen.
Unser Service für Sie.

Mit fast 100 Service Stationen weltweit sind wir immer dann vor Ort, wenn Sie uns brauchen. Dank der lokalen Präsenz sprechen wir nicht nur Ihre Sprache, sondern sind auch in der Lage, Ihnen schnell und einfach Ersatz- oder Verschleißteile zu liefern.

Getreide.
Management.

Warum Bühler?
5 Gründe für uns.

Wir sind immer an Ihrer Seite

Sie möchten über Ihr Projekt hinaus unterstützt werden? Für uns als zuverlässigen Partner eine Selbstverständlichkeit. Denn Ihre Zufriedenheit und Ihr Erfolg sind auch unser größtes Ziel.

Wir sind nah an unseren Kunden

Unser Sales- und Service-Netzwerk erstreckt sich über die ganze Welt. So sprechen wir weltweit Ihre Sprache und sind sofort vor Ort, wenn Sie uns brauchen. Rund um die Uhr, an jedem Tag.

Wir liefern Qualität

Unsere Lösungen sind sicher und langlebig. Und das nicht zuletzt durch unseren Schweizer Standard, der weltweit gelebt wird.

Wir sind bereit für die Zukunft

Digitale Lösungen sind aus unserem heutigen Leben nicht mehr wegzudenken. Wir vereinfachen Ihren Arbeitsalltag mit modernen Bedienkonzepten und Softwarelösungen. So behalten Sie den Überblick – jederzeit und überall.

Wir sind Ihr Partner für Gesamtlösungen

Sie wünschen sich einen festen Ansprechpartner, der sich um den gesamten Ablauf kümmert? Bei uns erhalten Sie alle Lösungen aus einer Hand – von der Anlagenplanung über Ingenieurleistungen und der Installation bis hin zu kompletten Futtermittelanlagen oder Getreidemühlen.

Vivescia.
Sommesous, Frankreich.

Gemeinsam mit Vivescia entwickelten wir dessen erstes Qualitätssilo, welches sämtlichen Anforderungen der internationalen Nahrungsmittelindustrie gerecht wird. Binnen kürzester Zeit konnten wir dabei die Gesamtanlage für Weizen, Gerste sowie Raps realisieren – und das rechtzeitig zur Ernte.

Projektdetails.

- Gesamtlagerkapazität 43.500 t
- 10x Stahlflachboden-Silos
  10x Ausräum-Schneckenförderer
- Annahme: 2x LKW, Leistung je 250 t/h
- Beladung: 1x LKW, Leistung 200 t/h
- Fördertechnik:
  25x Kettenförderer, Leistung 250 t/h
  3x Elevatoren, Leistung 250 t/h
  2x Schneckenförderer, Leistung 5 t/h
- Dosierung: Dosierschieber MZDE
- Reinigungstechnik:
  2x Vorreinigung, Leistung 250 t/h
  1x Hauptreinigung, Leistung 40 t/h
- Entstaubungstechnik:
  2x Rundfilter, je 629m³/min
- Inbetriebnahme: 2015

Der Kunde.

Nachdem Vivescia uns bereits aus der Zusammenarbeit in den Bereichen Mälzerei und Müllerei kannte und von der Produktqualität überzeugt war, war eine Zusammenarbeit mit Grain Storage der naheliegende Schritt.

Durch die zeitnahe Lieferung und die hohe Qualität der Anlage konnten wir den Kunden auch in diesem Geschäftsbereich überzeugen.

"In einem sehr engen Projektrahmen hat Bühler mit uns zusammen die Herausforderung gemeistert, innerhalb der Marktfristen zu liefern und die Anlage rechtzeitig zur Ernte in Betrieb zu nehmen."

Denis Kesy, Projektmanager bei Vivescia

Getreide.
Management.

EL Grano LLP.
Akkol City, Kasachstan.

Nördlich der kasachischen Hauptstadt Astana errichteten wir für unseren Kunden EL Grano LLP eine individuell geplante Siloanlage für Weizen sowie Sonnenblumenkerne mit einer Lagerkapazität von 12.000 Tonnen.

Projektdetails.

- Gesamtlagerkapazität 12.000 t
- 4x Stahlflachboden-Silos
  4x Ausräum-Schneckenförderer
- Annahme: 2x LKW, Leistung 100 t/h
  1x Bahn, Leistung 100 t/h
- Beladung: 1x LKW, Leistung 100 t/h
  1x Bahn, Leistung 100 t/h
- Fördertechnik:
  17x Kettenförderer, Leistung 100 t/h
  10x Elevatoren, Leistung 100 t/h
- Reinigungstechnik:
  1x Vorreinigung, Leistung 100 t/h
  1x Hauptreinigung, Leistung 100 t/h
  2x Hauptreinigung, Leistung 12 t/h
- Trocknungstechnik:
  1x EcoDry, Leistung 50 t/h (Weizen)
- Inbetriebnahme: 2016

Der Kunde.

Auch unser Kunde EL Grano LLP entschied sich für unsere Bühler-Getreideanlagen, da ihm Aspekte wie eine hohe Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit bei der Auswahl des geeigneten Partners am Herzen lagen. Eine optimale Reinigung und ein gründliches Entfernen von Bruchkorn erhöhen fortan die Qualität des Getreides und auch der daraus entstehenden, weiterverarbeiteten Produkte, zum Beispiel von Mehl. So sind die Produkte von El Grano problemlos für den Export ins Ausland geeignet und den hohen Auflagen und Richtwerten gewachsen.

EL Grano ist sehr zufrieden mit der 2016 geschaffenen Anlage und plant, diese mit uns zukünftig zu erweitern.

Raiffeisenbank Hemau-Kallmünz.
Oberpfraundorf, Deutschland.

Unser technisches Know-how sowie unsere vielfältigen, individuellen Automationslösungen waren für die Raiffeisenbank Hemau-Kallmünz ausschlaggebend, uns als zuverlässigem Partner den Auftrag anzuvertrauen.

Projektdetails.

- Gesamtlagerkapazität 10.000 t
- 11x Stahlkonus-Silos
- Annahme: 2x LKW, Leistung 150 t/h
- Beladung: 1x LKW, Leistung 150 t/h
- Fördertechnik:
  15x Kettenförderer, Leistung 150 t/h
  5x Elevatoren, Leistung 150 t/h
- Reinigungstechnik:
  1x Vorreinigung, Leistung 150 t/h
  1x Hauptreinigung, Leistung 150 t/h
- Entstaubungstechnik:
  Rundfilter, Leistung 400 m^3/min
- Trocknungssystem:
  1x EcoDry, Leistung 5,6 t/h (Mais)
- Inbetriebnahme: 2017

Der Kunde.

Bereits seit Jahrzehnten gehört die Raiffeisenbank Hemau-Kallmünz zum festen Kundenstamm von Bühler. Die Nähe zum Standort, der Service vor Ort und die gute Zusammenarbeit sind nur einige Gründe für die andauernde Zufriedenheit des Kunden.

Bei dieser Anlage war vor allem unser großes technisches Know-how entscheidend für die Erteilung des Auftrags. Schließlich konnten hier verschiedenste Automationslösungen realisiert werden, die den Standort nun als modernes Umschlagslager auszeichnen, das bestens für die Zukunft gerüstet ist.
Gesammelt werden dort Weizen, Raps, Mais und Gerste.

Glissando.
Voiteg, Rumänien.

In Rumänien realisierten wir den Neubau einer Siloanlage mit einer Gesamtlagerkapazität von 20.000 Tonnen Getreide. Das Besondere: Die gesamte Anlagensteuerung sowie sämtliche Elektroinstallationen wurden von Bühler individuell geplant und geliefert.

Projektdetails.

- Gesamtlagerkapazität 20.000 t
- 10x Stahlflachboden-Silos
  10x Ausräum-Schneckenförderer
- Fördertechnik:
  20x Kettenförderer, Leistung 20/60/100 t/h
  6x Elevatoren, Leistung 15/60/100 t/h
- Reinigungstechnik:
  1x Vorreinigung, Leistung 100 t/h
  1x Hauptreinigung, Leistung 100 t/h
- Entstaubungstechnik:
  1x Rundfilter, Leistung 400 m^3/min
- Trocknungstechnik:
  1x EcoDry, Leistung 35 t/h (Mais)
- Anlagensteuerung und Elektroinstallation
- Inbetriebnahme: 2016
-

Der Kunde.

In der Region, in der die Anlage von Glissando entstand, gab es zum Zeitpunkt der Auftragserteilung bereits drei weitere Anlagen, die in Zusammenarbeit mit Bühler realisiert wurden und die zu den größten Rumäniens zählten. So konnte sich der Kunde vorab bereits ein gutes Bild von unseren Leistungen und unserem Service machen.

Entscheidend für den Auftrag war aber letztlich unser praktisches Komplettmontagepaket. Durch die simple Abwicklung konnte der Kunde von einer schnellen und unkomplizierten Installation seiner Siloanlage profitieren.

"Eine erfolgreichere Ernte war nur durch die Zusammenarbeit mit Bühler und die zeitnahe Lieferung möglich."

Ioan Biianu, Geschäftsleitung bei Glissando

Erfahrung und Fortschritt.
Für erfolgreiches Getreidemanagement.

Moser Agrar- und Baufachzentrum.
Ingolstadt, Deutschland.

Schon seit mehr als 40 Jahren arbeitet die Firma Moser mit uns zusammen und vertraut auf unseren individuellen Service. Dieses langjährige Vertrauen bildete auch die Basis für das spannende Projekt in Ingolstadt.

Projektdetails.

- Gesamtlagerkapazität 16.200 t
- 3x Stahlflachboden-Silos, 4x Stahlkonus-Silos,
  15x Bearbeitungszellen
  3x Ausfräum-Schneckenförderer
- Annahme: LKW und Bahn, Leistung je 200 t/h
- Beladung: LKW und Bahn, Leistung je 200 t/h
- Fördertechnik:
  19x Kettenförderer, Leistung 150/200 t/h
  6x Elevator, Leistung 150/200 t/h
  4x Förderband, Leistung 150 t/h
- Reinigungstechnik:
  1x Hauptreinigung, Leistung 200 t/h
- Entstaubungstechnik:
  1x Rundfilter, Leistung 650 m^3/min
- Trocknungstechnik:
  1x EcoDry, Leistung 10 t/h Nassmais
- Inbetriebnahme: 2018

Projektdaten Mehrzweckhalle.

- Annahme und Einlagerung erfolgt über fahrbare Förderbänder, einem Elevator sowie einer Bandanlage in Edelstahlausführung mit einer Leistung von 150 t/h
- Optimale Produktverteilung in der Halle durch ein reversierbares Längsschiebeband sowie Querverteilwagen mit Querband
- Laufsteganlage in Holz zu Wartungszwecken
- Entnahme über mobile Entnahmegeräte, Lader oder Stapler
- Inbetriebnahme: 2018

Der Kunde.

Die Getreideanlage in Ingolstadt ist bereits die dritte Anlage, die aus der Zusammenarbeit von Moser und Bühler entstanden ist.

Unsere bewährte Technik überzeugte den Kunden ein weiteres Mal, ebenso wie die unmittelbare Nähe zur nächsten Service Station. Auch unsere festen Ansprechpartner, an die sich Moser bei Fragen wenden kann, sowie unser bedingungsloser Service rund um die Anlage waren ausschlaggebende Faktoren für die Auftragserteilung.

Am Standort Ingolstadt wird Getreide, Futtermittel, Saatgut sowie Dünger erfasst, aufbereitet, getrocknet und umgeschlagen. Weitere Standorte, die allesamt mit Technologien von Bühler ausgestattet sind, befinden sich in Schweitenkirchen und Riedenburg.

"Ein Vorteil war, dass uns die Firma Bühler als Gesamtlösungsanbieter von der Planung über die Maschinen- und Silolieferung plus Montage eine komplette Dienstleistung bietet."

Georg Moser, Geschäftsführer Moser Agrar & Baufachzentrum

Bühler GmbH

DE-92339 Beilngries
Deutschland
T +49 8461 701 0
F +49 8461 701 133

grain-quality-supply@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com/gq

GQ_DB_Grain-Storage-Agricultural_DE_14241_01