

El siguiente nivel en
la **clasificación
óptica.**

**SORTEX J SpectraVision
con MerlinAi.**



Alineándose con **la necesidad de la actualidad.**

Digitalización

En esta era digital, las personas esperan altos niveles de usabilidad; El mecanismo MerlinAi de Bühler acelera la operación de sus máquinas clasificadoras. No se requiere un ingeniero u operador calificado para configurar o mantener el clasificador, es fácil de configurar y simple de usar, sin necesidad de conocimientos técnicos. Este atributo es aún más importante frente a la escasez actual de trabajadores calificados, MerlinAi ofrece a los procesadores una cobertura adicional de garantía.

Cambio climático

Cada día, el cambio climático gana más y mas protagonismo en todas las áreas de nuestras vidas, incluido su creciente impacto en los cultivos. Soluciones a las preocupaciones agravadas por el cambio climático, como las micotoxinas, son críticas. El área comercial de Tecnologías digitales de Bühler continúa enfocándose en conseguir soluciones innovadoras para combatir esta crisis global en curso.

Seguridad e higiene alimentaria

Como efecto indirecto de personas de todo el mundo. Cada vez más conscientes de la salud, la seguridad alimentaria y la higiene han adquirido una importancia inmensa.

Los consumidores ahora están más atentos y cuidadosos con el origen y el procesamiento de los productos. Las soluciones de Bühler siempre han priorizado y continuarán priorizando la seguridad alimentaria y el procesamiento higiénico.

Evolucione su proceso de clasificación.

El nuevo SORTEX J SpectraVision se ha desarrollado utilizando los mejores conocimientos técnicos de ingeniería suiza y británica. Como resultado de nuestros 75 años de amplia experiencia en clasificación óptica, ofrece 3 beneficios clave para nuestros clientes.



Desempeño mejorado

Un clasificador óptico completamente nuevo que ofrece hasta un 50 % más de concentraciones de rechazos.

- En línea con el objetivo de Bühler de reducir la energía, los desechos y el agua en un 50 % para alimentar a los 10 000 millones de habitantes del mundo para 2050, SORTEX J SpectraVision está diseñado para ofrecer rendimientos máximos
- Los algoritmos de eyección innovadores minimizan significativamente los falsos rechazos
- Los nuevos algoritmos de calibración y seguimiento mejoran la consistencia de la máquina al reducir los falsos rechazos
- Los nuevos LED con el triple de cantidad de luz, las cámaras a color combinadas con nuestros nuevos algoritmos de detección de color y procesamiento de tamaño de defectos garantizan una detección de defectos superior



Fácil uso

No se requieren habilidades técnicas para la operación.

- Facilidad de uso sin precedentes, por lo que se puede mantener fácilmente la calidad de clasificación requerida
- Control individual de eliminación de defectos para combatir el creciente número de defectos que aparecen como resultado del cambio climático y la reducción de pesticidas
- La eliminación incomparable de micotoxinas, alérgenos y materiales extraños (FM) garantiza el cumplimiento absoluto de las normas de seguridad alimentaria gracias a las cámaras a color e InGaAs



Conectividad

Controle y visualice el rendimiento de su máquina desde cualquier parte del mundo, según los estándares de la Industria 4.0.

- Cambios en la configuración de la máquina registrados y guardados en Bühler Insights
- Seguimiento en tiempo real del rendimiento de la clasificación y advertencias de emergencia con el Sistema de Monitoreo SORTEX
- Opciones de visibilidad completa y opciones de integración de automatización de control remoto
- Contribuya con información del proceso y multiplique la transparencia en toda su canalización
- Resumen rápido de la operación de su clasificador



Detecta lo que **nadie puede.**

El SORTEX J SpectraVision es un clasificador óptico completamente nuevo con nueva tecnología de sensores, cámaras de color, nuevo software y un diseño moderno y compacto con hasta 7 bandejas. Una pantalla de interfaz de usuario más grande y un hardware electrónico recientemente desarrollado garantizan un rendimiento óptimo y confiable a lo largo del tiempo.



Nuevas cámaras, diseñadas para la clasificación.

Las cámaras de clasificación óptica SORTEX han sido especialmente diseñadas internamente para ofrecer lo mejor de la industria en señal de bajo ruido. Las nuevas cámaras full-color con mejor pureza espectral entre los colores brindan mejor diferenciación en los defectos más sutiles. Al mismo tiempo, las nuevas cámaras InGaAs llevan la detección de materia extraña (FM) a nuevos niveles.



La fuerza de la inteligencia artificial

Se ha desarrollado un nuevo conjunto de algoritmos y técnicas de aprendizaje avanzado elevando la capacidad de nuestros clientes en la eliminación de materia extraña (FM) y defectos sutiles, aumentando el rendimiento del producto, mejorando el desempeño y brindando facilidad de uso. Los nuevos algoritmos de seguimiento y calibración de productos garantizan la consistencia en el rendimiento de la máquina, lo que maximiza la clasificación.



Merlin AI: la nueva plataforma de selección de Bühler

Con 75 años de experiencia en investigación y desarrollo de soluciones digitales, Bühler SORTEX de Londres ha creado una nueva plataforma de ingeniería que consiste en una nueva estructura mecánica, nuevos mecánica, nuevas cámaras RGB Full Color, un nuevo sistema de iluminación, circuitos de procesamiento electrónico únicos y un nuevo software multicapa con inteligencia artificial, aprendizaje automático y una interfaz simplificada y fácil de manejar.



Clasificación simple y fácil.

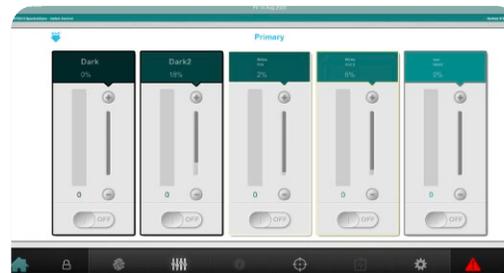
El clasificador óptico más fácil de usar del mercado. Optimizaciones que consumen tiempo y los ajustes de rendimiento son cosa del pasado. Ahora, con los modos preestablecidos cualquier usuario, independientemente de su nivel de conocimientos, puede modificar las recetas y adaptarlas con nuestros intuitivos controles deslizantes. Es tan fácil como debería ser la clasificación óptica.

Mode Name	Last Modified	Type	Version
red 60	16:59 Wed 12 Aug 2020	User	1
Arabica Coffee Brazil	16:39 Mon 10 Aug 2020	Preset	1
Red Lentils	15:37 Tue 11 Aug 2020	Preset	1
Green Lentils	Not Defined	Preset	1
Lentils User 1	16:09 Mon 10 Aug 2020	User	1

simple stats mode
red 60

Modos estándar

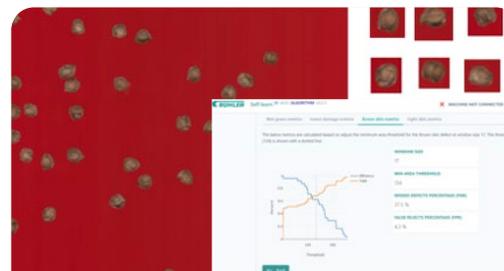
Modos estándar para cada producto optimizados por los expertos de SORTEX, que permiten cambiar de producto de forma rápida y sencilla.



Interfaz de usuario sencilla

El diseño y la formulación sencillos y la pantalla de interfaz de usuario más grande de la SORTEX J garantizan una fácil navegación por la máquina.

El control individual de la sensibilidad en cada defecto facilita a los operarios la obtención de un rendimiento óptimo de la máquina.



SORTEX Smart ModeAssist

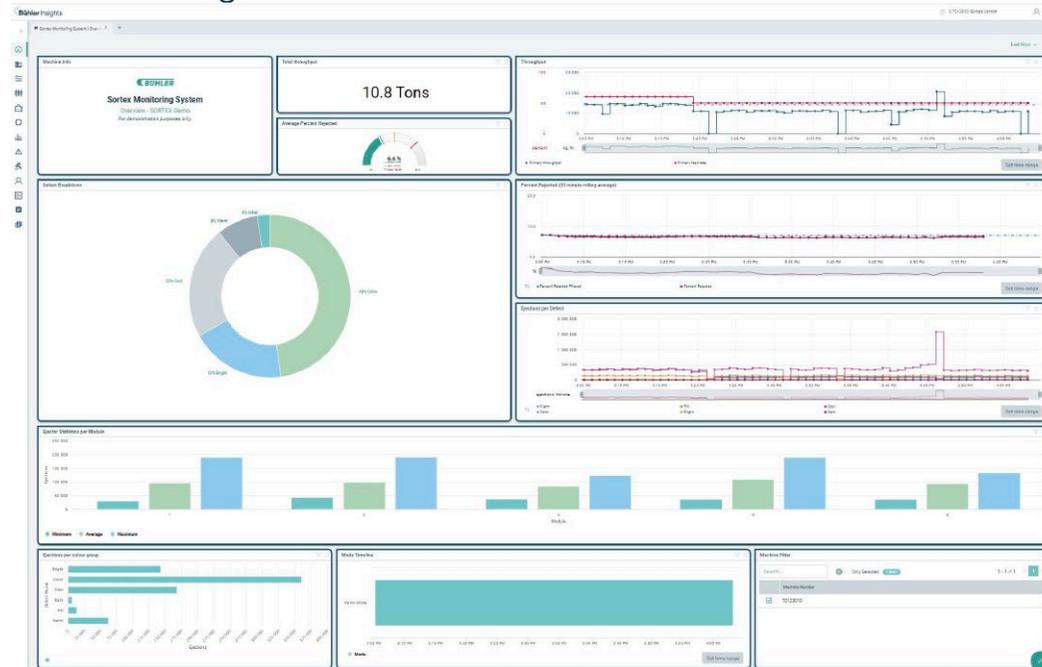
Smart ModeAssist analiza cientos de fotogramas de datos para optimizar los algoritmos de color, el dimensionamiento de los defectos y el rechazo. La herramienta Mode Optimizer permite al usuario visualizar el producto a aceptar y rechazar para facilitar el ajuste de la máquina.



Conéctese al futuro.

La SORTEX J transforma su planta digitalmente. En línea con la industria 4.0, usted puede ver y controlar el rendimiento de su clasificadora desde cualquier parte. Además, el sistema de monitorización SORTEX le proporciona información vital acerca de su máquina y de su planta con total transparencia.

Bühler Insights



Tome las decisiones adecuadas desde cualquier parte. Monitorización del funcionamiento en remoto e informes desarrollados por Bühler Insights.



Actúe rápido y ahorre dinero. Alarmas y notificaciones personalizadas.



Aumente la productividad. Control del rendimiento de los turnos y de los tiempos de parada.



Reduzca los desperdicios. Acceso a una visión general de la contaminación de entrada y de los rechazos.



No se necesita cualificación técnica. Adecuada para que cualquier persona en la fábrica pueda usarla y obtener información relevante procedente de la clasificadora.

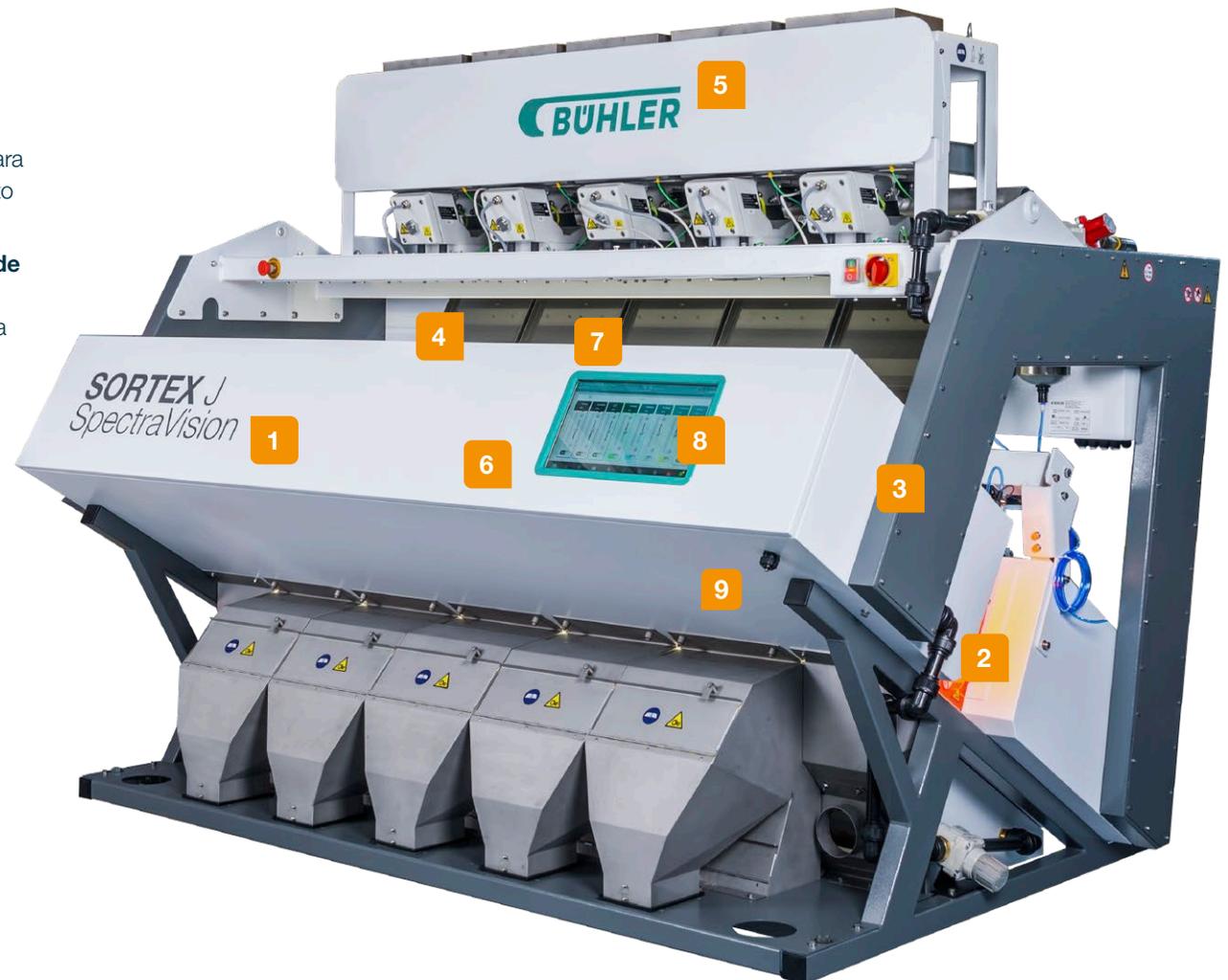
Eleve el nivel de selección
Evolucione su proceso
Forma parte del futuro



SORTEX J SpectraVision

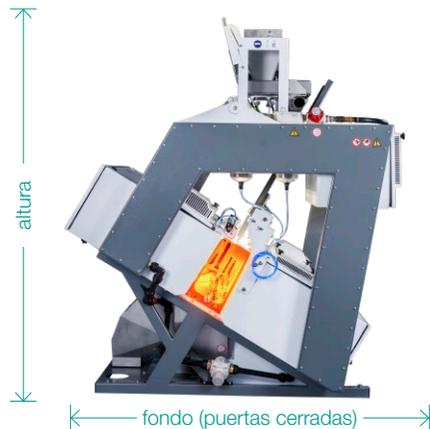
visión general.

- 1** Software de calificación **MerlinAi** con Artificial Inteligencia para una mejor detección producto
- 2** Iluminación LED de **alta intensidad** ofrece 3 veces la luz de las máquinas de la generación anterior
- 3** **Cámaras SpectraVision** desarrollado por SORTEX exclusivamente para clasificación óptica con mejor detección de matices de diferentes colores.
- 4** **Detección inteligente de defectos individuales** Control sobre cada defecto, permitiendo al usuario ajustar la cantidad de eliminación de defectos con sólo pulsar un botón.
- 5** **Diseño y validación** en las instalaciones de Bühler en Londres garantiza calidad de construcción superior
- 6** **Seguimiento automático de productos** para mantener el rendimiento de la máquina. Desde la calibración hasta el ajuste de ingresos
- 7** **Modos de clasificación predeterminados** desarrollado y probado por los expertos de SORTEX para un funcionamiento inmediato
- 8** **Interfaz de usuario fácil de usar** Operación fácil de la máquina para que se pueda verificar y mantener un rendimiento óptimo
- 9** **Conectividad de Bühler Insights** con el Sistema de Monitoreo SORTEX lleva la eficiencia, la calidad y la trazabilidad a niveles completamente nuevos



SORTEX J SpectraVision

especificaciones técnicas.



	Ancho máquina (mm)	Fondo puertas abiertas (mm)	Fondo puertas cerradas (mm)	Altura (mm)	Peso (kg)	Requisitos típicos de aire L/s 0.6 - 0.8 Mpa	Consumo eléctrico máx. (kW) (200-240V; 50/60 Hz fase simple)	TXTX	TITI
J1	1062	2347	1665	1908 até 1920	668	8,6	1,95	1,65	
J2	1800	2347	1665	1908 até 1920	913	17,2	2,85	2,55	
J3	1800	2347	1665	1908 até 1920	958	25,8	3,10	2,90	
J4	2400	2347	1665	1908 até 1920	1335	39,4	3,95	3,90	
J5	2400	2347	1665	1908 até 1920	1380	43	4,80	4,70	
J6	3040	2347	1665	1908 até 1920	1599	51,6	5,45	5,60	
J7	3040	2347	1665	1908 até 1920	1644	60,2	5,70	6,10	

	J SpectraVision	J SpectraVision InGaAs	J SpectraVision	J SpectraVision InGaAs
Cámaras full color	●	●	●	●
Tecnología InGaAs		●	●	●
Iluminación LED de alta intensidad	●	●	●	●
Iluminación Xenon IR		●	●	●
Modos inteligentes predeterminados	●	●		
Control climático		●		
Acceso remoto			●	●
Conectividad Bühler Insights			●	●
SortControl			●	●
SORTEX TotalCare™			●	●
Módulos disponibles			1 a 7	1 a 7

● estándar ● opcional

Con usted en cada paso.

En Bühler creemos en la asociación con nuestros clientes para toda la vida. Estamos aquí 24/7 para ayudarle, proporcionando un servicio en el que pueda confiar. Desde el mantenimiento y las pruebas de producto, hasta la formación y los servicios digitales, nuestro objetivo es impulsar el rendimiento de su producción y garantizar una calidad inigualable del producto final para sus clientes.

Descubrimiento

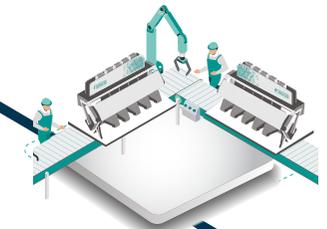
Descubra Bühler a través de nuestros experimentados responsables de ventas, nuestras acciones de marketing, en un evento o desde nuestra página web. Juntos, abordaremos sus problemas y necesidades de clasificación.



Validación y solución

Usted nos envía sus requisitos técnicos y fotos del producto, incluyendo algunos defectos. Si su aplicación ha sido procesada con anterioridad por nuestra maquinaria podemos remitirnos a nuestra base de datos de más de 10.000 muestras para proponer una de nuestras soluciones probadas y testadas. Si su producto no ha sido testado con anterioridad por nosotros, le invitamos a hacer una pequeña prueba virtual por videoconferencia. Como alternativa, usted puede visitar uno de nuestros 14 laboratorios ubicados por todo el mundo.

Basado en los resultados de las pruebas, colaboramos con usted para encontrar una solución Sortex a su medida en la que pueda confiar, que se ajuste a los requisitos únicos de su producción y que aumente el rendimiento de su negocio.



Fabricación

Con 32 centros de fabricación en todo el mundo, tenemos una gran capacidad de producción propia, incluyendo el desarrollo de complejas cámaras y sensores. Nuestras clasificadoras ópticas no se construyen en serie; están basadas en sus necesidades específicas.

Optimización del rendimiento

La conexión de su clasificadora con Bühler Insights le permite obtener datos en tiempo real. Nuestros servicios digitales, como el sistema de monitorización SORTEX y SortControl le permiten controlar y supervisar en remoto el rendimiento de la clasificación y convertirlo en información práctica para optimizar la productividad, la calidad y la eficiencia.



Servicios remotos

Como miembro de la familia Bühler, le ofrecemos una serie de soluciones de asistencia técnica que incluyen: pruebas, reparaciones y soporte remoto de nuestros ingenieros de servicio, con base en 98 estaciones de servicio Bühler en todo el mundo.

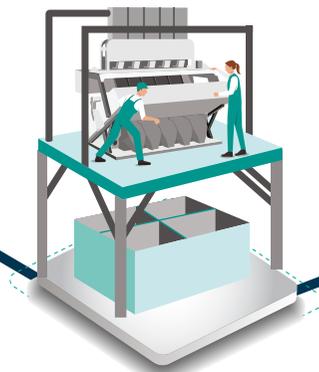
El portal myBühler – nuestro portal de confianza para clientes que le proporciona toda la información que usted necesita para hacer funcionar su clasificadora SORTEX.

TotalCare – nuestro paquete de servicios para mantenimiento, reparaciones y optimización del rendimiento.

Servicios Retrofit – que le permiten actualizar o mejorar su máquina, alargando su ciclo de vida.

Funcionamiento

Nuestras clasificadoras están diseñadas para facilitar su manejo y flexibilidad con cambios rápidos de producto. Ofrecemos cursos de formación para operarios, impartidos por nuestros ingenieros de servicio en su planta.



Instalación

Usando los planos de integración, las máquinas se instalan y prueban por nuestros expertos ingenieros de servicio, que hablan el idioma local, conectando la máquina al sistema de automatización de su planta mediante PLC y otras redes.

Bühler UK Ltd

20 Atlantis Avenue

London E16 2BF

United Kingdom

T +44 (0)20 7055 7777

F +44 (0)20 7055 7700

sortextsales@buhlergroup.com

www.buhlergroup.com

Brochure SORTEX J es 0622 Z&B 221697