Inspection flyer en 0322 Z&B 220920

Produktivität ist essenziell für Ihre Druckgiessanlagen

Eine frühzeitige Erkennung potenzieller Fehlerquellen und deren Beseitigung sind entscheidend für eine hohe Verfügbarkeit.

Unsere Inspektionen werden weltweit von erfahrenen Servicetechnikern durchgeführt. Sie identifizieren potenzielle Defekte, um die höchste Leistung Ihrer Druckgiessmaschine zu gewährleisten. Ein detaillierter Bericht gibt Ihnen einen Überblick über den Zustand der mechanischen, hydraulischen und elektrischen Systeme sowie Ihrer Sicherheitseinrichtungen als Grundlage für Ihr Wartungsteam.

Vorteile für Ihre Giesserei:

- Nutzen Sie unser Wissen - profitieren Sie von der Erfahrung unseres Serviceteams
- Vermeiden Sie kostspielige Produktionsunterbrüche und zeitaufwändige Reparaturen, indem Sie Fehler erkennen, bevor sie auftreten
- Profitieren Sie von einer optimalen Leistung durch regelmässige Funktionschecks

Alle Inspektionen werden digital dokumentiert, sodass die Ergebnisse Ihnen z.B. auf Ihrer myBühler Plattform oder als digitaler Bericht zur Verfügung stehen

Leistungsumfang

Die Initial Inspection konzentriert sich auf die Funktion und Leistung der wesentlichen Komponenten Ihrer Druckgiessmaschine. Die Main Inspection fokussiert auf Verschleissteile. Um Ihre Druckgiessmaschine zu schützen, empfehlen wir jedes Jahr sowohl eine Initial Inspection als auch eine Main Inspection.

	Initial Inspection	Main Inspection
Antriebsgruppe		
Druckgeber am Steuerblock & Druckbegrenzungsventile	•	
Interner Leckagen Test	•	
Nebenstromfilter, Hochdruckfilter & Absprerrhähne		•
Hydraulik Kühlsystem		•
Maschinenträger		
Tankbelüftungsfilter	•	
Nivellierungs- & Horizontale Befestigungselemente		•
Schliesseinheit		
Säulenzieheinrichtung	•	
Dichtheit Schliesszylinder	•	
Gelenksystem oder Spannzylinder Dichtheit (Carat)		•
Abtreifer an Gleitplatten & Säulen		•
Geteilte Muttern, Säulen & Säulenverriegelung		•
Zentralschmiersystem		•
Giesseinheit		
Stickstoff Druckbehälter	•	
Druckgeber	•	
Ventil Test der Giesseinheit	•	
Dichtheit der Giesseinheit	•	
Membranspeicher		•
Manuelle Überprüfung der Ausrichtung der Giesseinheit		•
Schutzeintrichtung		
Schutzzaun, -türen & Hintertretschutz	•	
Elektrische Installation & Steuerung		
Steuersäule & Bedienelement	•	
Schaltschrank & Kühlgerät		•
Weitere Informationen		
Minimale Stillstandszeit der Maschine während der Inspektion (in Arbeitsstunden), abhängig von den Gegenbeheiten vor Ort	<6	~12
Bericht mit detaillierter Befundsliste & Wartungsempfehlung	•	•

Bei Druckgiessmaschinen mit Schliesskräften grösser als 18.000 kN sind zwei Servicetechniker für die Main Inspection nötig.

Inspektionen sind die Basis für jede umfassende TotalCare Servicevereinbarung. Für ein auf Ihre Bedürfnisse abgestimmtes Angebot, wenden Sie sich an Ihren Bühler Ansprechpartner oder kontaktieren Sie uns unter **dc.support@buhlergroup.com**

Bühler AG

CH-9240 Uzwil, Schweiz
buhlergroup.com/druckguss

T +41 71 955 11 11
F +41 71 955 66 11