

# Trogkettenförderer. RFKG.

Grain Quality &  
Supply

Fördertechnik



## Trogkettenförderer – Horizontale Förderung bei hohen Leistungen

Für den Trogkettenförderer bietet sich ein breites Anwendungsspektrum in Siloanlagen und Verarbeitungsbetrieben: Bei der Materialannahme fördert er das Gut aus den Annahmegossen von Bahn oder LKW. Später verteilt er das Material in die Silozellen oder erledigt dessen Austrag. Mit dem Kettenförderer RFKG bietet Bühler einen Hochleistungsförderer an, welcher bis zu 1200 Tonnen Produkt pro Stunde über Distanzen von bis zu 150 Metern transportieren kann.

### Kundenvorteile

- Zuverlässiger Betrieb mit hohem Durchsatz
- Hohe Betriebssicherheit
- Lange Lebensdauer
- Einfache Wartung

# RFKG – Horizontale Förderung bei hohen Leistungen.



## Zuverlässiger Betrieb mit hohem Durchsatz

Die Kernelemente des Kettenförderers RFKG sind die gesenkgeschmiedeten und gehärteten Kettenglieder. Sie bieten hohe Zugfestigkeit und Verschleissbeständigkeit.



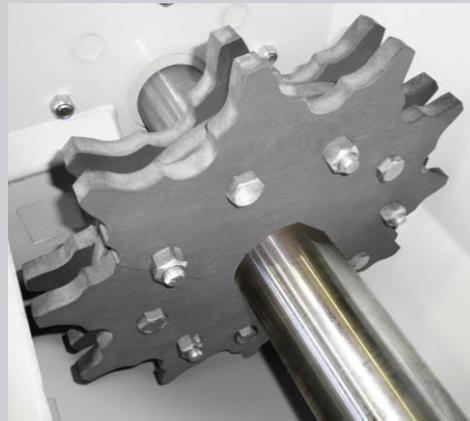
## Hohe Betriebssicherheit durch umfassende Sicherheitsmerkmale

Ein an der Umlenkswelle eingebauter Stillstandwächter schaltet den Förderer bei einem Stillstand der Kette aus. Sensor für Produktstau in der Antriebsstation ebenfalls erhältlich.



## Lange Lebensdauer durch robuste Konstruktion

Besonderes Augenmerk liegt auf eine robuste Konstruktion. Die geringere Anzahl Verschleissteile reduziert die Wartungskosten in erheblichem Masse.



## Einfache Wartung

Antriebs- und Umlenkrad sind aus verschraubten Segmenten aufgebaut. Dies erlaubt einen einfachen und schnellen Teilwechsel im Förderer. Kettenglieder mit Bolzenverbindung können ebenfalls im Förderer getauscht werden.

## Technische Angaben

Durchsatz	Bis zu 1200 t/h (Getreide)	Trogbreite	Bis 1000 mm
Länge	Bis 150 m	Materialausführung	Normalstahl und Edelstahl
Neigung	Bis max. 15°	Oberflächen	Pulverbeschichtet / Feuerverzinkt / Rostfrei