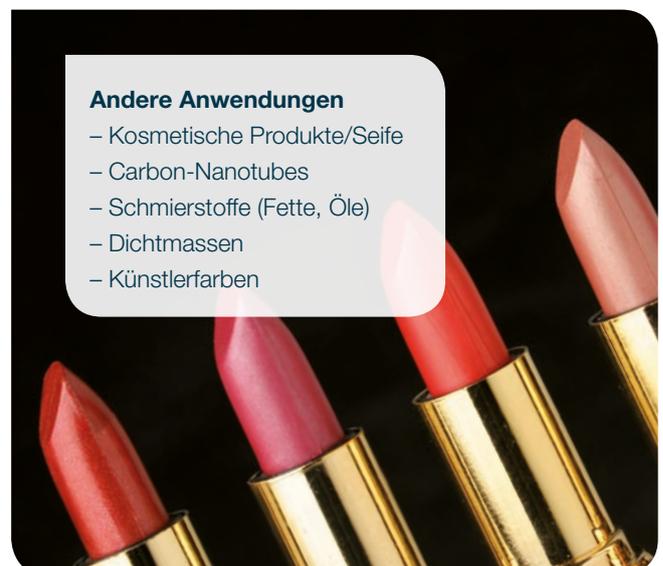




SD Dreiwalzwerke.
**Für höchste
Qualitäts-
ansprüche.**

SD Dreiwalzwerke. Effiziente Prozesse für zahlreiche Industrien.

SD Dreiwalzwerke stehen für universellen Einsatz und höchste Qualitätsansprüche. Sie zeichnen sich durch komfortable und einfache Bedienung sowie handliche und schnelle Reinigung aus. Anwendungsbereiche sind niedrig- bis hochviskose Massen, z. B. Druckfarben, Künstlerfarben, Industrie- und Bautenfarben, Toner, Beschichtungsmassen, Fette sowie Produkte der Elektronik-, Kosmetik- und Pharmaindustrie.



Maschinendesign. **Funktional und sicher.**



Hydrodynamisches Walzenpresssystem.

Dieses System garantiert einen hohen Durchsatz und einen gleichbleibenden, reproduzierbaren Walzendruck im Mahlspalt des Dreiwalzwerks.



Manuelle Walzen- spalt-Einstellung.

Ein Justiermechanismus erlaubt die genaue Definition des Spaltmasses zwischen den Walzen. Dadurch lassen sich hoch-, mittel- und niedrigviskose Produkte effizient und nach exakten Vorgaben herstellen.



CE-gerechtes Sicherheitskonzept.

Die verschiedenen Schutzeinrichtungen ermöglichen eine sichere Walzenbeschickung mittels Pumpe, Auspresse, Kübelkippvorrichtung oder manuell. Die Einzugsstelle unter dem Ablaufblech wird durch die elektrisch detektierte Auffangwanne geschützt. Zudem erhöht der Reinigungsschutz die Sicherheit der Mitarbeiter.



Individuelle Kühlung der Walzen.

Für unsere SD Walzwerke stehen offene und geschlossene Kühlsysteme zur Verfügung. Die Kühlleistung und Verarbeitungstemperatur jeder Walze lassen sich individuell einstellen.

Die Maschinenreihe im Überblick. Für jede Anforderung die passende Lösung.



SDY.

Wirtschaftliche Chargengröße 1–50 kg.

Die SDY ist die ideale Lösung für das Labor, Pilotversuche und kleine Chargen. Das Walzwerk verfügt über Schleudergusswalzen sowie eine Durchflusskühlung und wird von einem 2,2 kW-Motor angetrieben. Die Einstellung des Walzenspalts erfolgt manuell und ein Explosionsschutz ist optional bestellbar.



SDX.

Wirtschaftliche Chargengröße 2–150 kg.

Die SDX ist für kleine bis mittlere Produktionschargen geeignet. Das System steht mit Schleudergusswalzen oder alternativ mit VIVA Walzen zur Verfügung. Motoren mit 7,5 bis 13,5 kW Leistung sind lieferbar. Diverse Schutzvorrichtungen stehen zur Verfügung und ein Explosionsschutz ist optional bestellbar.



SDW.

Wirtschaftliche Chargengröße 150–250 kg.

Die SDW steht für die Produktion von mittleren Chargen und verfügt über Schleudergusswalzen sowie eine automatische Walzenkühlung. Das Walzwerk wird von einem 30 kW-Motor angetrieben und die Einstellung des Walzenspalts erfolgt manuell. Optional sind ein Explosionsschutz, Produktniveauüberwachung, Beschickungssteuerung und weitere technische Erweiterungen bestellbar.



SDV.

Wirtschaftliche Chargengrösse 300–1000 kg.

Die SDV ist ein leistungsstarkes Walzwerk für grosse Produktionschargen. Das System verfügt über Schleudergusswalzen und diverse Schutzeinrichtungen. Motoren mit einer Leistung von 55 bzw. 75 kW sind lieferbar und auch eine explosionsgeschützte Version ist möglich.

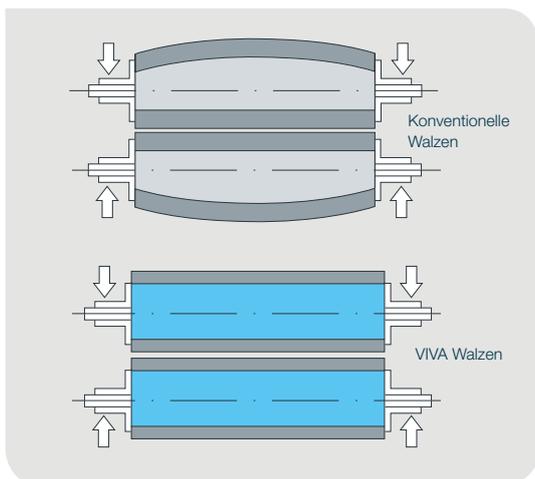


SDVE.

Wirtschaftliche Chargengrösse 300–1000 kg.

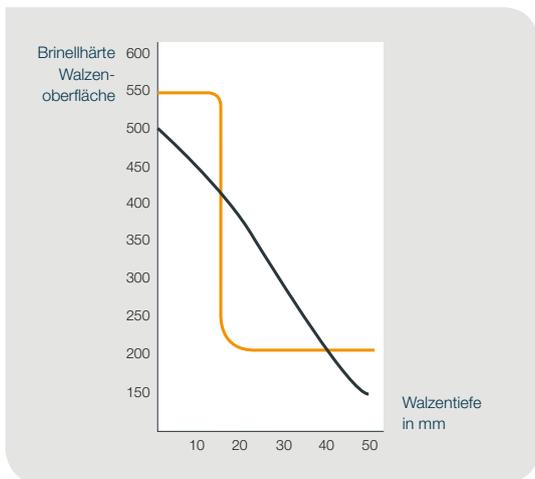
Eine speicherprogrammierte Steuerung und die elektronisch geregelte Walzenkühlung erhöhen die Produktionssicherheit. Das System steht mit Schleudergusswalzen oder alternativ mit VIVA Walzen zur Verfügung.

Bühler Walzen. Technologie vom Marktführer.



VIVA bombierungslose Walzen.

Walzwerke ohne Bombierung arbeiten zuverlässig – auch bei wechselnden Anforderungen und unterschiedlicher Walzenpresskraft. Im Gegensatz zu konventionellen Walzen kann mit der bombierungslosen VIVA Walzentechnik der gesamte Presskraftbereich abgedeckt werden. Sie ermöglicht eine gleichmässige Produktqualität über die gesamte Walzenlänge, unabhängig von der Presskraft. Das Ergebnis sind einfach zu reproduzierende Produktqualitäten und eine gesteigerte Effizienz.



Walzenhärte.

Unsere Walzen sind dank eines besonderen Gussverfahrens sehr langlebig.

- Härtekurve unserer Schleuderguss-Walze: Die Härte bleibt bis in eine Tiefe von 10–15 mm konstant und fällt erst dann auf die Härte des weichen Graugusses ab.
- Härtekurve einer statisch gegossenen Walze: Die Härtekurve fällt unmittelbar nach der Walzenoberfläche ab.



Keramikwalzen.

Diese Walzenart eignet sich insbesondere für metallfreie Anwendungen und abrasive Produkte. Ausserdem können Keramikwalzen hervorragend gekühlt werden, sodass sie für die Herstellung temperaturempfindlicher Produkte hervorragend geeignet sind.

Automation.

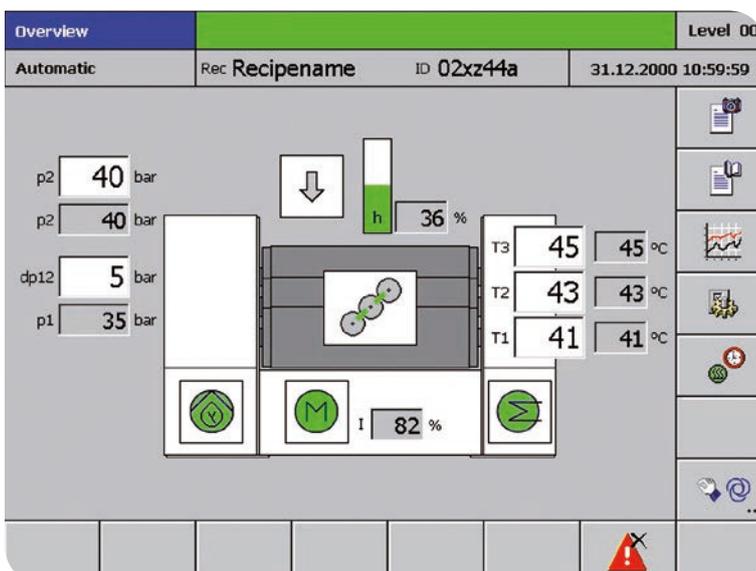
Praxisorientierte Steuerungskonzepte.

Die manuelle Steuerung unserer SD Walzwerken eignet sich für einfache Anforderungen und gleichbleibende Rezepturen. Für anspruchsvolle Aufgaben und häufigen Rezepturwechsel steht eine SPS-Steuerung zur Verfügung.



Comfort-Steuerung.

Mittels einer kompakten Siemens-Steuerung werden alle Prozessparameter manuell an der Maschine eingestellt. Die Bedienung ist einfach und übersichtlich.



Premium-Steuerung.

Dieses Steuerungskonzept, basierend auf SPS Simatic S7, ist praxisnah. Die grafische Bedienoberfläche mit Touchpanel ist einfach und verständlich aufgebaut und erleichtert die Einarbeitung der Bediener. Nachdem alle Produktionsdaten eingegeben sind, kann die Maschine vollautomatisch betrieben werden. Leicht nachvollziehbare Regelkreise sorgen für einen sicheren, reproduzierbaren Betrieb der Maschine.

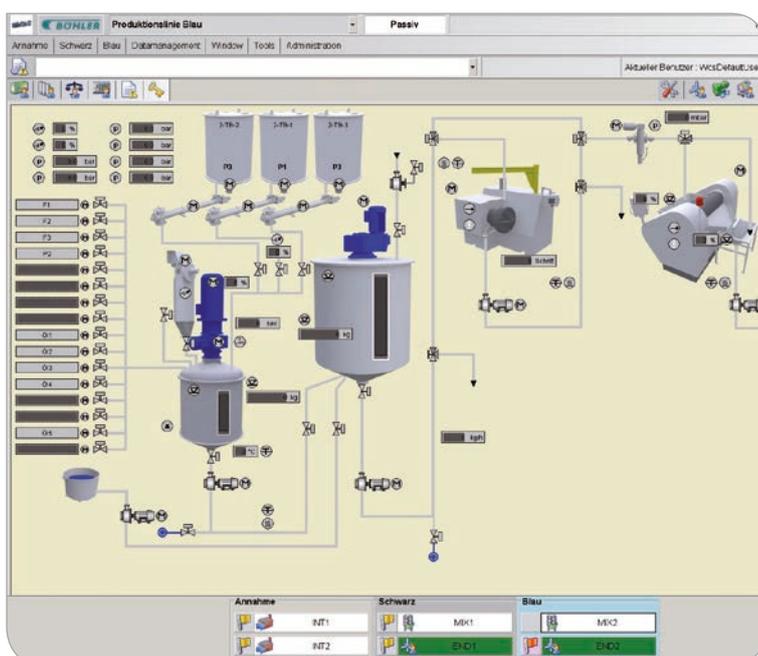
Automation. Praxisorientierte Steuerungskonzepte.

Chargenrückverfolgung, reproduzierbare Produktqualitäten und die Integration in vollautomatische Produktionssysteme – unsere Softwarelösungen bieten hilfreiche Features zur Verbesserung der Anlageneffizienz.



Datenerfassung mit WinTrend.

WinTrend ist ein leistungsfähiges Softwareprodukt zur komfortablen Aufzeichnung von Messgrößen wie Druck, Temperatur oder Drehzahl. Prozessdaten können erfasst, grafisch dargestellt, exportiert und ausgewertet werden. Dank seiner Flexibilität und Performance kann das Produkt in einem weiten Bereich der Datenerfassung eingesetzt werden.



Schnittstelle zum Leitsystem.

Für die Integration in vollautomatische Produktionsanlagen ist die Schnittstelle zum Leitsystem entscheidend. Das Bühler Anlagenleitsystem übermittelt der Maschinensteuerung die Soll-Wertvorgaben und empfängt die aktuellen Ist-Werte. Diese können als Trenddaten aufgezeichnet, ausgewertet und archiviert werden. Eine lückenlose Produktionsdatenerfassung ist gewährleistet. Der Bedienaufwand wird wesentlich reduziert.

Auspressvorrichtung. **Höhere Produktivität für Ihre Prozesse.**

Diese Auspressvorrichtung versorgt Dreiwalzwerke mit mittel- bis hochviskosen Produkten. Das bewährte und zuverlässige System wird durch die Füllstandsüberwachung des Dreiwalzwerkes gesteuert.



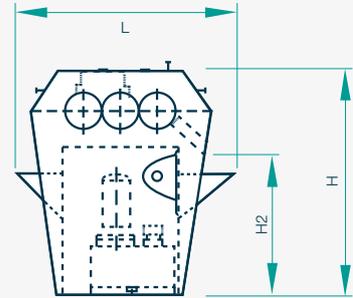
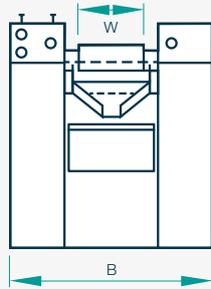
Maschinenreihe SD Dreiwalzwerke.

Technische Daten.

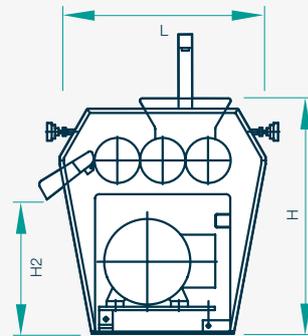
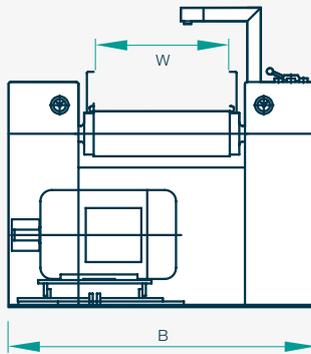
Spezifikation	SDY200	SDX300	SDX600	SDW800	SDV1300	SDVE1300
Antrieb	2,2 kW	7,5 kW	13,5 / 17,5 kW	37,5 kW	55 / 75 kW	55 / 75 kW
Walzen	Offen	Offen, VIVA-C	Offen, VIVA-S, VIVA-C	Offen	Offen	Offen, VIVA-S
Walzendurchmesser	150 mm	200 mm	200 mm	300 mm	400 mm	400 mm
Kühlung	Offen / offen mit Temperierger- rät	Offen / Kreiskühlung	Offen / Kreiskühlung	Offen / offen mit Tank	Offen / offen mit Tank	Offen / offen mit Tank / Kreiskühlung
Max. Geschwindigkeit für 3. Walze	300 rpm	500 rpm	500 rpm	500 rpm	400 rpm	400 rpm, 500 rpm (nur VIVA)
Steuerung	Comfort	Comfort	Comfort	Comfort	Comfort	Premium
Ausführung	non Ex / ATEX	non Ex / ATEX	non Ex / ATEX	non Ex / ATEX	non Ex / ATEX	non Ex
Regelung Spaltmass	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	–
Schutzeinrichtung	Schutzhaube / Einzugsschutz	Schutzhaube / Einzugsschutz	Schutzhaube / Einzugsschutz	Schutzhaube / Einzugsschutz	Schutzhaube / Einzugsschutz	Schutzhaube / Einzugsschutz
Reinigungsschutz	Inklusive	Inklusive	Inklusive	Inklusive	Inklusive	Inklusive
Abmessungen						
Länge – L	990 mm	900 mm	900 mm	1410 mm	1740 mm	1740 mm
Breite – B	810 mm	1055 mm	1355 mm	1910 mm	2560 mm	256 mm
Höhe Maschine – H	1000 mm	1070 mm	1070 mm	1355 mm	1585 mm	1585 mm
Höhe inkl. Schutzhaube – H1	--	--	--	1520 mm	1540 mm	1540 mm
Höhe Ablaufblech – H2	655 mm	595 mm	595 mm	656–668 mm	780–795 mm	780–795 mm
Walzenlänge – W	200 mm	300 mm	600 mm	800 mm	1300 mm	1300 mm
Gewicht¹⁾	ca. 536 kg	ca. 1035 kg	ca. 1285 kg	ca. 3015 kg	ca. 4700 kg	5000–5700 kg

Alle Daten ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

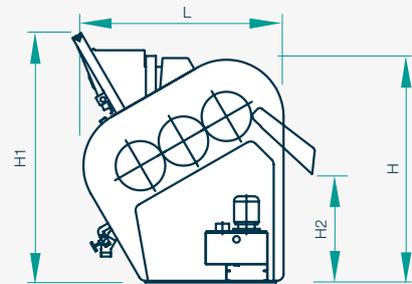
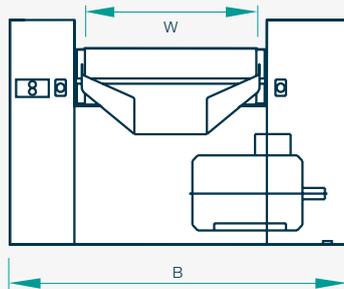
SDY200



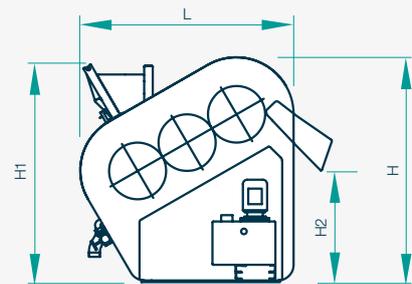
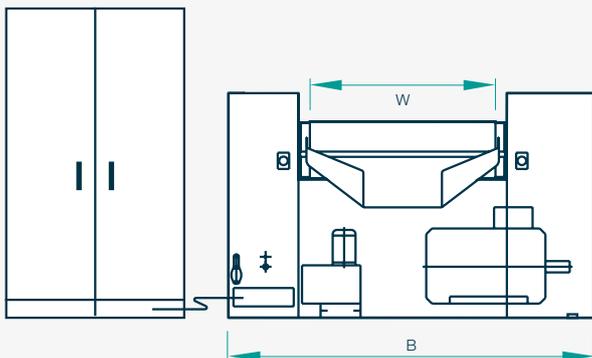
SDX300 und 600



SDW800



SDV1300 und SDVE1300



Bühler AG

CH-9240 Uzwil
Schweiz

T +41 71 955 11 11
F +41 71 955 31 49

grinding.dispersing@buhlergroup.com
buhlergroup.com

191210_SD_Three-Roll Mills_DE_A4